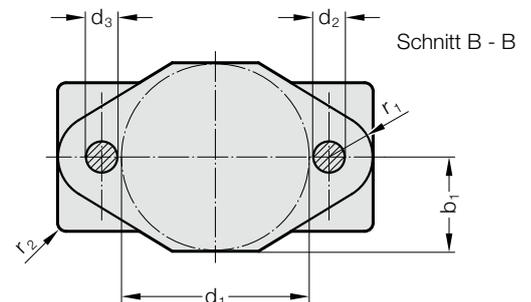
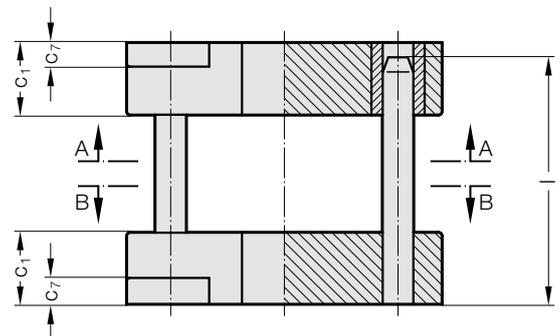
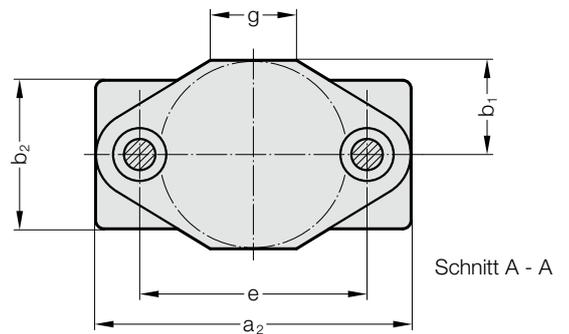


FEINSCHNEID-SÄULENGESTELL

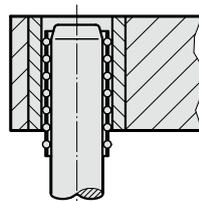


201.39.



Führungsart

Kugelführung



Die seitlichen Flächen sind nach dem Zusammenbau parallel bearbeitet, so dass ein Montieren bzw. Probieren der Werkzeuge auch im liegenden Zustand auf einer Richtplatte möglich ist.

201.39. Feinschneid-Säulengestell

Bestell-Nummer Teil 1*	Arbeitsfläche												
	d ₁	a ₂	b ₁	b ₂	c ₁	c ₇	d ₂	d ₃	g	e	l	r ₁	r ₂
201.39.100.040.□□	100	220	50	85	75	22	25	24	60	140	140 - 500	27	6
201.39.125.040.□□	125	245	62	100	75	25	25	24	80	165	140 - 500	27	6
201.39.160.040.□□	160	290	80	140	75	25	32	30	80	200	140 - 500	35	6
201.39.200.040.□□	200	340	100	160	80	30	40	38	90	250	160 - 800	45	8
201.39.250.040.□□	250	400	125	200	85	32	40	38	100	300	180 - 800	50	10

*Bestell-Nummer Teil 2 = Führungssäulen-Typ/-Länge ergänzen

□□ Bestell-Beispiel siehe Anfang des Kapitels A Guss-Säulengestelle