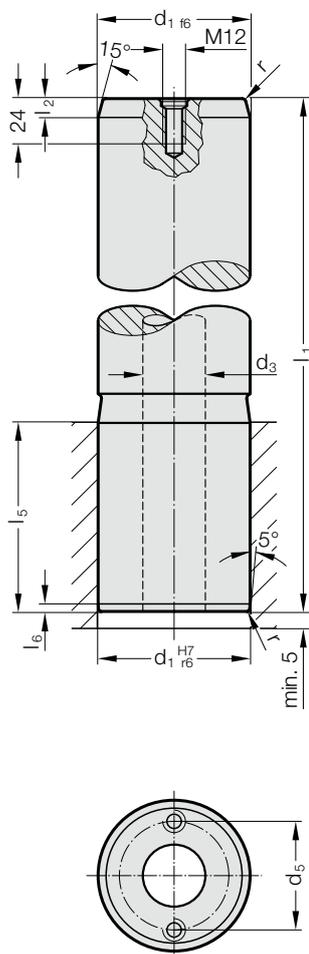


FÜHRUNGSSÄULE FÜR GROSSWERKZEUGE, DIN 9833/ISO 9182-3

2022.19.



Werkstoff:

Stahl, randschichtgehärtet

Oberflächenhärte: 60 + 4 HRC, Eht: 1,5 + 1 mm

Ausführung:

geschliffen

bis $\varnothing d_1 = 80$ ohne Hohlbohrung

bei $\varnothing d_1 = 80$ mit 1 Transportgewinde M12

ab $\varnothing d_1 = 100$ mit Hohlbohrung und mit 2 Transportgewinden M12

Hinweis:

Führungssäulen nur für Festschmierstoffelemente geeignet!

☞ Passende Führungskombinationen siehe Auswahlmatrix am Anfang des Kapitels D.

☞ Einbau-Richtlinien / Maßtabellen am Ende des Kapitels D.

2022.19. Führungssäule für Großwerkzeuge, DIN 9833/ISO 9182-3

d_1	25	32	40	50	63	80	100	125	160
d_3	-	-	-	-	-	-	50	65	95
d_5	-	-	-	-	-	-	72	90	132
r	2	2	2	2,5	2,5	3	3	4	4
l_2	8	8	8	10	10	10	10	12	12
l_5	40	45	56	70	80	100	125	140	180
l_6	4	4	4	4	4	4	4	5	5
l_1									
125	●	●							
140	●	●							
160	●	●	●	●					
180	●	●	●	●	●				
200	●	●	●	●	●				
224	●	●	●	●	●	●			
250		●	●	●	●	●	●		
280			●	●	●	●	●	●	
315				●	●	●	●	●	●
355				●	●	●	●	●	●
400					●	●	●	●	●
450						●	●	●	●
500						●	●	●	●
560									●

Bestell-Beispiel:

Führungssäule für Großwerkzeuge, DIN 9833/ISO 9182-3	=	2022.19.
Führungsdurchmesser d_1	63 mm =	063.
Länge l_1	180 mm =	180
Bestell-Nummer	=	2022.19. 063. 180