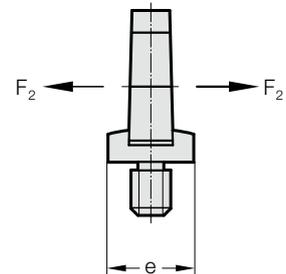
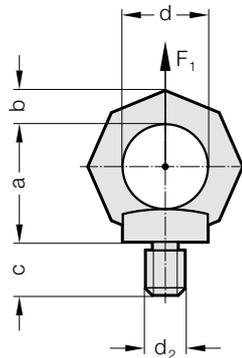


RINGSCHRAUBE, HOCHFEST



2131.10.



Beschreibung:

Beim Einsatz auf festen Sitz der Ringschraube achten!
Drehbewegungen beim Transport müssen vermieden werden.
Dreht sich nicht automatisch in Krafrichtung ein.
Nicht für den Bergbau zugelassen.

Werkstoff:

1.6541, hochfest vergütet.
100% elektromagnetisch rissgeprüft, entsprechend EN 1677-1, 4-fache Sicherheit.

Hinweis:

Auf plane Einschraubfläche achten, Gewinde muss vollständig eingeschraubt sein.
Form: 8-eck, Güteklasse 8
Kennzeichnung: Deutliche Tragfähigkeitsangabe für den belastungsgünstigen Bereich F_2 (bei DIN 580 nicht zulässig)

2131.10. Ringschraube, hochfest

Bestell-Nummer	d ₂	c	a	b	d	e
2131.10.006	M6	12	34	11	25	25
2131.10.008	M8	12	34	11	25	25
2131.10.010	M10	15	34	11	25	25
2131.10.012	M12	18	41	13	30	30
2131.10.014	M14	21	48	15	35	35
2131.10.016	M16	24	48	15	35	35
2131.10.020	M20	30	55	17	40	40
2131.10.024	M24	36	70	21	50	50
2131.10.030	M30	45	85	26	60	60
2131.10.036	M36	54	130	43	90	100
2131.10.042	M42	63	130	43	90	100
2131.10.048	M48	67	130	43	90	100

Max. Transportgewicht „G“ in „t“ bei verschiedenen Anschlagarten

Anschlagart/Anordnung der Aufhängung										
Strangzahl	1	1	2	2	2 symmetrisch	2	3 und 4 symmetrisch	3 und 4		
Neigungswinkel/Belastungsrichtung	0°	90°	0°	90°	0-45°	45-60°	unsymmetrisch	0-45°	45-60°	unsymmetrisch
Bestell-Nr.	Transportgewicht in t (Tonnen)									
2131.10.006	0,4		0,8							
2131.10.008	0,8		1,6							
2131.10.010	1		2							
2131.10.012	1,6		3,2							
2131.10.014	3		6							
2131.10.016	4		8							
2131.10.020	6		12							
2131.10.024	8		16							
2131.10.030	12		24							
2131.10.036	16		32							
2131.10.042	24		48							
2131.10.048	32		64							

Wir empfehlen für die Anschlagarten ohne Transportgewichtsangaben, die in Krafrichtung einstellbare Ringschraube 2131.11. zu verwenden!