

SCHRAUBBOCK

TREPPENBOCK DIN 6318



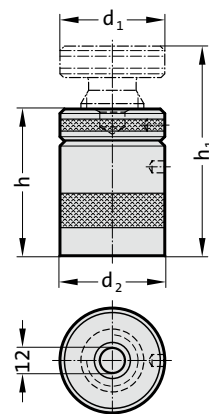
Werkstoff:

Vergütungsstahl, lackiert

Hinweis:

Zentrierloch- $\varnothing 12$ mm. Spindel mit selbsthemmendem Trapezgewinde, mit Endsicherung.

2140.20.



2140.20. Schraubbock

Bestell-Nummer	h	h ₁	d ₁	d ₂	F _{max} [daN]
2140.20.042	42	52	50	50	6.000
2140.20.050	50	70	50	50	6.000
2140.20.070	70	100	50	50	6.000
2140.20.100	100	140	65	70	10.000
2140.20.140	140	210	70	80	17.000
2140.20.190	190	300	80	100	35.000



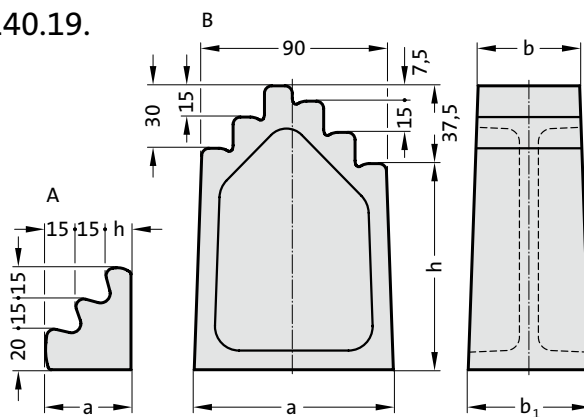
Werkstoff:

Maschinenguss, lackiert

Hinweis:

Spann- und Auflageflächen planparallel. Durch Verwendung hochfester Schrauben nach DIN 787 sind hohe Spannkkräfte erreichbar. Die Spanneisen sind mit ihren Abmessungen auf die Festigkeit der Schrauben abgestimmt.

2140.19.



2140.19. Treppenbock DIN 6318

Bestell-Nummer	Bestellgröße	a	b	b ₁	h	Form
2140.19.050.050	50	42,5	50	50	12,5	A
2140.19.095.050	95	95	50	55	57,5	B
2140.19.140.050	140	100	50	60	102,5	B
2140.19.185.050	185	105	50	65	147,5	B
2140.19.230.050	230	110	50	70	192,5	B
2140.19.275.050	275	115	50	75	237,5	B
2140.19.050.080	50	42,5	80	80	12,5	A
2140.19.095.080	95	95	80	85	57,5	B
2140.19.140.080	140	100	80	90	102,5	B