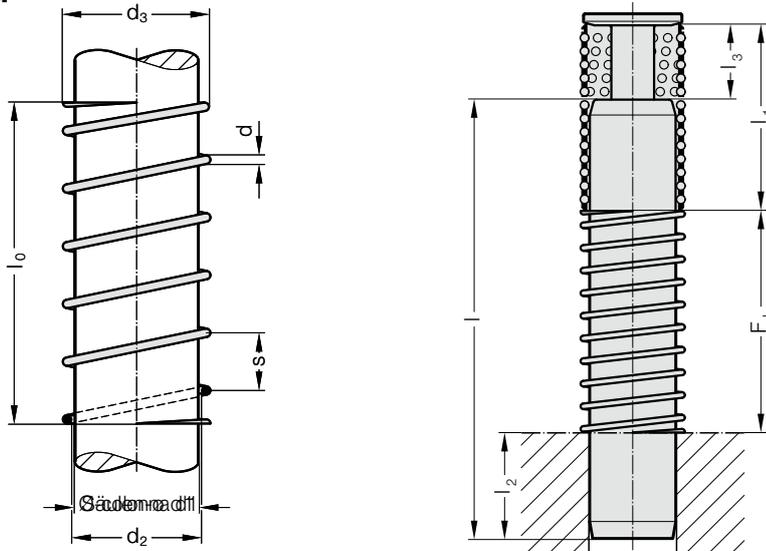


# SCHRAUBENDRUCKFEDER FÜR KÄFIGPOSITIONIERUNG

241.18.



## 241.18. Schraubendruckfeder für Käfigpositionierung

d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	s	d	l <sub>0</sub>	Stufung l <sub>0</sub>
19/20	20,5	22,5	14	1	40 - 140	10
24/25	25,5	27,9	14	1,2	40 - 160	10
30/32	32,5	35,7	16	1,6	50 - 230	10
38	38,5	42,5	18	2	60 - 230	10
40	40,5	45,1	20	2,3	60 - 230	10
48/50	50,5	55,7	20	2,6	70 - 280	10
60	60,5	66,9	20	3,2	80 - 250	10
63	63,5	69,9	20	3,2	80 - 250	10

## Berechnung:

Formel zur Auswahl der Feder 241.18.:

$$F_L = [l - (l_2 + (l_1 - l_3))] \times 1,1$$

Formel zur Berechnung der Blocklänge L<sub>BL</sub> der gewählten Feder:

$$L_{BL} = (l_0 \times d : s) + 2 \times d$$

F<sub>L</sub> = Länge der belasteten Feder

l = Länge der Führungssäule (Kundenvorgabe)

l<sub>1</sub> = Käfiglänge (Kundenvorgabe)

l<sub>2</sub> = Einpresslänge der Führungssäule (Kundenvorgabe)

l<sub>3</sub> = Käfighaltergröße (Kundenvorgabe)

1.1 = Faktor für Sicherheit

l<sub>0</sub> = Länge der unbelasteten Feder

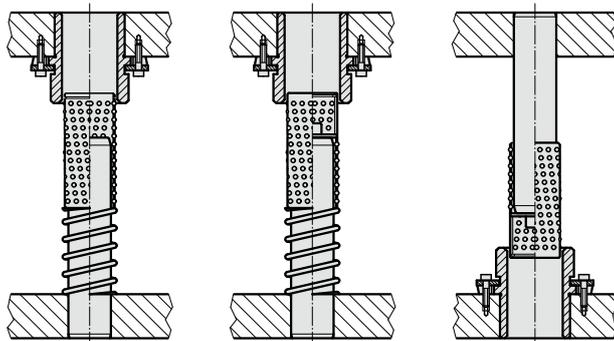
d = Federdrahtdurchmesser

s = Steigung

## Bestell-Beispiel:

Schraubendruckfeder für Käfigpositionierung	=	241.18.
Innendurchmesser d <sub>2</sub> 40.5 mm	=	405.
Länge l <sub>0</sub> 60 mm	=	060
Bestell-Nummer	=	241.18. 405.060

## Einbaubeispiel

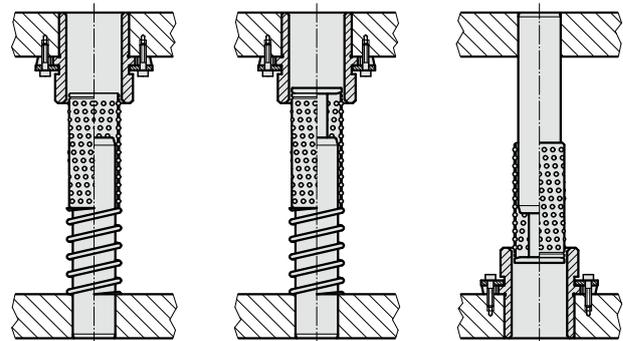


ohne Käfighalter

mit Käfighalter  
202.92.1.

mit Käfighalter  
202.92.1.

## Einbaubeispiel



ohne Käfighalter

mit Käfighalter  
202.91.

mit Käfighalter  
202.91.