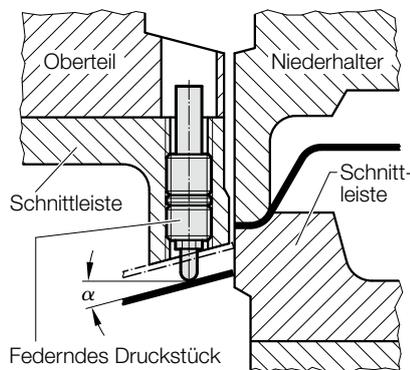
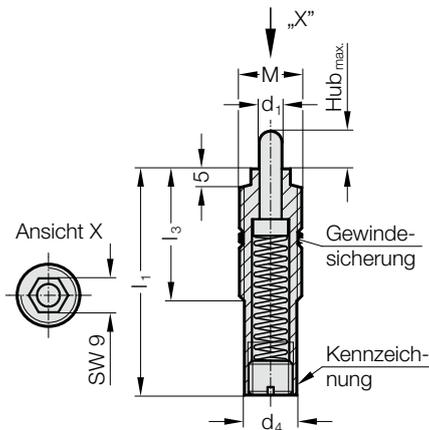


# DRUCKSTÜCK, FEDERND, WARTUNGSARM, NORMALE FEDERKRAFT, VDI 3004, KENNZEICHNUNG: GELB

2470.20. .1

Einbaubeispiel



## Beschreibung:

Federnde Druckstücke werden als Auswerfer, Dämpfungsbolzen sowie als An- und Abdrückstifte in den verschiedensten Bereichen des Werkzeug-, Vorrichtung- und Maschinenbaus eingesetzt. Die Montage erfolgt mit einem FIBRO Einsetzwerkzeug (2470.10.11).

**Durch den Federbolzen aus Hochleistungskunststoff ist eine seitliche Belastung je nach Hublänge bis max. 10° zulässig.**

## Hinweis:

Arbeitstemperatur: 0 °C bis +80 °C  
empfohlene max. Hübe/Minute: ca. 120 (bei 20 °C)  
max. Kolbengeschwindigkeit: 1,6 m/s

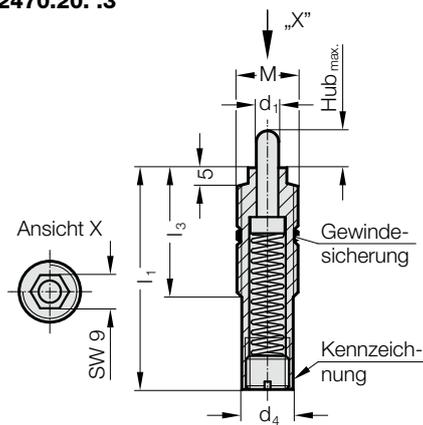
2470.20. .1

Druckstück, federnd, wartungsarm, normale Federkraft, VDI 3004, Kennzeichnung: gelb

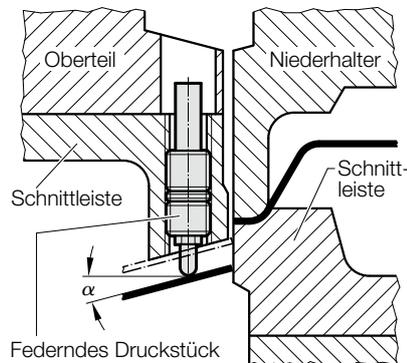
Bestell-Nummer	d <sub>1</sub>	d <sub>4</sub>	M	l <sub>1</sub>	l <sub>3</sub>	Hub max.	Federrate [N/mm]	Federkraft [N]		α
								Anfang	Ende	
2470.20.010.060.1	6	13,4	M16x2	60	35	10	0,95	3,8	13,3	10
2470.20.010.016.060.1	6	13,4	M16x1,5	60	35	10	0,95	3,8	13,3	10
2470.20.015.060.1	6	13,4	M16x2	60	35	15	2	10	40	10
2470.20.015.016.060.1	6	13,4	M16x1,5	60	35	15	2	10	40	10
2470.20.020.080.1	6	13,4	M16x2	80	35	20	1,38	6,9	34,5	10
2470.20.020.016.080.1	6	13,4	M16x1,5	80	35	20	1,38	6,9	34,5	10
2470.20.030.080.1	6	13,4	M16x2	80	35	30	1,3	6,5	45,5	5
2470.20.030.016.080.1	6	13,4	M16x1,5	80	35	30	1,3	6,5	45,5	5
2470.20.030.120.1	6	13,4	M16x2	120	35	30	0,73	18	40	5
2470.20.030.016.120.1	6	13,4	M16x1,5	120	35	30	0,73	18	40	5
2470.20.040.150.1	6	13,4	M16x2	150	35	40	0,6	13,2	37,2	5
2470.20.040.016.150.1	6	13,4	M16x1,5	150	35	40	0,6	13,2	37,2	5
2470.20.050.150.1	6	13,4	M16x2	150	35	50	0,6	13,2	43,2	5
2470.20.050.016.150.1	6	13,4	M16x1,5	150	35	50	0,6	13,2	43,2	5

# DRUCKSTÜCK, FEDERND, WARTUNGSARM, MITTLERE FEDERKRAFT, VDI 3004, KENNZEICHNUNG: WEISS

2470.20. .3



Einbaubeispiel



## Beschreibung:

Federnde Druckstücke werden als Auswerfer, Dämpfungsbolzen sowie als An- und Abdrückstifte in den verschiedensten Bereichen des Werkzeug-, Vorrichtung- und Maschinenbaus eingesetzt. Die Montage erfolgt mit einem FIBRO Einsetzwerkzeug (2470.10.11).

**Durch den Federbolzen aus Hochleistungskunststoff ist eine seitliche Belastung je nach Hublänge bis max. 10° zulässig.**

## Hinweis:

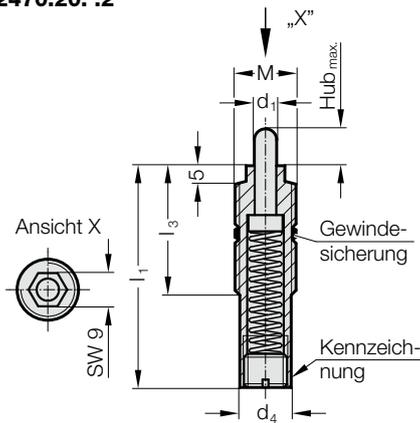
Arbeitstemperatur: 0 °C bis +80 °C  
empfohlene max. Hübe/Minute: ca. 120 (bei 20 °C)  
max. Kolbengeschwindigkeit: 1,6 m/s

## 2470.20. .3 Druckstück, federnd, wartungsarm, mittlere Federkraft, VDI 3004, Kennzeichnung: weiß

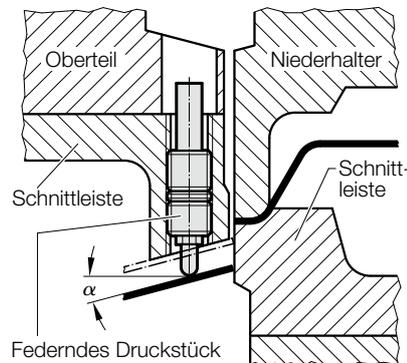
Bestell-Nummer	d <sub>1</sub>	d <sub>4</sub>	M	l <sub>1</sub>	l <sub>3</sub>	Hub max.	Federrate [N/mm]	Federkraft [N]		α
								Anfang	Ende	
2470.20.020.080.3	6	13,4	M16x2	80	35	20	3,02	15,1	75,6	10
2470.20.020.016.080.3	6	13,4	M16x1.5	80	35	20	3,02	15,1	75,6	10

# DRUCKSTÜCK, FEDERND, WARTUNGSARM, VERSTÄRKTE FEDERKRAFT, VDI 3004, KENNZEICHNUNG: ROT

2470.20. .2



Einbaubeispiel



## Beschreibung:

Federnde Druckstücke werden als Auswerfer, Dämpfungsbolzen sowie als An- und Abdrückstifte in den verschiedensten Bereichen des Werkzeug-, Vorrichtung- und Maschinenbaus eingesetzt. Die Montage erfolgt mit einem FIBRO Einsetzwerkzeug (2470.10.11).

**Durch den Federbolzen aus Hochleistungskunststoff ist eine seitliche Belastung je nach Hublänge bis max. 10° zulässig.**

## Hinweis:

Arbeitstemperatur: 0 °C bis +80 °C  
empfohlene max. Hübe/Minute: ca. 120 (bei 20 °C)  
max. Kolbengeschwindigkeit: 1,6 m/s

## 2470.20. .2 Druckstück, federnd, wartungsarm, verstärkte Federkraft, VDI 3004, Kennzeichnung: rot

Bestell-Nummer	d <sub>1</sub>	d <sub>4</sub>	M	l <sub>1</sub>	l <sub>3</sub>	Hub max.	Federrate [N/mm]	Federkraft [N]		α
								Anfang	Ende	
2470.20.010.060.2	6	13,4	M16x2	60	35	10	3,25	13	45,5	10
2470.20.010.016.060.2	6	13,4	M16x1.5	60	35	10	3,25	13	45,5	10
2470.20.015.060.2	6	13,4	M16x2	60	35	15	2,6	15	56	10
2470.20.015.016.060.2	6	13,4	M16x1.5	60	35	15	2,6	15	56	10
2470.20.020.080.2	6	13,4	M16x2	80	35	20	6,9	34,5	172,5	10
2470.20.020.016.080.2	6	13,4	M16x1.5	80	35	20	6,9	34,5	172,5	10
2470.20.030.120.2	6	13,4	M16x2	120	35	30	2	20	80	5
2470.20.030.016.120.2	6	13,4	M16x1.5	120	35	30	2	20	80	5
2470.20.030.150.2	6	13,4	M16x2	150	35	30	2,55	56,1	132,6	5
2470.20.030.016.150.2	6	13,4	M16x1.5	150	35	30	2,55	56,1	132,6	5
2470.20.040.150.2	6	13,4	M16x2	150	35	40	2,55	56,1	158,1	5
2470.20.040.016.150.2	6	13,4	M16x1.5	150	35	40	2,55	56,1	158,1	5
2470.20.050.200.2	6	13,4	M16x2	200	35	50	1,61	19,3	99,9	5
2470.20.050.016.200.2	6	13,4	M16x1.5	200	35	50	1,61	19,3	99,9	5