ABSTREIFER

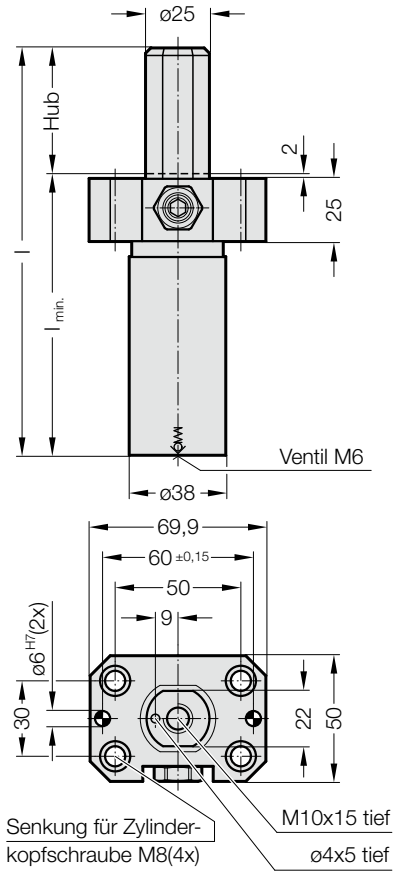
Beschreibung:
Der Abstreifer 2478.30.00170.3 dient zum Abstreifen von Blechteilen nach der Umformoperation (z.B. Abkantfunktionen). Gasnachfüllung, Reduzierung und Verbundanordnung sind über den Zylinderrohrboden möglich.

Hinweis:
Die Abstreifer sind mit einer Gasdruckfeder der Type Power Line 2487.12.00170. ausgerüstet, die bei Verschleiß nicht reparabel ist und somit komplett ausgetauscht werden muss.

Anfangsfederkraft: 170 daN
Druckmedium: Stickstoff - N_2
max. Fülldruck: 180 bar
min. Fülldruck: 25 bar
Arbeitstemperatur: 0°C bis +80°C
temperaturabh. Kraftanstieg: ± 0,3%/°C
empfohlene max. Hübe / Minute:
ca. 40-100 (bei 20°C)
max. Kolbengeschwindigkeit: 1,6 m/s
max. Nutzhub: 100%

Ermittlung der Federkräfte siehe Schaubilder.

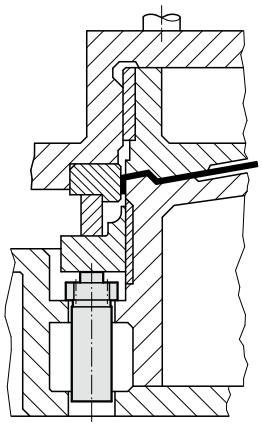
2478.30. .3



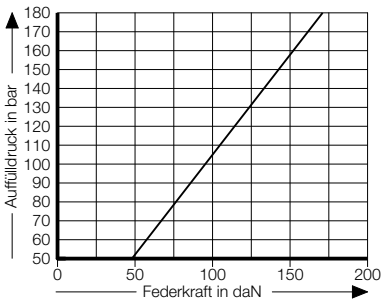
2478.30. .3

Abstreifer

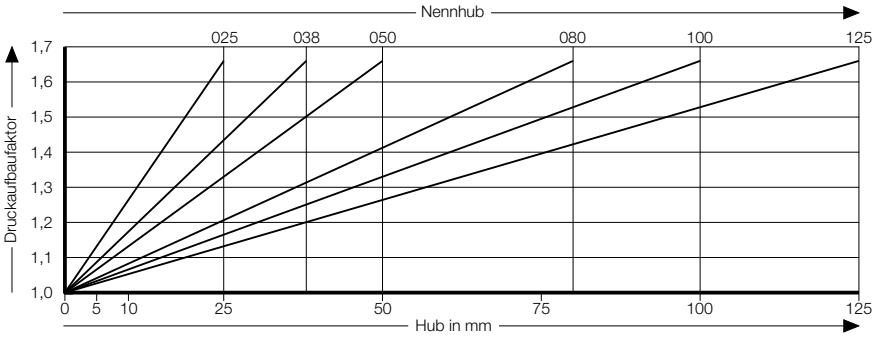
Bestell-Nummer	$Hub_{max.}$	$l_{min.}$	l
2478.30.00170.025.3	25	87	112
2478.30.00170.038.3	38	100	138
2478.30.00170.050.3	50	112	162
2478.30.00170.080.3	80	145	225
2478.30.00170.100.3	100	165	265
2478.30.00170.125.3	125	190	315



Anfangsfederkraft in Abhängigkeit vom Aufffülldruck



Hubabhängiges Druckaufbaudiagramm



Druckaufbaufaktor gilt für hubabhängige Gasvolumenverdrängung ohne Einflussgrößen!