

GASDRUCKFEDER SPEED CONTROL, GEDROSSELT

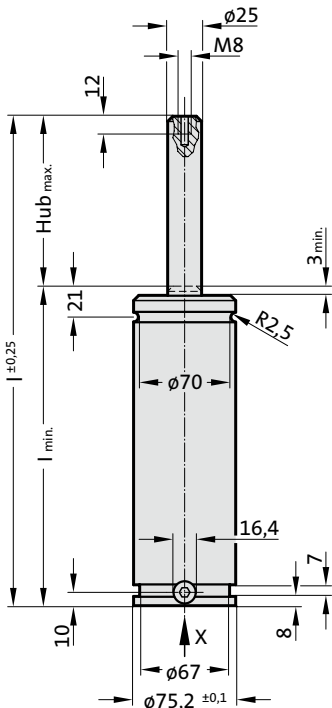
Hinweis:

Anfangsfederkraft bei 150 bar ist 750 daN

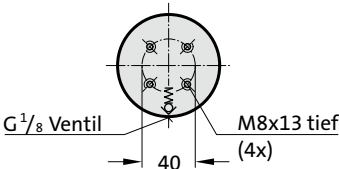
Bestell-Nr. für Ersatzteilsatz: 2486.12.00750

Druckmedium: Stickstoff – N₂
max. Fülldruck: 150 bar
min. Fülldruck: 25 bar
Arbeitstemperatur: 0°C bis +80°C
temperaturabh. Kraftanstieg: ± 0,3%/°C
empfohlene max. Hübe/Minute:
ca. 16 bis 24 (bei 20°C)
Rückhublänge, gedrosselt: ~30 mm
Rückhubgeschwindigkeit, gedrosselt:
0,4 m/s

2486.12.00750.



Ansicht X - Gasdruckfeder

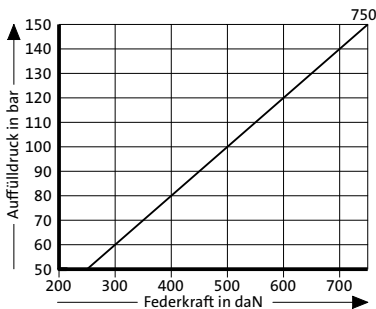


2486.12.00750.

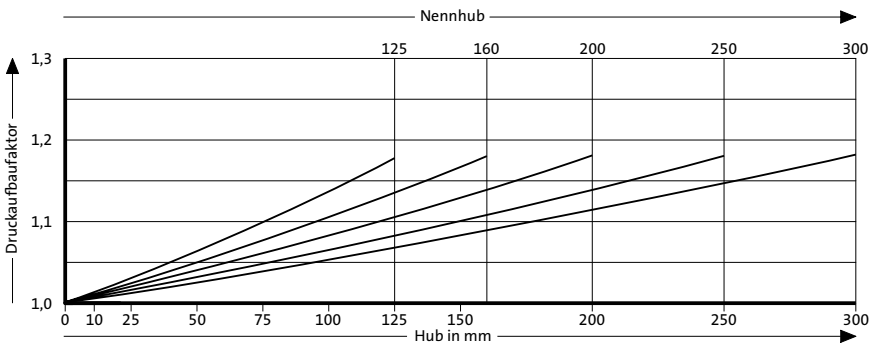
Gasdruckfeder SPEED CONTROL,
gedrosselt

Bestell-Nummer	Hub _{max.} (s)	l _{min.}	l
2486.12.00750.125	125	235	360
2486.12.00750.160	160	270	430
2486.12.00750.200	200	310	510
2486.12.00750.250	250	360	610
2486.12.00750.300	300	410	710

Anfangsfederkraft in
Abhängigkeit vom Auffülldruck



Hubabhängiges Druckaufbaudiagramm



Druckaufbaufaktor gilt für hubabhängige Gasvolumenverdrängung ohne Einflussgrößen!