GASDRUCKFEDER SPEED CONTROL, GEDROSSELT

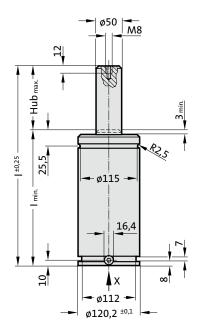
Hinweis:

Anfangsfederkraft bei 150 bar ist 3000 daN

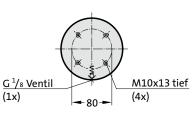
Bestell-Nr. für Ersatzteilsatz: 2486.12.03000

Druckmedium: Stickstoff – N₂ max. Fülldruck: 150 bar min. Fülldruck: 25 bar Arbeitstemperatur: 0°C bis +80°C temperaturabh. Kraftanstieg: ± 0,3%/°C empfohlene max. Hübe/Minute: ca. 10 bis 13 (bei 20°C) Rückhublänge, gedrosselt: ~30 mm Rückhubgeschwindigkeit, gedrosselt: 0,4 m/s

2486.12.03000.



Ansicht X - Gasdruckfeder



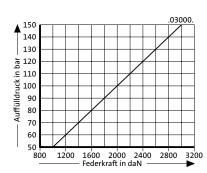
2486.12.03000.

S>max

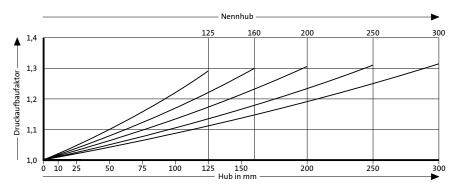
Gasdruckfeder SPEED CONTROL, gedrosselt

Bestell-Nummer	Hub _{max.} (s)	I _{min.}	- 1
2486.12.03000.125	125	265	390
2486.12.03000.160	160	300	460
2486.12.03000.200	200	340	540
2486.12.03000.250	250	390	640
2486.12.03000.300	300	440	740

Anfangsfederkraft in Abhängigkeit vom Auffülldruck



Hubabhängiges Druckaufbaudiagramm



Druckaufbaufaktor gilt für hubabhängige Gasvolumenverdrängung ohne Einflussgrößen!