

# GASDRUCKFEDER SPEED CONTROL, GEDROSSELT

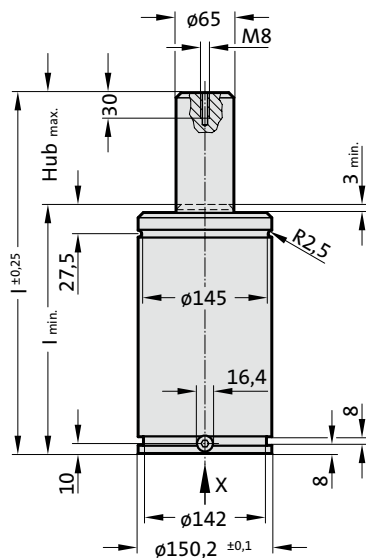
**Hinweis:**

Anfangsfederkraft bei 150 bar ist 5000 daN

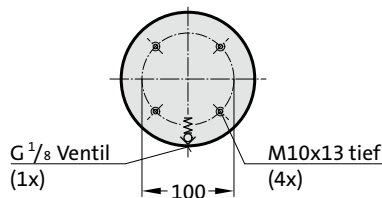
Bestell-Nr. für Ersatzteilsatz: 2486.12.05000

Druckmedium: Stickstoff – N<sub>2</sub>  
max. Fülldruck: 150 bar  
min. Fülldruck: 25 bar  
Arbeitstemperatur: 0°C bis +80°C  
temperaturabh. Kraftanstieg: ± 0,3%/°C  
empfohlene max. Hübe/Minute:  
ca. 6 bis 11 (bei 20°C)  
Rückhublänge, gedrosselt: ~30 mm  
Rückhubgeschwindigkeit, gedrosselt:  
0,4 m/s

2486.12.05000.



Ansicht X - Gasdruckfeder

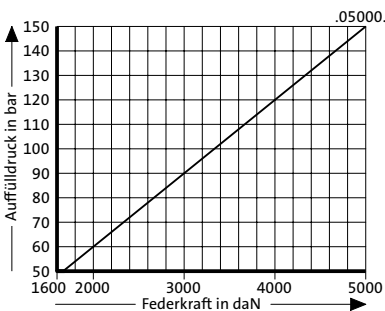


2486.12.05000.

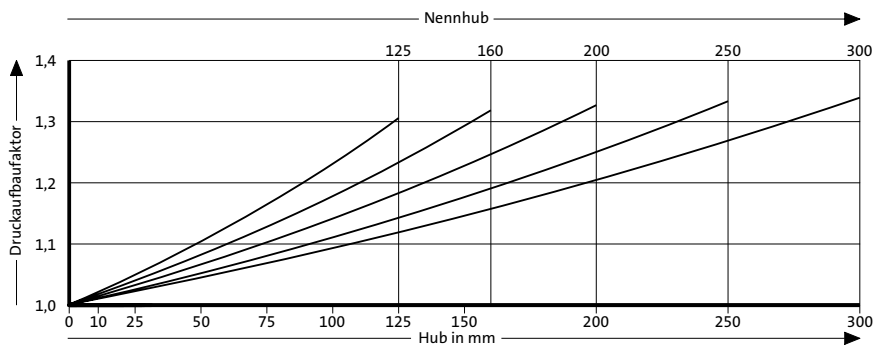
Gasdruckfeder SPEED CONTROL,  
gedrosselt

| Bestell-Nummer    | Hub <sub>max.</sub> (s) | l <sub>min.</sub> | l   |
|-------------------|-------------------------|-------------------|-----|
| 2486.12.05000.125 | 125                     | 280               | 405 |
| 2486.12.05000.160 | 160                     | 315               | 475 |
| 2486.12.05000.200 | 200                     | 355               | 555 |
| 2486.12.05000.250 | 250                     | 405               | 655 |
| 2486.12.05000.300 | 300                     | 455               | 755 |

Anfangsfederkraft in  
Abhängigkeit vom Auffülldruck



Hubabhängiges Druckaufbaudiagramm



Druckaufbaufaktor gilt für hubabhängige Gasvolumenverdrängung ohne Einflussgrößen!