GASDRUCKFEDER POWERLINE MIT VERSTÄRKTEM FEDERBODEN

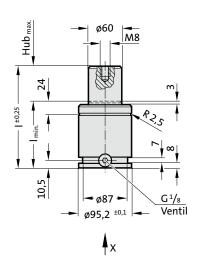
Hinweis:

Anfangsfederkraft bei 150 bar ist 4200 daN

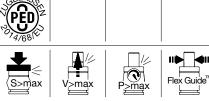
Bestell-Nr. für Ersatzteilsatz: 2487.12.04200

Druckmedium: Stickstoff – N₂ max. Fülldruck: 150 bar min. Fülldruck: 25 bar Arbeitstemperatur: 0°C bis +80°C temperaturabh. Kraftanstieg: ± 0,3%/°C empfohlene max. Hübe/Minute: ca. 20 bis 100 (bei 20°C) max. Kolbengeschwindigkeit: 1,6 m/s

2487.12.33.04200.







Ansicht X

Ø60

060

M8 x 16 tief

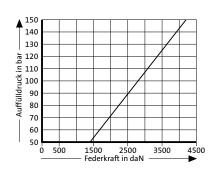
(4x)

2487.12.33.04200.

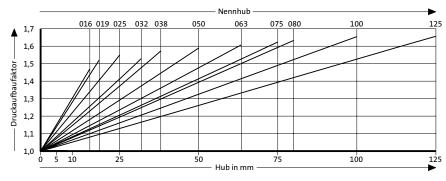
Gasdruckfeder POWERLINE mit verstärktem Federboden

Bestell-Nummer	Hub _{max.} (s)	I _{min.}	1
2487.12.33.04200.016	16	78	94
2487.12.33.04200.019	19	81	100
2487.12.33.04200.025	25	87	112
2487.12.33.04200.032	32	94	126
2487.12.33.04200.038	38	100	138
2487.12.33.04200.050	50	112	162
2487.12.33.04200.063	63	125	188
2487.12.33.04200.075	75	137	212
2487.12.33.04200.080	80	142	222
2487.12.33.04200.100	100	162	262
2487.12.33.04200.125	125	187	312

Anfangsfederkraft in Abhängigkeit vom Auffülldruck



Hubabhängiges Druckaufbaudiagramm



Druckaufbaufaktor gilt für hubabhängige Gasvolumenverdrängung ohne Einflussgrößen!