

# GASDRUCKFEDER KOMPAKT

## Hinweis:

Anfangsfederkraft bei 150 bar ist 7500 daN

Bestell-Nummer für Ersatzteilsatz:  
2490.14.07500

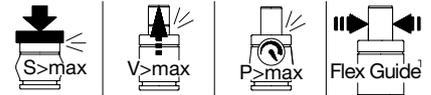
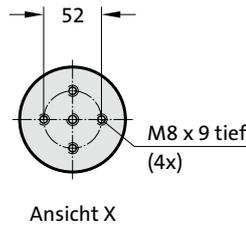
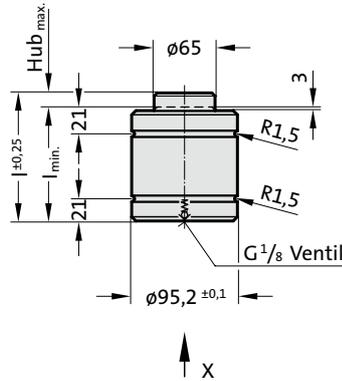
Gasdruckfeder ohne Ventil  
Bestell-Beispiel: 2490.14.07500. .P

Bei Bodenbefestigung Auflage am gesamten Zylinderrohrboden erforderlich!  
Vor Montage der Adapter-Bodenplatte Ventil in Gasdruckfeder entfernen.

Bei auftretenden Vibrationen sind die Befestigungsschrauben entsprechend zu sichern.

Druckmedium: Stickstoff – N<sub>2</sub>  
max. Fülldruck: 150 bar  
min. Fülldruck: 25 bar  
Arbeitstemperatur: 0°C bis +80°C  
temperaturabh. Kraftanstieg: ± 0,3%/°C  
empfohlene max. Hübe/Minute:  
ca. 80 bis 100 (bei 20°C)  
max. Kolbengeschwindigkeit: 0,8 m/s

2490.14.07500.



2490.14.07500.

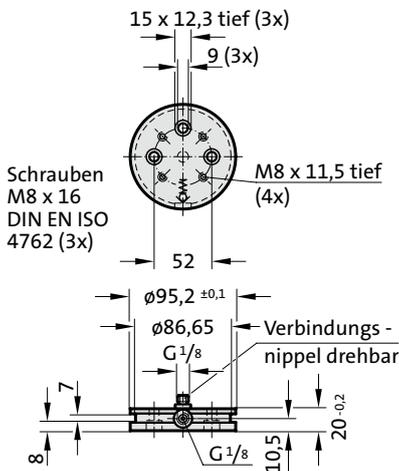
Gasdruckfeder kompakt

Bestell-Nummer	Hub <sub>max.</sub> (s)	l <sub>min.</sub>	l	g <sub>2</sub> *
2490.14.07500.010	10	80	90	68
2490.14.07500.016	16	100	116	88
2490.14.07500.025	25	120	145	108
2490.14.07500.032	32	150	182	138
2490.14.07500.040	40	170	210	158
2490.14.07500.050	50	205	255	193
2490.14.07500.065	65	214	279	202

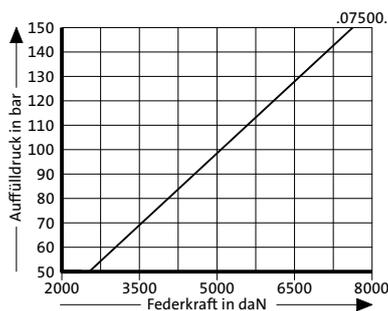
\*siehe Einbaubeispiel

2480.00.20.07500

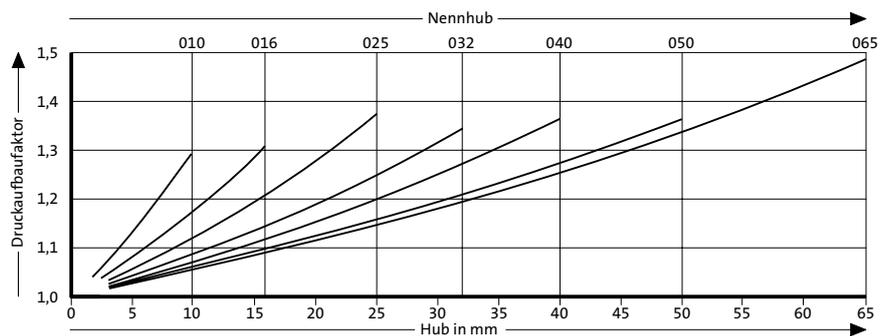
Adapter-Bodenplatte mit Verbindungsniessel



Anfangsfederkraft in Abhängigkeit vom Auffülldruck



Hubabhängiges Druckaufbaudiagramm



Druckaufbaufaktor gilt für hubabhängige Gasvolumenverdrängung ohne Einflussgrößen!