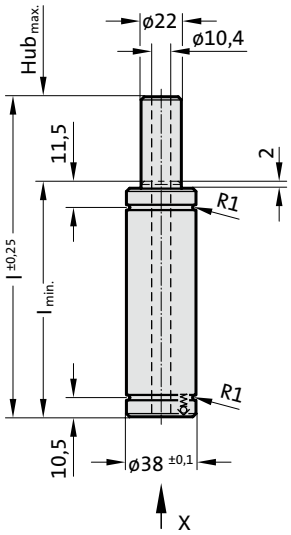
GASDRUCKFEDER MIT DURCHGANGSBOHRUNG

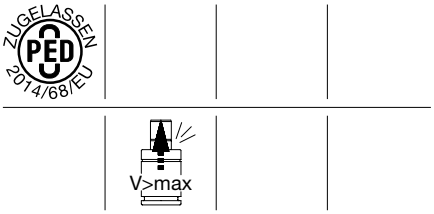
Hinweis:
Anfangsfederkraft bei 150 bar ist 270 daN

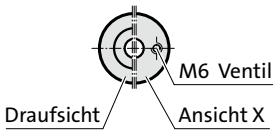
Bestell-Nr. für Ersatzteilsatz: 2496.12.00270

Druckmedium: Stickstoff – N_2
max. Fülldruck: 150 bar
min. Fülldruck: 50 bar
Arbeitstemperatur: 0°C bis +80°C
temperaturabh. Kraftanstieg: ± 0,3%/°C
empfohlene max. Hübe/Minute:
ca. 15 bis 40 (bei 20°C)
max. Kolbengeschwindigkeit: 0,5 m/s

2496.12.00270.







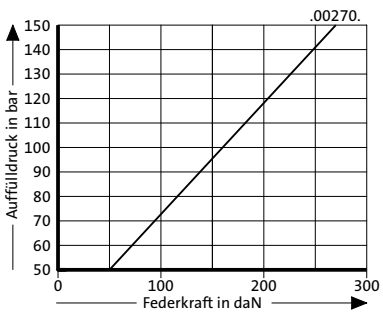
2496.12.00270.

Gasdruckfeder mit Durchgangsbohrung

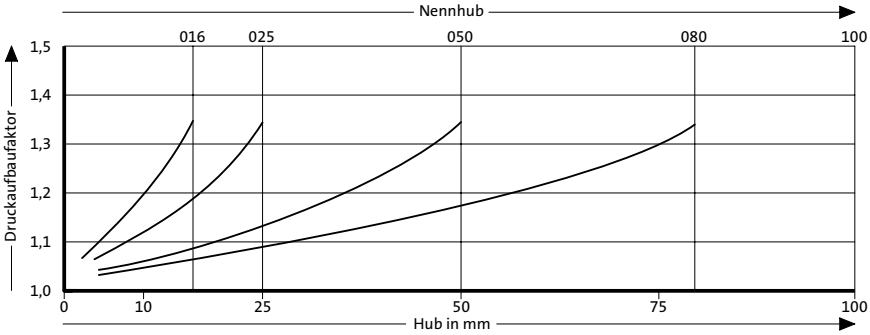
Bestell-Nummer	$Hub_{max.}$ (s)	$l_{min.}$	l	g_2*
2496.12.00270.016	16	92	108	86
2496.12.00270.025	25	101	126	95
2496.12.00270.050	50	126	176	120
2496.12.00270.080	80	156	236	150

siehe Einbaubeispiel

Anfangsfederkraft in
Abhängigkeit vom Auffülldruck



Hubabhängiges Druckaufbaudiagramm



Druckaufbaufaktor gilt für hubabhängige Gasvolumenverdrängung ohne Einflussgrößen!