

GASDRUCKFEDER CX - COMPACT XTREME,

Hinweis:

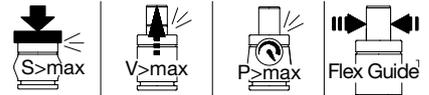
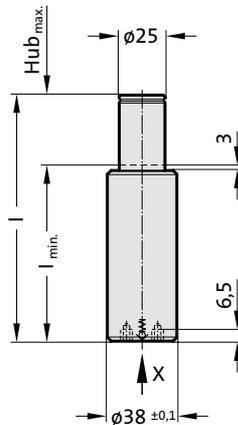
Anfangsfederkraft bei 200 bar ist 1000 daN

Bestell-Nummer für Ersatzteilsatz:
2497.12.01000

Für Hublängen über 25 mm sollten die Gasdruckfedern im Werkzeug mit den Gewindebohrungen am Boden befestigt werden.
Bei Bodenbefestigung Auflage am gesamten Zylinderrohrboden erforderlich!
Vor Montage der Adapter-Bodenplatte Ventil in Gasdruckfeder entfernen.
Bei auftretenden Vibrationen sind die Befestigungsschrauben entsprechend zu sichern.

Druckmedium: Stickstoff – N₂
max. Fülldruck: 200 bar
min. Fülldruck: 25 bar
Arbeitstemperatur: 0°C bis +80°C
temperaturabh. Kraftanstieg: ± 0,3%/°C
empfohlene max. Hübe/Minute:
ca. 70 bis 200 (bei 20°C)
max. Kolbengeschwindigkeit: 1,6 m/s

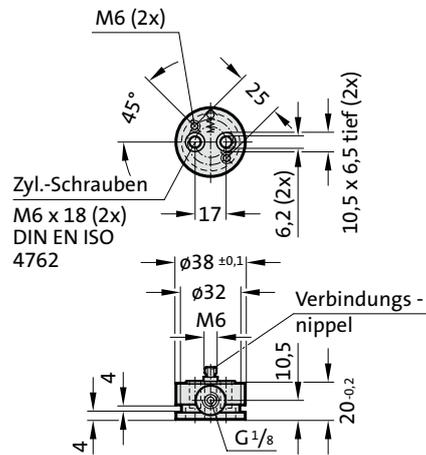
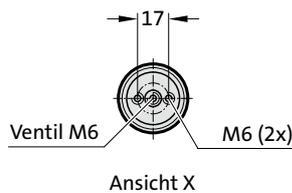
2497.12.01000.



2497.00.20.01000



Adapter-Bodenplatte mit Verbindungsniessel,
mit Ventil

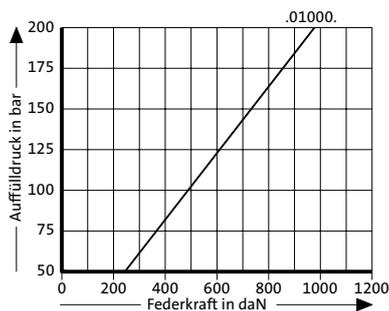


2497.12.01000.

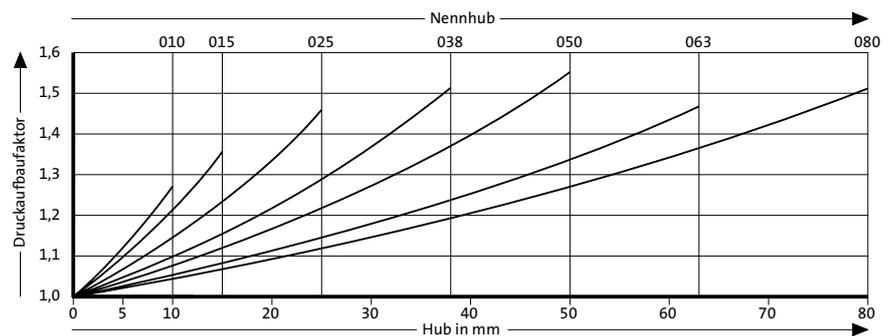
**Gasdruckfeder CX - Compact
xtreme,**

Bestell-Nummer	Hub _{max.} (s)	l _{min.}	l
2497.12.01000.010	10	65	75
2497.12.01000.015	15	70	85
2497.12.01000.025	25	80	105
2497.12.01000.038	38	97	135
2497.12.01000.050	50	110	160
2497.12.01000.063	63	142	205
2497.12.01000.080	80	160	240

Anfangsfederkraft in
Abhängigkeit vom Auffülldruck



Hubabhängiges Druckaufbaudiagramm



Druckaufbaufaktor gilt für hubabhängige Gasvolumenverdrängung ohne Einflussgrößen!