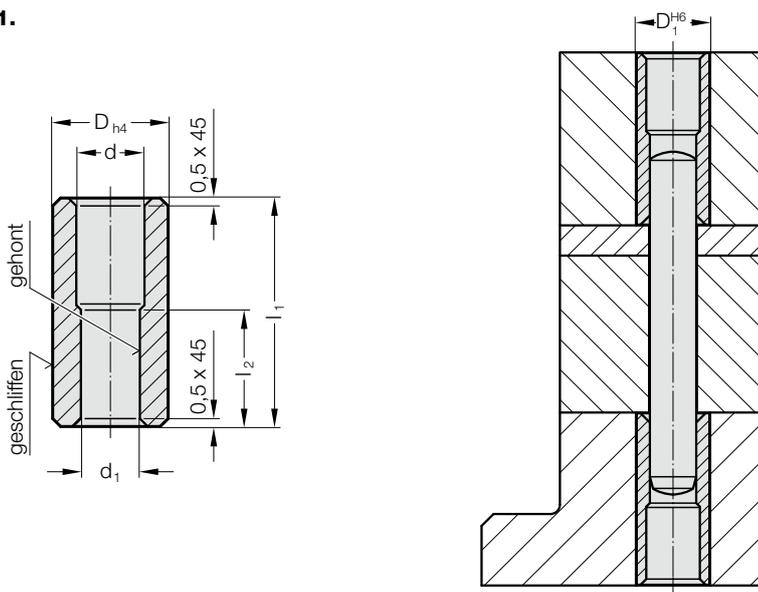


ZYLINDERSTIFTBUCHSE ZUM PASSKLEBEN

2650.1.



Beschreibung:

Zylinderstiftbuchsen finden dort Verwendung, wo genau positionierte, ungehärtete Teile öfters gewechselt bzw. durch neue ersetzt werden müssen, z. B. im Präzisionswerkzeugbau.

Werkstoff:

WS
Härte 54 ± 2 HRC

Passkleben:

Die Positionsgenauigkeit der Buchse wird durch Schiebesitz-Passbohrung H6 erreicht. Der Passkleber (Best.-Nr. 281.648) dient ausschließlich zur Haltesicherung.

Vorteile des Passklebens:

- hohe Genauigkeit und Stabilität
- problemlose Austauschbarkeit

Wir empfehlen, die Zylinderstiftbuchse nicht einzupressen, da sich dadurch die Geometrie der Buchse unzulässig verändert.

2650.1. Zylinderstiftbuchse zum Passkleben

d_1	d	d_2	l_1	l_2
6	7	10	25	12
8	9	12	30	16
10	11	16	36	20

Bestell-Beispiel:

1 Zylinderstiftbuchse – einzeln –

Zylinderstiftbuchse	= 2650.
Werkstoff WS	= 1.
$d_1 = \varnothing 8,0$ mm	= 0800.
Stückzahl – 1	= 1
Bestell-Nummer	= 2650.1.0800.1

Bestell-Beispiel:

1 Zylinderstiftbuchse + 1 Zylinderstift

Zylinderstiftbuchse	= 2650.
Werkstoff WS	= 1.
$d_1 = \varnothing 8,0$ mm	= 0800.
Stückzahl – 1	= 1.
Zylinderstiftlänge = 40 mm	= 040
Bestell-Nummer	= 2650.1.0800.1.040

Bestell-Beispiel:

2 Zylinderstiftbuchsen + 1 Zylinderstift

Zylinderstiftbuchse	= 2650.
Werkstoff WS	= 1.
$d_1 = \varnothing 8,0$ mm	= 0800.
Stückzahl – 2	= 2.
Zylinderstiftlänge = 50 mm	= 050
Bestell-Nummer	= 2650.1.0800.2.050