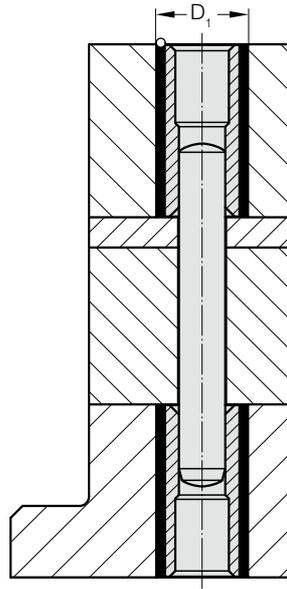
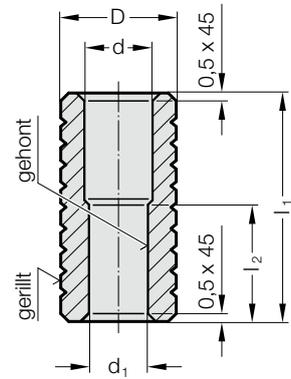


ZYLINDERSTIFTBUCHSE ZUM EINGIESSEN



265.1.



Beschreibung:

Zylinderstiftbuchsen finden dort Verwendung, wo genau positionierte, ungehärtete Teile öfters gewechselt bzw. durch neue ersetzt werden müssen, z. B. im Präzisionswerkzeugbau.

Werkstoff:

WS
Härte 54 ± 2 HRC

Eingießen:

Die koordinatengeschliffenen Stiftbohrungen der gehärteten Matrice werden durch einen Zylinderstift 235.1. mit der Zylinderstiftbuchse verbunden. Die Aufnahmebohrung für die Zylinderstiftbuchse wird mit einem Übermaß von ca. 2 mm roh gebohrt. Nach genauer Positionierung wird die Zylinderstiftbuchse mit FIBROLIT® ZWO bzw. FIBROFIX® SECHS in die Aufnahmeplatte eingegossen.

265.1. Zylinderstiftbuchse zum Eingießen

d_1	d	D	D_1	l_1	l_2
6	7	10	12	25	12
8	9	12	14	30	16
10	11	16	18	36	20

Bestell-Beispiel:

1 Zylinderstiftbuchse – einzeln –

Zylinderstiftbuchse	=	265.
Werkstoff WS	=	1.
$d_1 = \varnothing 8,0$ mm	=	0800.
Stückzahl – 1	=	1
Bestell-Nummer	=	265.1.0800.1

Bestell-Beispiel:

1 Zylinderstiftbuchse + 1 Zylinderstift

Zylinderstiftbuchse	=	265.
Werkstoff WS	=	1.
$d_1 = \varnothing 8,0$ mm	=	0800.
Stückzahl – 1	=	1.
Zylinderstiftlänge = 40 mm	=	040
Bestell-Nummer	=	265.1.0800.1.040

Bestell-Beispiel:

2 Zylinderstiftbuchsen + 1 Zylinderstift

Zylinderstiftbuchse	=	265.
Werkstoff WS	=	1.
$d_1 = \varnothing 8,0$ mm	=	0800.
Stückzahl – 2	=	5.
Zylinderstiftlänge = 50 mm	=	050
Bestell-Nummer	=	265.1.0800.2.050