

GASDRUCKFEDER (FEDERNDES DRUCKSTÜCK) MOULD LINE, MIT INNENSECHSKANT

Beschreibung:

Federnde Druckstücke werden als Auswerfer, Dämpfungsbolzen, Positionshalterung und Abdrückstifte in den verschiedensten Bereichen des Werkzeug-, Vorrichtung- und Maschinenbaus eingesetzt.

Die Montage erfolgt mit einem FIBRO-Einsetzwerkzeug (2470.12.010.017).

Hinweis:

Die Feder ist bei Verschleiß nicht reparabel und muss komplett ausgetauscht werden.

Druckmedium: Stickstoff - N₂
max. Fülldruck abhängig von der Arbeitstemperatur:

150 bar (20°C) bei 0°C-80°C

125 bar (20°C) bei 80°C-100°C

115 bar (20°C) bei 100°C-120°C

min. Fülldruck: 25 bar (20°C)

Arbeitstemperatur: 0°C bis +120°C

temperaturabh. Kraftanstieg: ± 0,3%/°C

empfohlene max. Hübe/min.:

20 (bei 0°C-80°C)

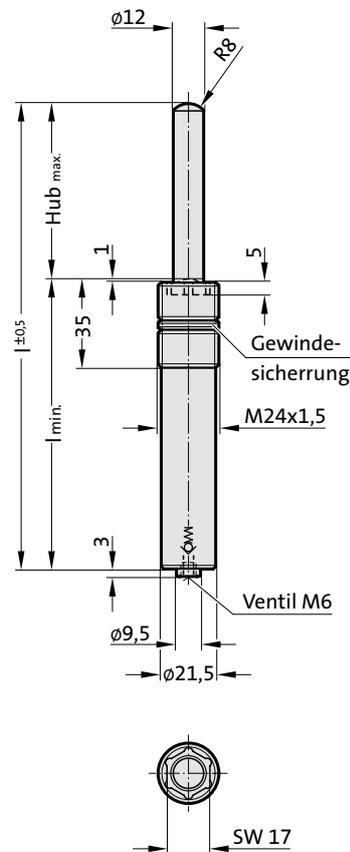
15 (bei 80°C-100°C)

10 (bei 100°C-120°C)

max. Kolbengeschwindigkeit: 1,0 m/s

2) Sechskantmutter zusätzlich bestellen:
2480.004.00170

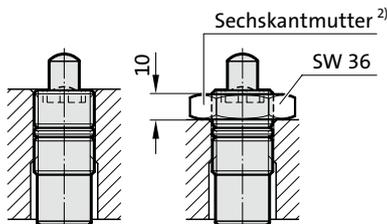
3479.032.



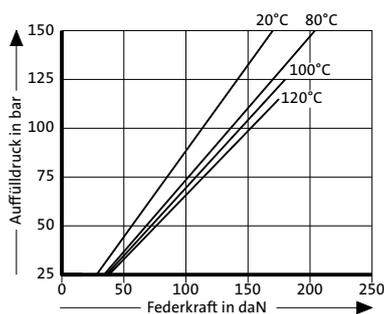
3479.032.

Gasdruckfeder (federndes Druckstück) MOULD LINE, mit Innensechskant

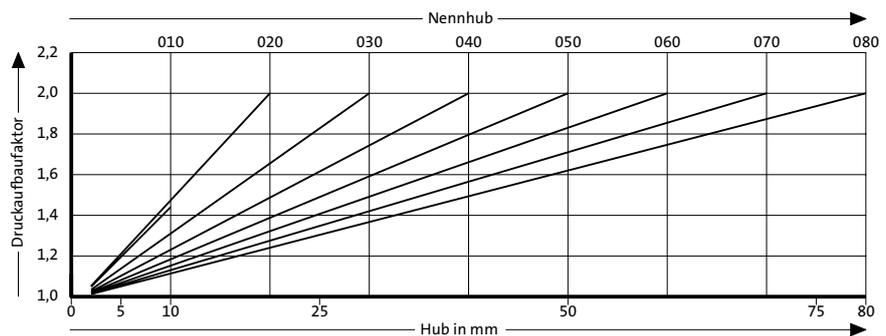
Bestell-Nummer	Hub _{max.} (s)	l _{min.}	l
3479.032.00170.010	10	55	65
3479.032.00170.020	20	65	85
3479.032.00170.030	30	75	105
3479.032.00170.040	40	85	125
3479.032.00170.050	50	95	145
3479.032.00170.060	60	105	165
3479.032.00170.070	70	115	185
3479.032.00170.080	80	125	205



Anfangsfederkraft in
Abhängigkeit vom Auffülldruck



Hubabhängiges Druckaufbaudiagramm



Druckaufbaufaktor gilt für hubabhängige Gasvolumenverdrängung ohne Einflussgrößen!