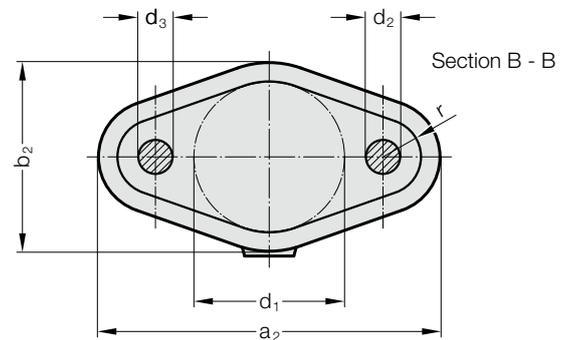
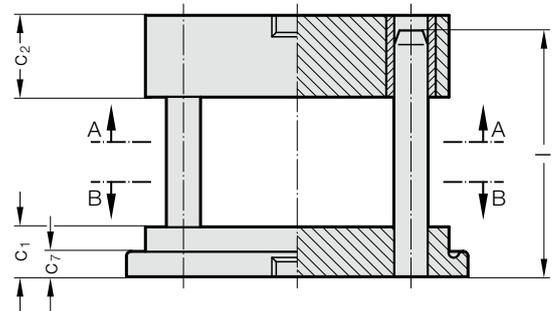
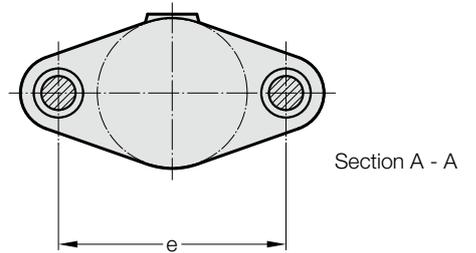


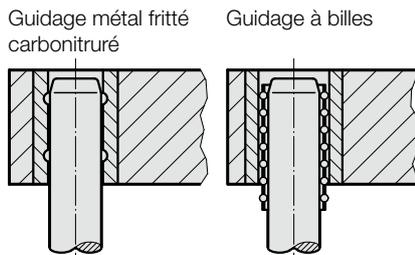
# BLOC À COLONNES DIN 9816 FORME D



201.05.



## Mode de guidage



N° de commande Partie 2  
Sans trou taraudé pour  
manutention dans la  
partie supérieure



## 201.05. Bloc à colonnes DIN 9816 Forme D

N° de commande Partie 1*	Surface de travail										
	d <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>	b <sub>2</sub>	c <sub>1</sub>	c <sub>2</sub>	c <sub>7</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	e	l	r
201.05.063.□□□.□□	63	182	100	40	65	20	16	15	106	140 - 355	20
201.05.080.□□□.□□	80	236	120	50	70	30	20	19	140	160 - 400	28
201.05.100.□□□.□□	100	275	140	50	75	30	25	24	165	180 - 500	35
201.05.125.□□□.□□	125	300	165	50	80	30	25	24	190	180 - 500	35
201.05.160.□□□.□□	160	360	200	56	90	30	32	30	240	224 - 500	40
201.05.200.□□□.□□	200	400	240	56	100	30	32	30	280	224 - 500	40

\*Numéro de commande partie 2 = compléter le type de guidage et le type/la longueur de la colonne de guidage

☐☐ Exemple de commande, voir début du chapitre A Châssis à colonnes en fonte