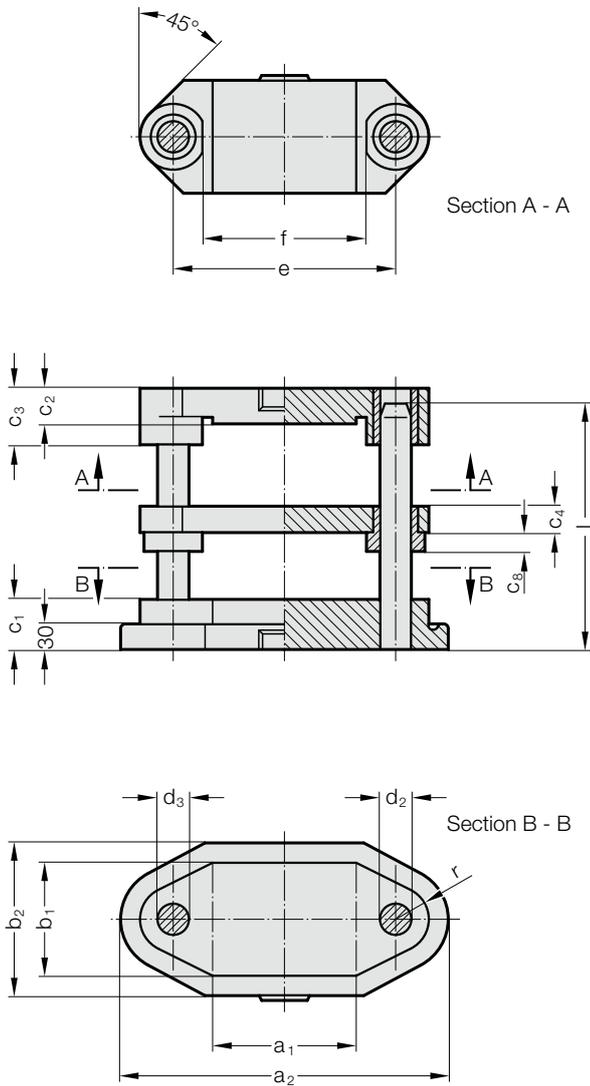
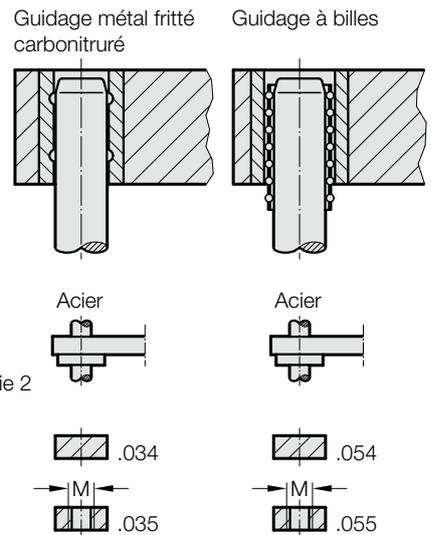


# BLOC À COLONNES DIN 9814 FORME C/CG

201.13.



## Mode de guidage



Contre-plaque

Acier

Acier

N° de commande Partie 2  
Au choix sans ou avec  
trou taraudé pour  
manutention dans la  
partie supérieure

.034  
M  
.035

.054  
M  
.055

## 201.13. Bloc à colonnes DIN 9814 Forme C/CG

N° de commande Partie 1*	Surface de travail													
	a <sub>1</sub> x b <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>	b <sub>2</sub>	c <sub>1</sub>	c <sub>2</sub>	c <sub>3</sub>	c <sub>4</sub>	c <sub>8</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	e	l	r	M
201.13.080.063.□□□.□□	80 x 63	235	103	50	30	50	18	14	20	19	140	160 - 400	27	20x1.5
201.13.100.080.□□□.□□	100 x 80	265	120	50	30	50	22	18	25	24	165	160 - 500	30	20x1.5
201.13.125.100.□□□.□□	125 x 100	290	140	50	40	60	22	18	25	24	190	160 - 500	30	24x1.5
201.13.160.125.□□□.□□	160 x 125	355	165	56	40	60	27	18	32	30	240	180 - 500	37	24x1.5
201.13.200.160.□□□.□□	200 x 160	395	200	56	50	70	27	18	32	30	280	200 - 500	37	30x2

\*Numéro de commande partie 2 = compléter le type de guidage et le type/la longueur de la colonne de guidage

☞ Exemple de commande, voir début du chapitre A Châssis à colonnes en fonte