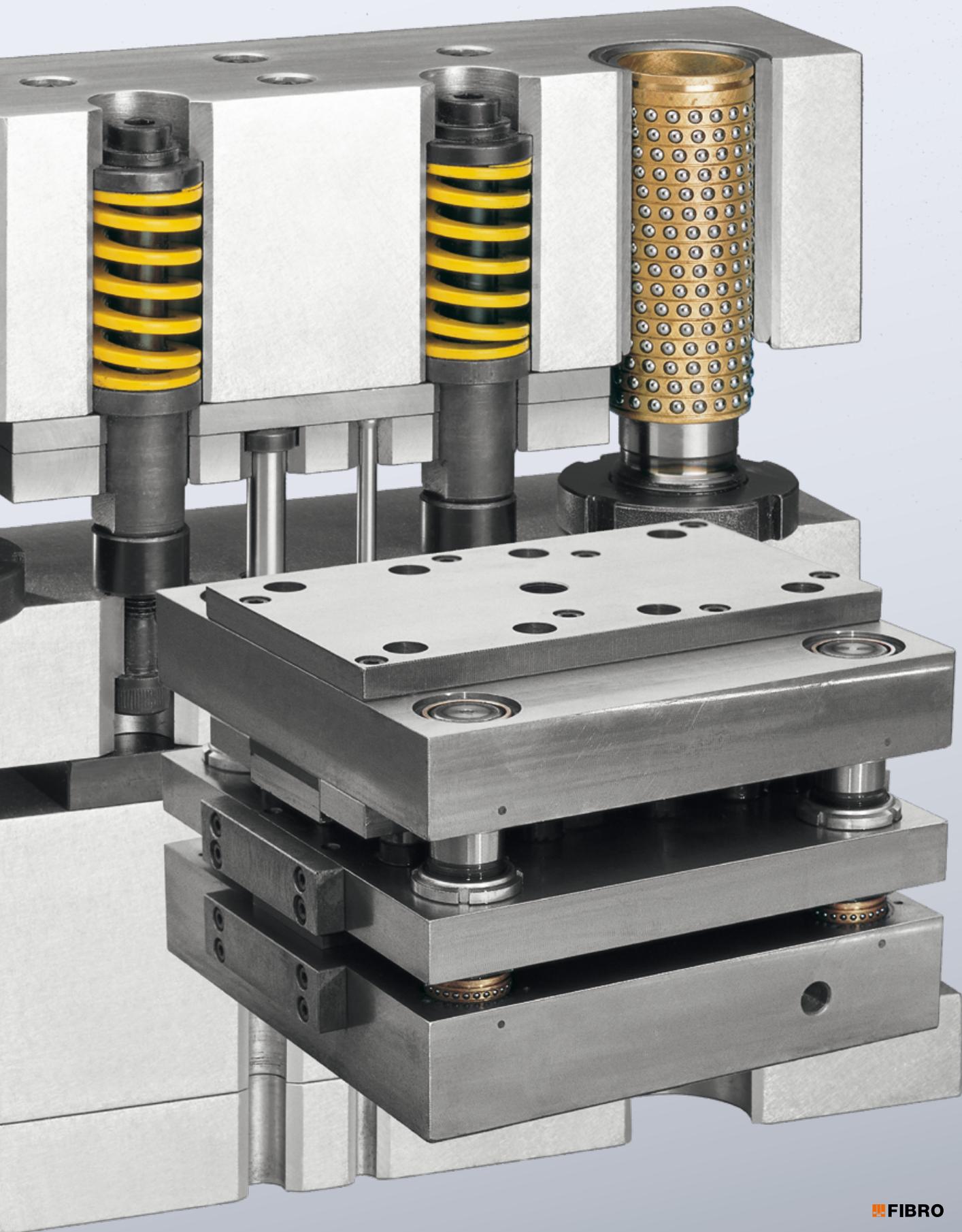
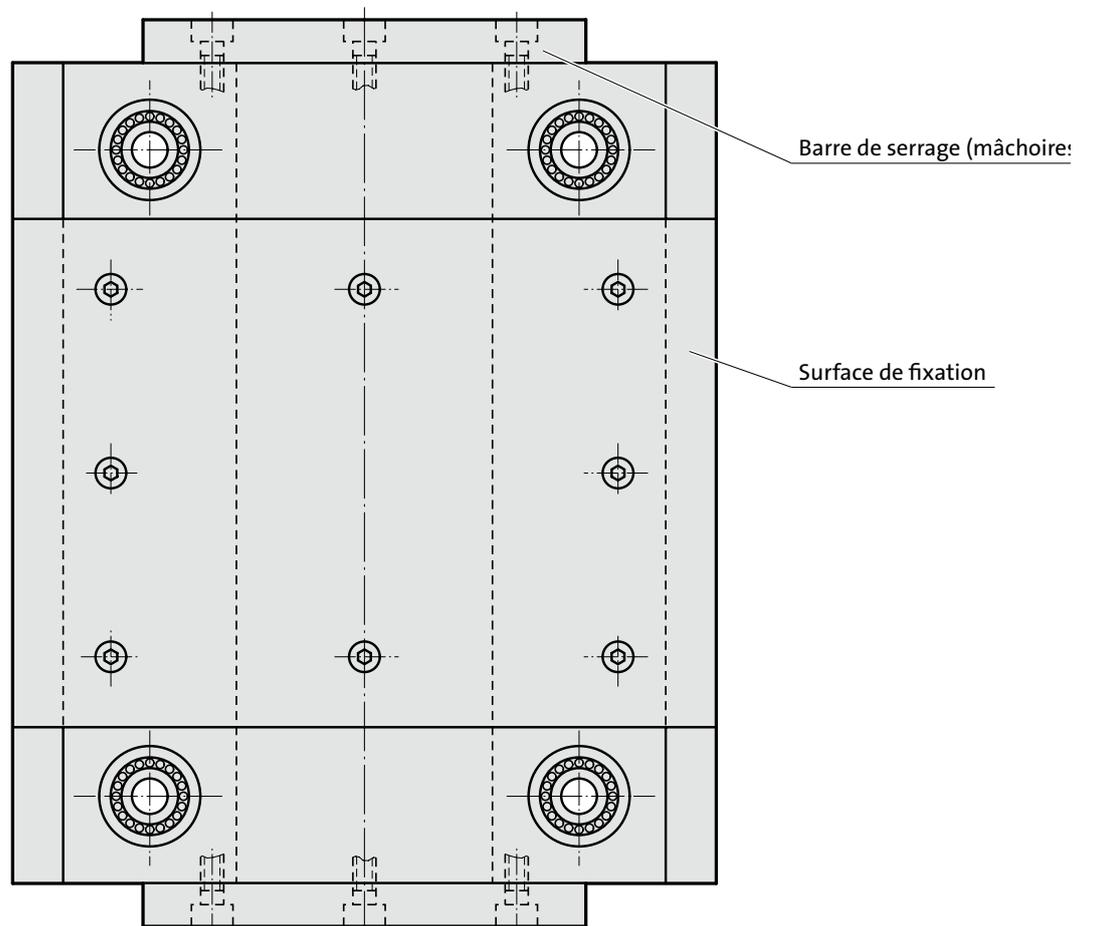
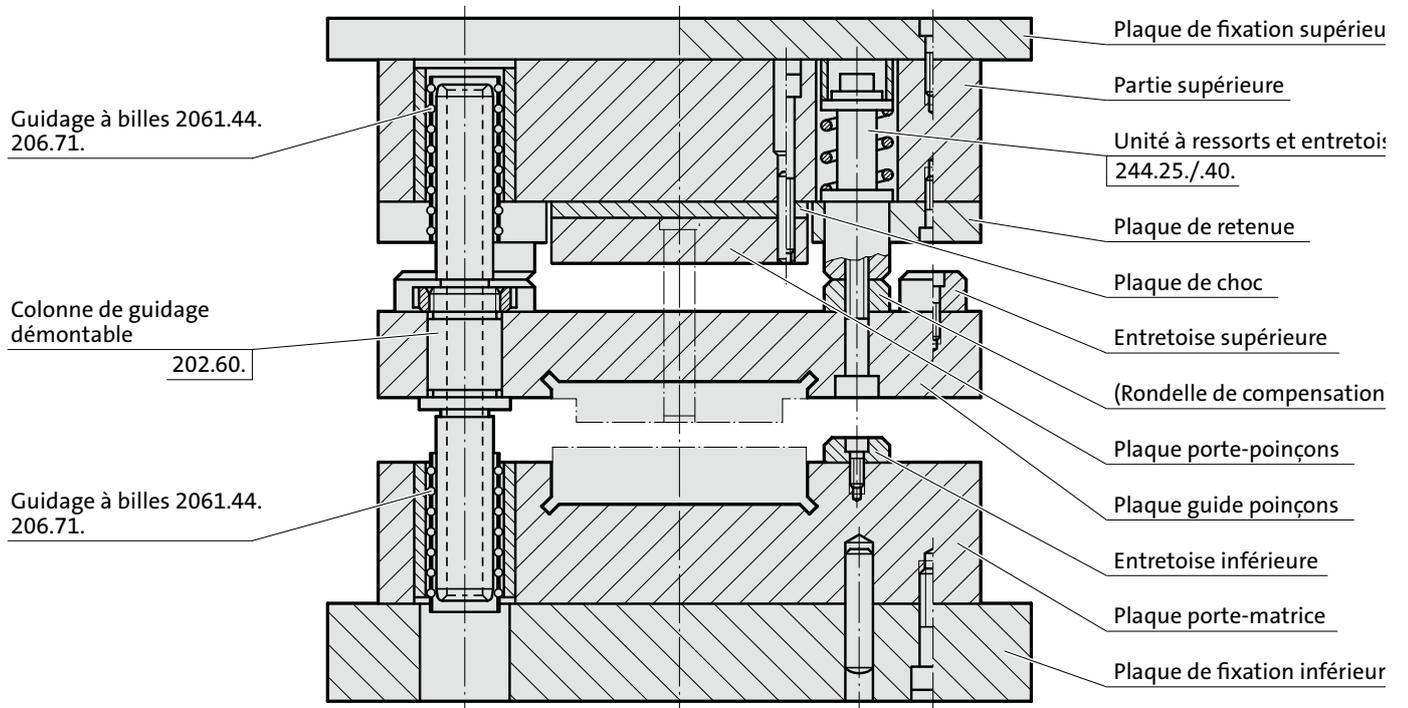


BÂTIS POUR OUTILS COMBINÉS À SUIVRE



BÂTI POUR OUTIL COMBINÉS À SUIVRE



BÂTI POUR OUTIL COMBINÉS À SUIVRE

Colonnes de guidage démontables

à fixation médiane

La précision de l'outil commence par son guidage. Aussi, en concevant ce nouveau montage d'outil nous attachons une très grande importance à la stabilité et à la capacité de charge. La mise en œuvre de ces colonnes à fixation médiane multiplie par huit la capacité de charge par colonnes de guidage.

Il est bien connu qu'un guidage à billes ou à rouleaux absorbe bien moins les poussées latérales qu'un guidage lisse d'où l'utilisation limitée de ces guidages jusqu'à présent.

Alors que les presses à grandes cadences, nécessitent l'emploi de guidages à billes pour les outils.

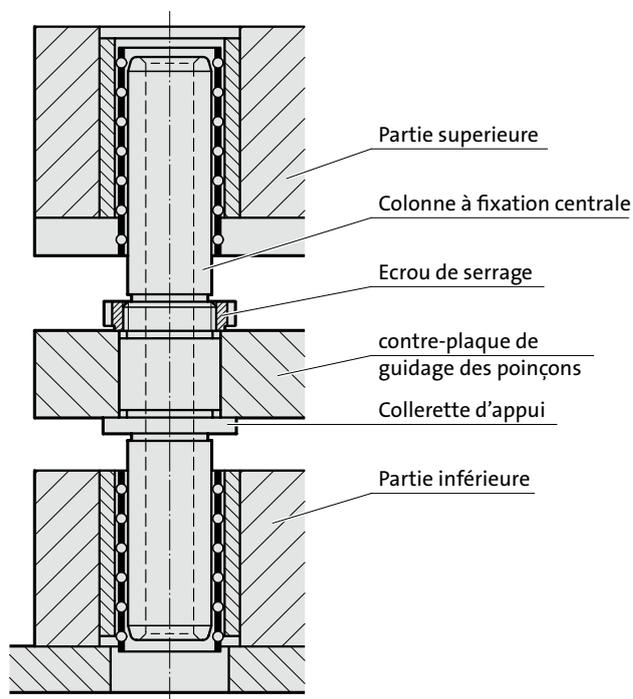
Conséquences applicables

Partant de ce qui précède et dans le but d'augmenter la stabilité, la précision et la cadence, nous avons conçu cette forme nouvelle de construction d'outil avec les colonnes de guidage à fixation médiane dans la contre-plaque de guidage des poinçons.

Vitesse (nombre de coups/minute)

La partie supérieure de l'outil, équipée de colonnes de guidage pleines engendre, lors de vitesses de plus de 500 coups/minute, des forces de masse élevées en conséquence des principes dynamiques.

Pour diminuer ces forces, les colonnes fixées dans la contre-plaque, de guidage des poinçons, sont creuses.

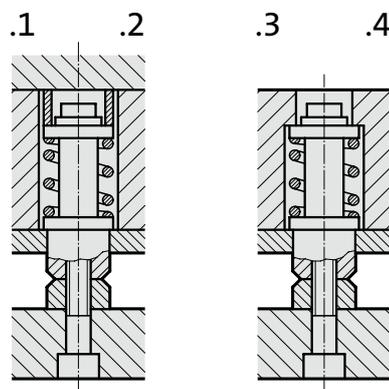


Amortissement et entretoisement de la contre-plaque de guidage des poinçons

La contre-plaque de guidage des poinçons est dotée d'éléments à ressorts préchargés, et s'entretoise en construction compacte.

Les avantages de ces éléments exécution 1 à 4 sont :

- Faible encombrement, l'amortissement, l'entretoisement étant assurés par la même unité.
- Facilité de remplacement et adaptabilité lors du réaffûtage du poinçon – sans avoir à démonter la plaque de guidage des poinçons. Une reprise en rectification du poinçon se traduit par une reprise en rectification de la rondelle de compensation.
- L'exécution 1 et 2 permet de changer complètement l'élément ressort/entretoise sans avoir à démonter la plaque de fixation.

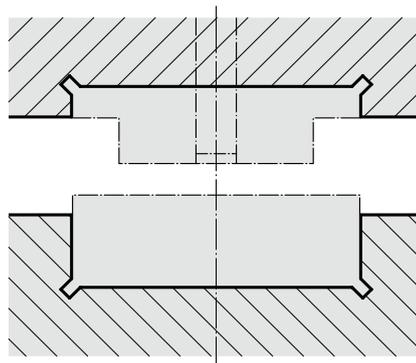


Plaque de guidage des poinçons et de la matrice

L'alignement des mâchoires dans les plaques de guidage des poinçons de la matrice doit, à l'état final, concorder au micron près.

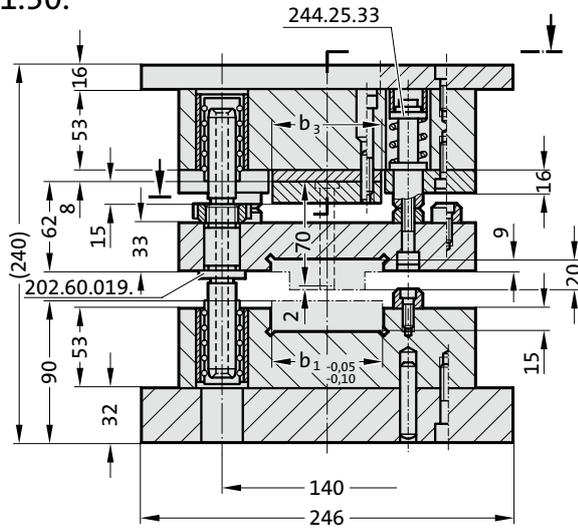
Par expérience, il nous faut indiquer que la précision de positionnement nécessaire des mâchoires, l'une par rapport à l'autre, peut être réalisée après la dernière phase, de travail et aussi après l'usinage du passage du poinçon et des déchets.

Aussi livrons-nous les bâtis d'outils, dans la mesure où les passages sont réalisés par le client, seulement avec les mâchoires dégrossies.

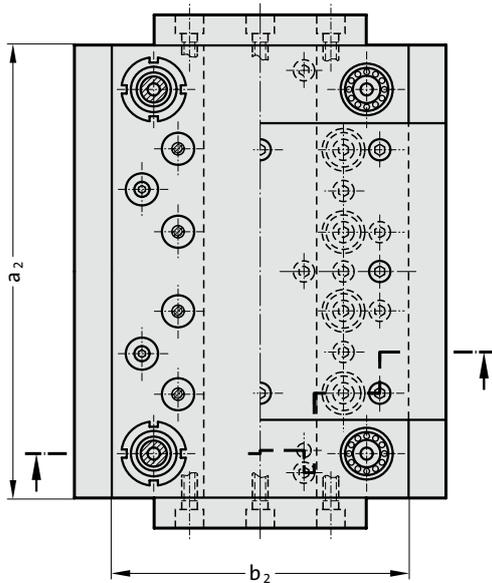


BÂTI POUR OUTILS COMBINÉS À SUIVRE

201.50.



Pour les dimensions 201.50.2520 et 3020, on utilise la colonne de guidage 202.60.025.

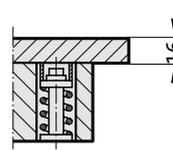


Exécution

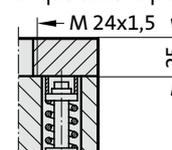
Possibilités de fixation dans la partie supérieure



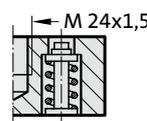
201.50.
□□□□.□□□□.□□.1
avec plaques de fixation



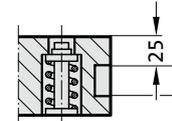
201.50.
□□□□.□□□□.□□.2
avec trou taraudé pour nez cylindrique dans la plaque de fixation



201.50.
□□□□.□□□□.□□.3
avec trou taraudé pour nez cylindrique dans la partie supérieure

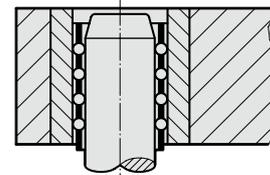


201.50.
□□□□.□□□□.□□.4
avec logement de fixation dans la partie supérieure



Mode de guidage

Guidage à billes



Largueur de creusure b_1 déterminée par le client!

Sur demande, nous mettons à votre disposition, pour chaque bâti de précision les fichiers 2D – CAO. Le constructeur n'a plus qu'à tracer les parties actives de l'outil.

Il est possible au besoin d'abaisser jusqu'à 3 mm la hauteur de montage de l'outil et celle d'entrée de la bande, en modifiant l'épaisseur de la plaque de fixation.

201.50.xx20. Bâti pour outils combinés à suivre

N° de commande	Type	Taille	Ressort Type	Ressort Exéc.	Dimensions extérieures $a_2 \times b_2$	b_1 max.	Ressorts entre-toises Quant.	b_3	Course ressort maxi sans précontrainte 241...			Course précon-	Précontrainte par élément ressort en N 241.□□.25.032				Densité de charge en N/mm 241.□□.25.032			
									14	15	16		17	14	15	16	17			
201.50.	1320.	□□□.	□□□.	□	126 x 196	40	4	40	6,0	6,0	5,0	3	241	354	891	-	80,3	118,1	297	-
201.50.	1620.	□□□.	□□□.	□	156 x 196	50	4	50	6,0	6,0	5,0	3	241	354	891	-	80,3	118,1	297	-
201.50.	2020.	□□□.	□□□.	□	196 x 196	60	6	60	6,0	6,0	5,0	3	241	354	891	-	80,3	118,1	297	-
201.50.	2520.	□□□.	□□□.	□	246 x 196	75	8	75	6,0	6,0	5,0	3	241	354	891	-	80,3	118,1	297	-
201.50.	3020.	□□□.	□□□.	□	296 x 196	75	8	75	6,0	6,0	5,0	3	241	354	891	-	80,3	118,1	297	-

Exemple de commande :

Bâti pour outils combinés à suivre	=	201.50.
$a_2 \times b_2 = 296 \times 196$	=	3020.
$b_1 = 75$ mm	=	075.
Type ressort 241.15.	=	15.
Partie supérieure avec plaque de fixation	=	1
N° de commande	=	201.50. 3020.075. 15. 1

Sur demande, nous pouvons aussi vous fournir des outil, type 201.50., en exécutions spéciales.

BÂTI POUR OUTILS COMBINÉS À SUIVRE

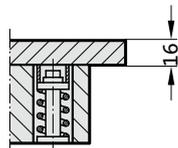
Exécution

Possibilités de fixation dans la partie supérieure



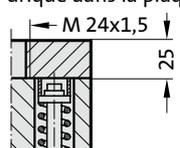
201.50.

□□□□.□□□□.□□.1
avec plaques de fixation



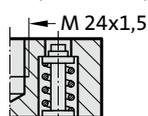
201.50.

□□□□.□□□□.□□.2
avec trou taraudé pour nez cylindrique dans la plaque de fixation



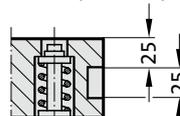
201.50.

□□□□.□□□□.□□.3
avec trou taraudé pour nez cylindrique dans la partie supérieure

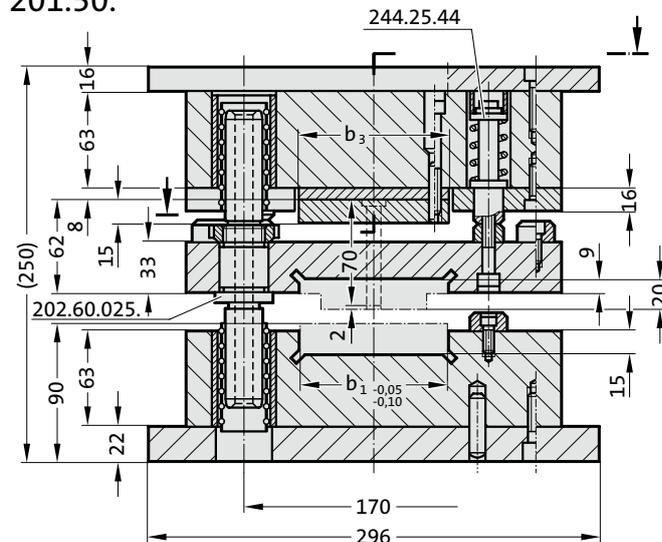


201.50.

□□□□.□□□□.□□.4
avec logement de fixation dans la partie supérieure

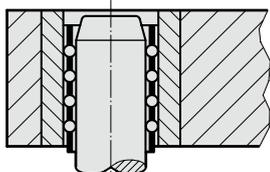


201.50.



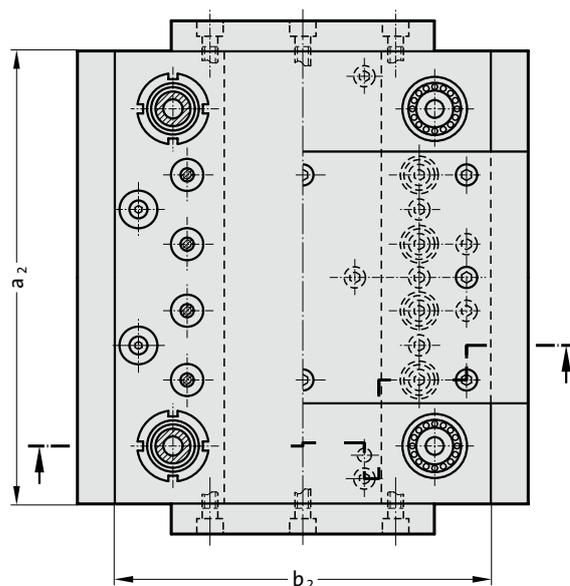
Mode de guidage

Guidage à billes



Largeur de creusure b_1 déterminée par le client!

Sur demande, nous mettons à votre disposition, pour chaque bâti de précision les fichiers 2D – CAO. Le constructeur n'a plus qu'à tracer les parties actives de l'outil.



Il est possible au besoin d'abaisser jusqu'à 16 mm la hauteur de montage de l'outil et celle d'entrée de la bande, en modifiant l'épaisseur de la plaque de fixation.

201.50.xx25. Bâti pour outils combinés à suivre

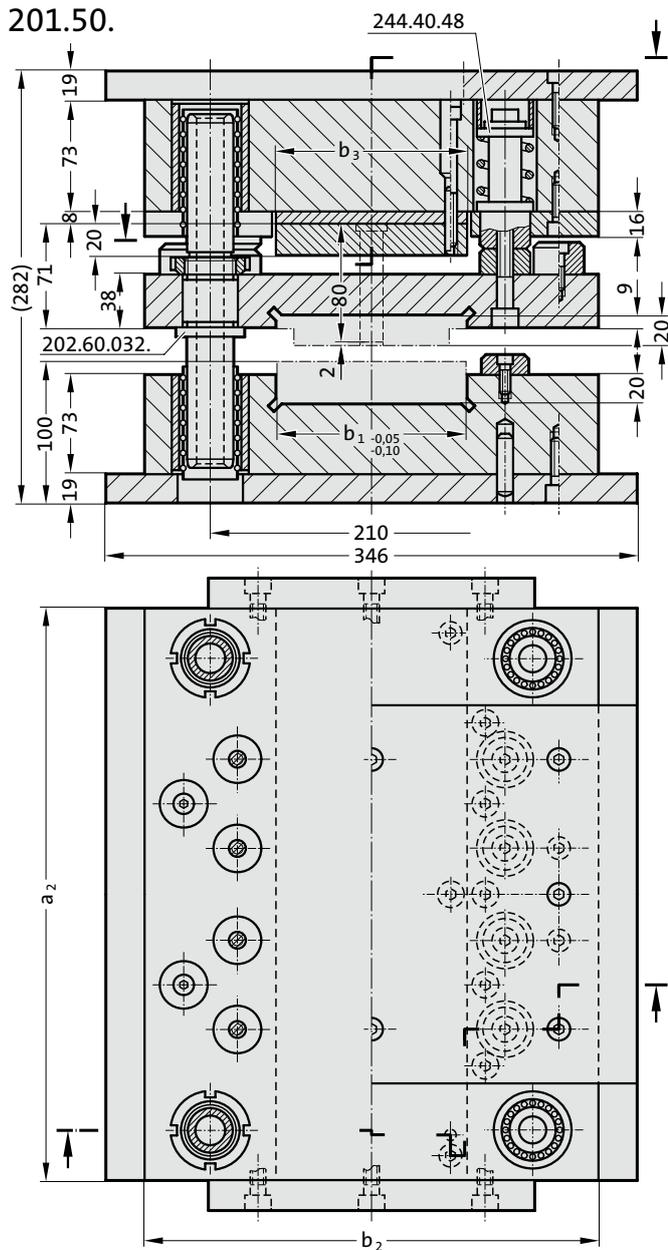
N° de commande	Type	Taille	Ressort Type	Exéc.	Dimensions extérieures		Ressorts entre-toises Quant.	b_3	Course ressort maxi sans précontrainte 241...				Précontrainte par élément ressort en N 241.□□.25.045				Densité de charge en N/mm 25.045				
					$a_2 \times b_2$	b_1 max.			14	15	16	17	14	15	16	17	14	15	16	17	
201.50.	1625.	□□□□.□□□□.□□.	□	□	156 × 246	60	4	60	8,0	8,0	7,8	5,4	4	212	323	748	977	53	80,8	187	244,2
201.50.	2025.	□□□□.□□□□.□□.	□	□	196 × 246	75	6	75	8,0	8,0	7,8	5,4	4	212	323	748	977	53	80,8	187	244,2
201.50.	2525.	□□□□.□□□□.□□.	□	□	246 × 246	90	8	90	8,0	8,0	7,8	5,4	4	212	323	748	977	53	80,8	187	244,2
201.50.	3025.	□□□□.□□□□.□□.	□	□	296 × 246	100	8	100	8,0	8,0	7,8	5,4	4	212	323	748	977	53	80,8	187	244,2
201.50.	3525.	□□□□.□□□□.□□.	□	□	346 × 246	100	10	100	8,0	8,0	7,8	5,4	4	212	323	748	977	53	80,8	187	244,2

Exemple de commande :

Bâti pour outils combinés à suivre	=	201.50.
$a_2 \times b_2 = 296 \times 246$	=	3025.
$b_1 = 100$ mm	=	100.
Type ressort 241.15.	=	15.
Partie supérieure avec plaque de fixation	=	1
N° de commande	=	201.50.3025.100.15.1

Sur demande, nous pouvons aussi vous fournir des outil, type 201.50., en exécutions spéciales.

BÂTI POUR OUTILS COMBINÉS À SUIVRE

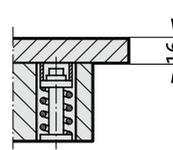


Exécution

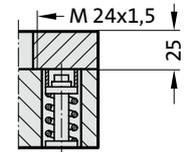
Possibilités de fixation dans la partie supérieure



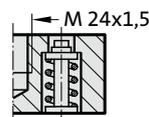
201.50.
□□□□.□□□□.□□.1
avec plaques de fixation



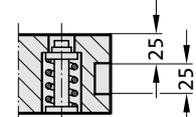
201.50.
□□□□.□□□□.□□.2
avec trou taraudé pour nez cylindrique dans la plaque de fixation



201.50.
□□□□.□□□□.□□.3
avec trou taraudé pour nez cylindrique dans la partie supérieure

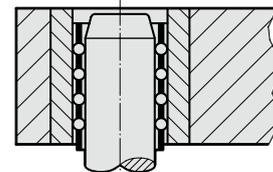


201.50.
□□□□.□□□□.□□.4
avec logement de fixation dans la partie supérieure



Mode de guidage

Guidage à billes



Largeur de creusure b_1 déterminée par le client!

Sur demande, nous mettons à votre disposition, pour chaque bâti de précision les fichiers 2D – CAO. Le constructeur n'a plus qu'à tracer les parties actives de l'outil.

Il est possible au besoin d'abaisser jusqu'à 16 mm la hauteur de montage de l'outil et celle d'entrée de la bande, en modifiant l'épaisseur de la plaque de fixation.

201.50.xx30. Bâti pour outils combinés à suivre

N° de commande	Type	Taille	Ressort	Type Exéc.	Dimensions extérieures $a_2 \times b_2$	b_1	Ressorts entre-toises Quant.	b_3	Course ressort maxi sans précontrainte 241...				Course précontrainte	Précontrainte par élément ressort en N 241.□□.25.045				Densité de charge en N/mm 241.□□.25.045			
									14	15	16	17		14	15	16	17	14	15	16	17
201.50. 2030.	□□□.	□□□.	□	□	196 × 296	75	4	75	7,0	7,0	5,0	4,2	8	736	1432	2800	5027	92	179	350	628,4
201.50. 2530.	□□□.	□□□.	□	□	246 × 296	100	6	100	7,0	7,0	5,0	4,2	8	736	1432	2800	5027	92	179	350	628,4
201.50. 3030.	□□□.	□□□.	□	□	296 × 296	100	8	100	7,0	7,0	5,0	4,2	8	736	1432	2800	5027	92	179	350	628,4
201.50. 3530.	□□□.	□□□.	□	□	346 × 296	125	8	125	7,0	7,0	5,0	4,2	8	736	1432	2800	5027	92	179	350	628,4
201.50. 4030.	□□□.	□□□.	□	□	396 × 296	125	8	125	7,0	7,0	5,0	4,2	8	736	1432	2800	5027	92	179	350	628,4

Exemple de commande :

Bâti pour outils combinés à suivre	=	201.50.
$a_2 \times b_2 = 296 \times 196$	=	3020.
$b_1 = 75$ mm	=	075.
Type ressort 241.15.	=	15.
Partie supérieure avec plaque de fixation	=	1
N° de commande	=	201.50. 3020.075. 15. 1

Sur demande, nous pouvons aussi vous fournir des outil, type 201.50., en exécutions spéciales.