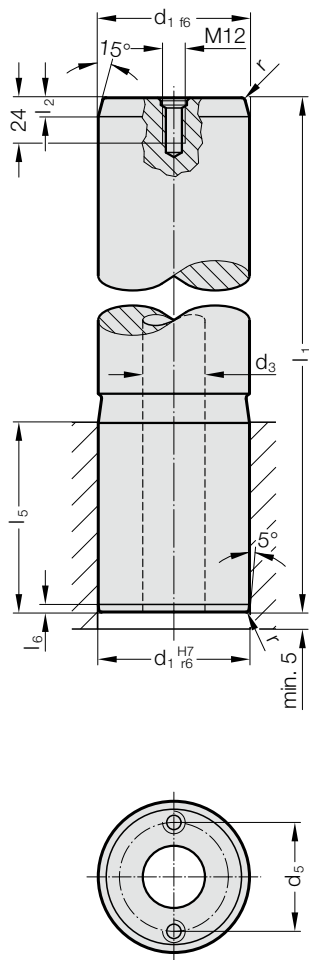


COLONNE DE GUIDAGE POUR GROS OUTILLAGES, DIN 9833/ISO 9182-3

2022.19.



Matière :
Acier, trempé superficiellement
Dureté superficielle : 60 + 4 HRC, Profondeur de trempe 1,5 + 1 mm

Exécution :
rectifiée
jusqu'à ø d₁ = 80 Colonne pleine
de ø d₁ = 80 avec taraudage de manutention M12
à partir de ø d₁ = 100 Colonne creuse avec 2 taraudages M12

Remarque :
Colonne de guidage recommandée seulement avec des éléments à lubrifiant solide.

☞ Combinaisons de guidage correspondantes, voir le tableau de sélection au début du chapitre D.

☞ Instructions de montage / Tableaux des dimensions en fin du chapitre D.

2022.19. Colonne de guidage pour gros outillages, DIN 9833/ISO 9182-3

d ₁	25	32	40	50	63	80	100	125	160
d ₃	-	-	-	-	-	-	50	65	95
d ₅	-	-	-	-	-	-	72	90	132
r	2	2	2	2,5	2,5	3	3	4	4
l ₂	8	8	8	10	10	10	10	12	12
l ₅	40	45	56	70	80	100	125	140	180
l ₆	4	4	4	4	4	4	4	5	5
l ₁									
125	●	●							
140	●	●							
160	●	●	●	●					
180	●	●	●	●	●				
200	●	●	●	●	●				
224	●	●	●	●	●	●			
250		●	●	●	●	●	●		
280			●	●	●	●	●		
315				●	●	●	●	●	
355				●	●	●	●	●	
400					●	●	●	●	●
450						●	●	●	●
500						●	●	●	●
560									●

Exemple de commande :

Colonne de guidage pour gros outillages, DIN 9833/ISO 9182-3	=	2022.19.
Diamètre de guidage d ₁	63 mm	= 063.
Longueur l ₁	180 mm	= 180
N° de commande		= 2022.19. 063. 180