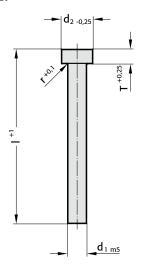
## POINÇON DE DÉCOUPE, ÉBAUCHE, ISO 8020

2201.





#### 2201. Poinçon de découpe, ébauche, ISO 8020

					71	80	90	100	120	150	200
d <sub>1</sub> / Chiffre de référ	rence d <sub>2</sub>	r	Т	I / (Lettre de référence)	(D)	(E)	(F)	(G)	(J)	(M)	(N)
3 / (1)	5	0,25	3		•	•	•	•	•		
4 / (2)	6	0,25	3		•	•	•	•	•		
5 / (3)	8	0,3	5		•	•	•	•	•		
6 / (4)	9	0,3	5		•	•	•	•	•		
8 / (5)	11	0,3	5		•	•	•	•	•		
10 / (6)	13	0,3	5		•	•	•	•	•	•	
13 / (7)	16	0,4	5		•	•	•	•	•	•	
16 / (8)	19	0,4	5		•	•	•	•	•	•	•
20 / (9)	23	0,4	5		•	•	•	•	•	•	•
25 / (10)	28	0,4	5		•	•	•	•	•	•	•
32 / (11)	35	0,4	5		•	•	•	•	•	•	•

# 2201.7G .ASP

compléter pour matériel ASP Longueur: I Lettre de référence 100 mm Diamètre: d<sub>1</sub> Chiffre de référence 13 mm = (7) Chiffre de référence Type: = (1) Chiffre de référence Exécution: Ebauche = (0)Poinçon de découpe: sans éjecteur = 22

### Matière:

HSS Dureté:

Corps 64  $\pm$  2 HRC

Tête 52  $\pm$  5 HRC

ASP 23 - ASP 2023

sur demande

Description de la matière voir au début du

chapitre E.

### **Exécution:**

Tête de poinçon matricée à chaud. Surface d'appui et corps superfinis.

Fabrication spéciale sur demande.

Exemple de commande :