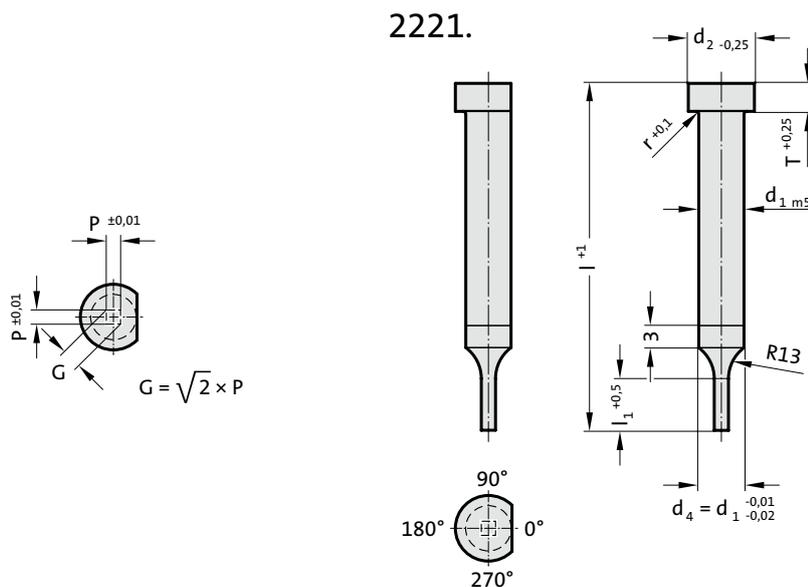


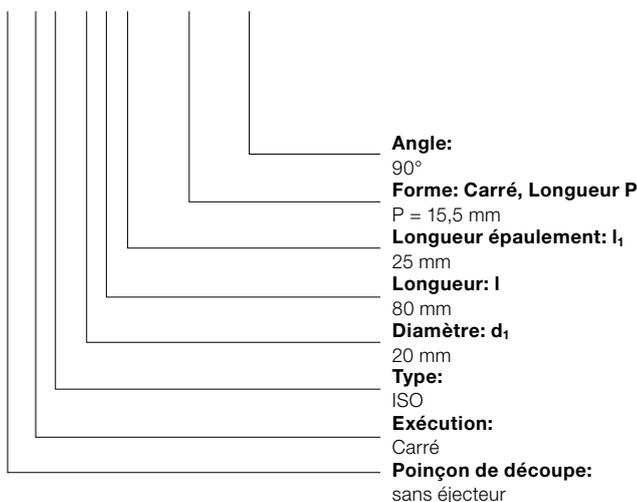
POINÇON DE DÉCOUPE, ÉPAULÉ, CARRÉ, ISO 8020



2221. Poinçon de découpe, épaulé, carré, ISO 8020

d_1 / Chiffre de référence	d_2	P_{min}	G_{max}	l_1 / Chiffre de référence	r	T	l / (Lettre de référence)	71 (D)	80 (E)	90 (F)	100 (G)	120 (J)
3 / (1)	5	0,5	2,9	8 (1) 10 (2)	0,25	3		●	●	●	●	●
4 / (2)	6	0,8	3,9	8 (1) 13 (3)	0,25	3		●	●	●	●	●
5 / (3)	8	1	4,9	13 (3) 19 (4)	0,3	5		●	●	●	●	●
6 / (4)	9	1,6	5,9	13 (3) 19 (4)	0,3	5		●	●	●	●	●
8 / (5)	11	2	7,9	19 (4) 25 (5)	0,3	5		●	●	●	●	●
10 / (6)	13	3,5	9,9	19 (4) 25 (5)	0,3	5		●	●	●	●	●
13 / (7)	16	4,5	12,9	19 (4) 25 (5)	0,4	5		●	●	●	●	●
16 / (8)	19	6	15,9	19 (4) 25 (5)	0,4	5		●	●	●	●	●
20 / (9)	23	8	19,9	19 (4) 25 (5)	0,4	5		●	●	●	●	●
25 / (10)	28	10	24,9	19 (4) 25 (5)	0,4	5		●	●	●	●	●
32 / (11)	35	10	31,9	25 (5) 30 (6)	0,4	5		●	●	●	●	●

Exemple de commande : 2221.9E5.1550.B



Angle:
90°
Forme: Carré, Longueur P
P = 15,5 mm
Longueur épaulement: l_1
25 mm
Longueur: l
80 mm
Diamètre: d_1
20 mm
Type:
ISO
Exécution:
Carré
Poinçon de découpe:
sans éjecteur

Lettre de référence
= (B)
Chiffre de référence
= 1550
Lettre de référence
= (E)
Chiffre de référence
= (9)
Chiffre de référence
= (1)
Chiffre de référence
= (2)
Chiffre de référence
= 22

Matière :

HSS
Dureté :
Corps 64 ± 2 HRC
Tête 52 ± 5 HRC

ASP 23 - ASP 2023
sur demande

Description de la matière voir au début du chapitre E.

Exécution :

Tête de poinçon matricée à chaud. Surface d'appui, corps et embout profilé superfinis.
En version standard, le méplat de blocage en rotation est exécuté parallèlement à la cote P=0°.
Fabrication spéciale sur demande.

Remarque :

En cas de fente de coupe $\leq 0,04$ mm, FIBRO procède à l'arrondissement des arêtes tranchantes si un poinçon de découpe et une matrice sont commandés ensemble. Cela permet de réduire le temps de montage et les risques de cassure d'arêtes durant le fonctionnement.