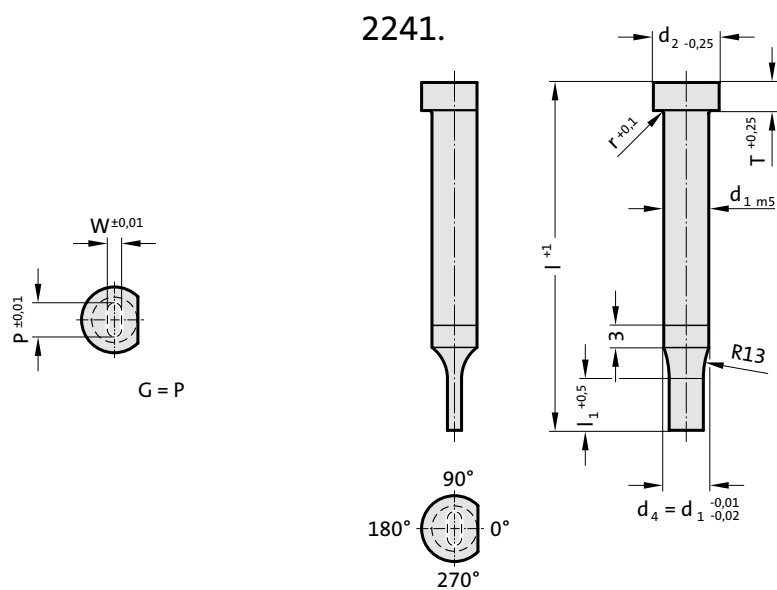


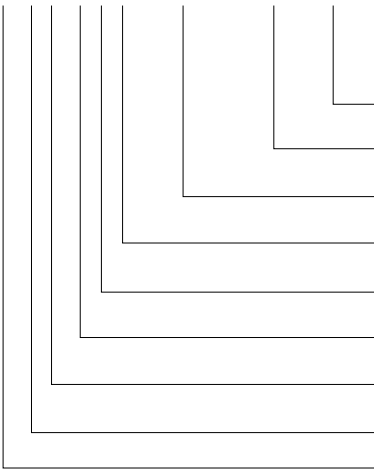
POINÇON DE DÉCOUPE, ÉPAULÉ, TROU OBLONG, ISO 8020



2241. Poinçon de découpe, épaulé, trou oblong, ISO 8020

d_1 / Chiffre de référence	d_2	W_{min}	G_{max}	l_1 / Chiffre de référence	r	T	l / (Lettre de référence)	71 (D)	80 (E)	90 (F)	100 (G)	120 (J)
3 / (1)	5	0,5	2,9	8 (1) 10 (2)	0,25	3		●	●	●	●	●
4 / (2)	6	0,8	3,9	8 (1) 13 (3)	0,25	3		●	●	●	●	●
5 / (3)	8	1	4,9	13 (3) 19 (4)	0,3	5		●	●	●	●	●
6 / (4)	9	1,6	5,9	13 (3) 19 (4)	0,3	5		●	●	●	●	●
8 / (5)	11	2	7,9	19 (4) 25 (5)	0,3	5		●	●	●	●	●
10 / (6)	13	3,5	9,9	19 (4) 25 (5)	0,3	5		●	●	●	●	●
13 / (7)	16	4,5	12,9	19 (4) 25 (5)	0,4	5		●	●	●	●	●
16 / (8)	19	6	15,9	19 (4) 25 (5)	0,4	5		●	●	●	●	●
20 / (9)	23	8	19,9	19 (4) 25 (5)	0,4	5		●	●	●	●	●
25 / (10)	28	10	24,9	19 (4) 25 (5)	0,4	5		●	●	●	●	●
32 / (11)	35	10	31,9	25 (5) 30 (6)	0,4	5		●	●	●	●	●

Exemple de commande :
2241.9E5.1650.1220.B



Angle:
90°
Forme: Trou oblong, Largeur W
W = 12,2 mm
Forme: Trou oblong, Longueur P
P = 16,5 mm
Longueur épaulement: l_1
25 mm
Longueur: l
80 mm
Diamètre: d_1
20 mm
Type:
ISO
Exécution:
Trou oblong
Poinçon de découpe:
sans éjecteur

Lettre de référence
= (B)
= 1220
= 1650
Chiffre de référence
= (5)
Lettre de référence
= (E)
Chiffre de référence
= (9)
Chiffre de référence
= (1)
Chiffre de référence
= (4)
= 22

Matière :

HSS
Dureté :
Corps 64 ± 2 HRC
Tête 52 ± 5 HRC

ASP 23 - ASP 2023
sur demande
Description de la matière voir au début du chapitre E.

Exécution :

Tête de poinçon matricée à chaud. Surface d'appui, corps et embout profilé superfinis.
En version standard, le méplat de blocage en rotation est exécuté parallèlement à la cote $P=0^\circ$.
Fabrication spéciale sur demande.