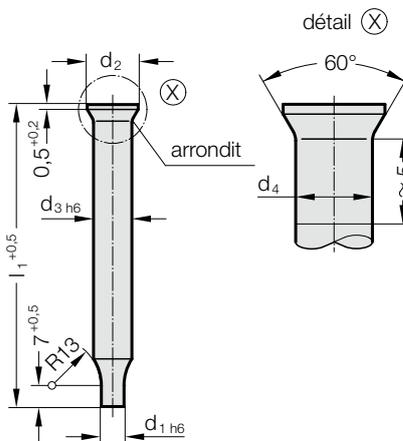


# POINÇON DE DÉCOUPE DIN 9861 FORME CA



224.



## Matière :

HSS  
 N° de commande 224.3.  
 Dureté :  
 Corps  $64 \pm 2$  HRC  
 Tête  $52 \pm 3$  HRC

HZ - TIN (HSS)  
 N° de commande 224.0.  
 Dureté :  
 Surface 2300 HV 0,05  
 Tête  $52 \pm 3$  HRC

Description de la matière et d'autres matières voir au début du chapitre E.

## Exécution :

Corps superfini. Tête matricée à chaud et revenue. Le gonflement  $d_4$  sous la tête du poinçon est en général sensiblement inférieur aux valeurs selon DIN 9861.

Longueurs disponibles sur stock : 71 mm.  
 Autres longueurs et diamètres sur demande!

## 224. Poinçon de découpe DIN 9861 Forme CA

$d_1$	Gradation		$d_2$	$d_3$	$d_4$	$l_1$
	$d_1$					
0,1 - 1,5	0,05		3	2	2,03	71
1,55 - 2,95	0,05		4,5	3	3,03	71

## Exemple de commande :

Poinçon de découpe DIN 9861 Forme CA	= 224.
Matière MAT	HSS = 3.
Diamètre de coupe $d_1$	1.55 mm = 0155.
Longueur $l_1$	71 mm = 071
N° de commande	= 224.3. 0155. 071