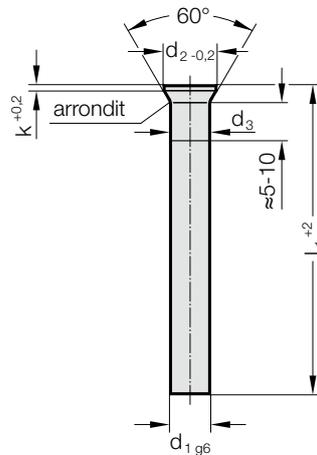


EJECTEUR, NITRURÉS, DIN 1530-3 FORME D



239.8.



Matière :

NWA

N° de commande 239.8.

Dureté:

Corps* ≥ 950 HV 0,3

Tête 45 ± 5 HRC

Résistance à la traction à coeur > 1400 N/mm²

Description de la matière et d'autres matières voir au début du chapitre E.

Exécution :

Tige meulée finement, niturée.

Tête comprimée à chaud et revenue.

L'épaississement de compression sous la tête disparaît en fonction du processus de fabrication.

d_3 : Pour $d_1 < 5$ mm, $d_3 = d_1 + 0,03$

Pour $d_1 \geq 5$ mm, $d_3 = d_1 + 0,04$

Pour $d_1 \geq 18$ mm, $d_3 = d_1 + 0,07$

239.8. Ejecteur, niturés, DIN 1530-3 Forme D

d_1	d_2	k	l_1	100	125	160	200	250	315
4	5,5	0,5		●	●	●	●	●	●
5	6,5	0,5		●	●	●	●	●	●
6	8	0,5		●	●	●	●	●	●
3	4,5	0,5		●	●	●	●	●	
8	10	1		●	●	●	●	●	●
16	18	1,5		●	●	●	●	●	
10	12	1		●	●	●	●	●	●
12	14	1		●	●	●	●	●	●
14	16	1,5		●	●	●	●	●	

Exemple de commande :

Ejecteur, niturés, DIN 1530-3 Forme D =239.8.
 Diamètre de corps d_1 8 mm = 0800.
 Longueur l_1 100 mm = 100
 N° de commande =239.8. 0800. 100