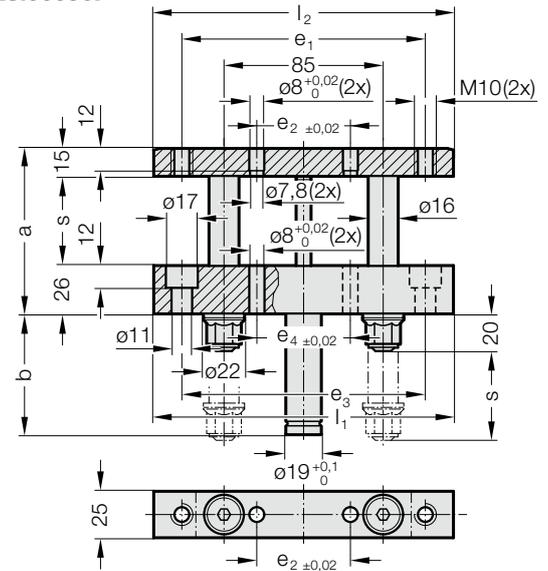


# UNITÉ DE LEVAGE À GUIDAGE À COLONNE



2478.25.00090.



## Description :

Le réglage de pression ainsi que le reliage sont réalisables par le fond du cylindre. La fixation du guide-bande sur la règle de levage doit être effectuée à l'aide des trous taraudés prévus à cet effet. Nous recommandons de régler le guide-bande à la tolérance maxi de la largeur de bande + 0,4 mm (0,2 mm par côté) (vue suivant X). Afin d'éviter un montage hyperstatique lors d'un montage de plusieurs lève-bandes pour un guide bande, veillez à ne centrer qu'un seul lève-bande sur ce guide bande.

## Remarque :

L'unité de levage est pourvue du ressort à gaz du type 2482.74.00090. Ce ressort n'est pas réparable, en cas d'usure il doit donc être remplacé.

Force initiale du ressort : 90 daN

Fluide de pression : Azote - N<sub>2</sub>

Pression max. de remplissage en gaz : 180 bars

Pression min. de remplissage en gaz : 25 bars

Température de fonctionnement : 0°C à +80°C

Augmentation de force en fonction de la température : ± 0,3%/°C

Nombre maximal recommandé de courses/minute :

env. 40 à 100 (à 20°C)

Vitesse maximale du piston : voir diagramme

Course max. utilisable : 95%

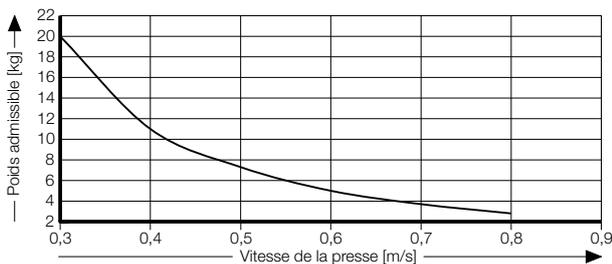
Pour déterminer la force du ressort voir le diagramme en chapitre F - 2482.74.

## 2478.25.00090. Unité de levage à guidage à colonne

N° de commande	s Course max.	a	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	e <sub>1</sub>	e <sub>2</sub>	e <sub>3</sub>	e <sub>4</sub>	Force du ressort [daN]		Ressort à gaz
										initial	fin	
2478.25.00090.025	23	64	40	160	115	50	25	130	50	90	130	2482.74.00090.025.2
2478.25.00090.038	36	77	53	160	160	130	50	130	50	90	120	2482.74.00090.038.2
2478.25.00090.050	48	89	65	160	160	130	50	130	50	90	120	2482.74.00090.050.2
2478.25.00090.063	61,5	102,5	81,5	160	160	130	50	130	50	90	120	2482.74.00090.063.2
2478.25.00090.080	78	119	98	160	160	130	50	130	50	90	120	2482.74.00090.080.2
2478.25.00090.100	98	139	118	160	160	130	50	130	50	90	120	2482.74.00090.100.2
2478.25.00090.125	123	164	143	160	160	130	50	130	50	90	120	2482.74.00090.125.2
2478.25.00090.150	148	189	168	160	160	130	50	130	50	90	120	2482.74.00090.150.2

## 2478.25.00090.

Contrainte maximum par unité de levage\*\*



\*\* dépendant de la vitesse de presse (par unité de levage).  
Prévoir des réactions supplémentaires en cas de contraintes supérieures.

## Exemple de montage

