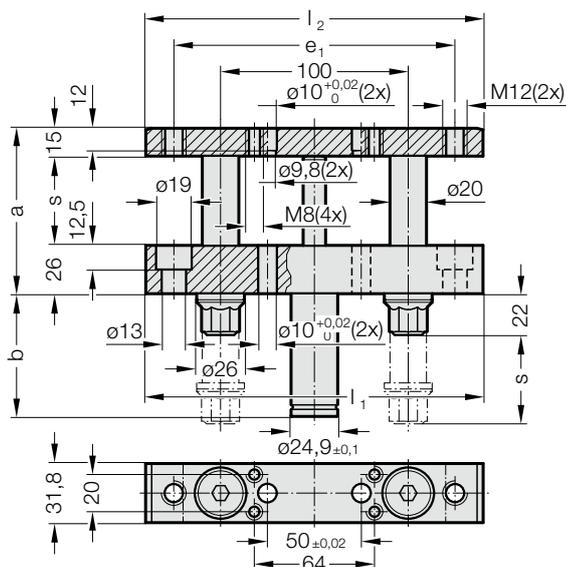


UNITÉ DE LEVAGE À GUIDAGE À COLONNE

2478.25.00200.



Description :

Le réglage de pression ainsi que le reliage sont réalisables par le fond du cylindre. La fixation du guide-bande sur la règlette de levage doit être effectuée à l'aide des trous taraudés prévus à cet effet. Nous recommandons de régler le guide-bande à la tolérance maxi de la largeur de bande + 0,4 mm (0,2 mm par côté) (vue suivant X). Afin d'éviter un montage hyperstatique lors d'un montage de plusieurs lève-bandes pour un guide bande, veillez à ne centrer qu'un seul lève-bande sur ce guide bande.

Remarque :

L'unité de levage est pourvue du ressort à gaz du type 2480.21.00200.

Force initiale du ressort : 200 daN

Fluide de pression : Azote – N₂

Pression max. de remplissage en gaz : 180 bars

Pression min. de remplissage en gaz : 25 bars

Température de fonctionnement : 0°C à +80°C

Augmentation de force en fonction de la température : $\pm 0,3\%/^{\circ}\text{C}$

Nombre maximal recommandé de courses/minute :

env. 80 à 100 (à 20°C)

Vitesse maximale du piston : voir diagramme

Course max. utilisable : 95%

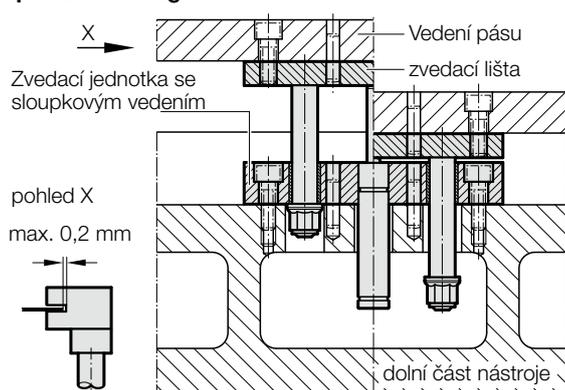
N° de commande pour jeu de pièces détachées : 2480.21.00150

Pour déterminer la force du ressort voir le diagramme en chapitre F - 2480.21.

2478.25.00200. Unité de levage à guidage à colonne

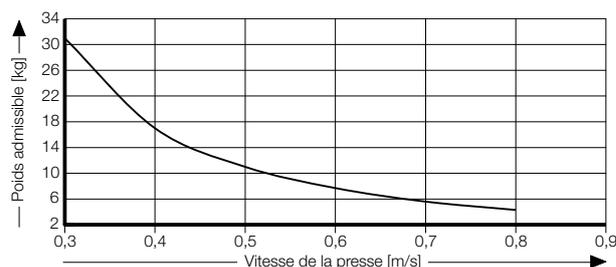
N° de commande	s Course max.	a	b	l ₁	l ₂	e ₁	Force du ressort [daN]		Ressort à gaz
							initial	fin	
2478.25.00200.025	23	64	41	180	140	-	200	308	2480.21.00200.025
2478.25.00200.038	36	77	54	180	180	150	200	309	2480.21.00200.038
2478.25.00200.050	48	89	66	180	180	150	200	309	2480.21.00200.050
2478.25.00200.063	61,5	102,5	82,5	180	180	150	200	302	2480.21.00200.063
2478.25.00200.080	78	119	99	180	180	150	200	304	2480.21.00200.080
2478.25.00200.100	98	139	119	180	180	150	200	305	2480.21.00200.100
2478.25.00200.125	123	164	144	180	180	150	200	306	2480.21.00200.125
2478.25.00200.150	148	189	177	180	180	150	200	300	2480.21.00200.150
2478.25.00200.175	173	214	202	180	180	150	200	298	2480.21.00200.175
2478.25.00200.200	198	239	227	180	180	150	200	297	2480.21.00200.200

Exemple de montage



2478.25.00200.

Contrainte maximum par unité de levage**



** dépendant de la vitesse de presse (par unité de levage).
Prévoir des réactions supplémentaires en cas de contraintes supérieures.