

RESSORT À GAZ, STANDARD

Remarque :

La force initiale du ressort à 150 bar est de 750 daN

N° de commande pour jeu de pièces :

2480.13.00750

N° de commande pour jeu de pièces : selon norme Renault EM24.54.700 2480.13.00750.R

Ressorts à gaz sans valve

Exemple de commande : 2480.13.00750..P

Ressort à gaz selon norme Renault

EM24.54.700

Exemple de commande: 2480.13.00750..R

Ressorts à gaz selon norme Renault

EM24.54.700 sans valve

Exemple de commande : 2480.13.00750..R.P

1) Course spéciale

Hors ressorts à gaz Renault selon norme

EM24.54.700.

Fluide de pression : Azote – N₂

Pression max. de remplissage en gaz :

150 bars

Pression min. de remplissage en gaz : 25 bars

Température de fonctionnement : 0°C à +80°C

Augmentation de force en fonction de la

température : ± 0,3%/°C

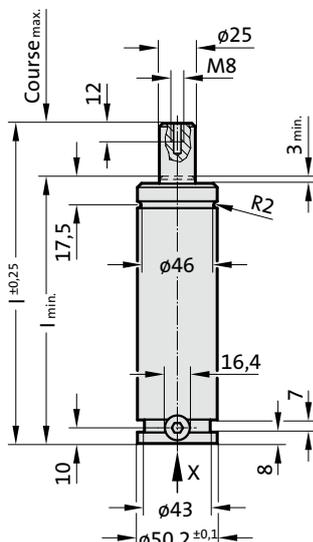
Nombre maximal recommandé de courses/

minute : env. 15 à 40 (à 20°C)

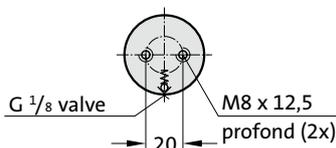
Vitesse maximale du piston : 1,6 m/s

pour 2480.R : 2,0 m/s

2480.13.00750.



Vue selon X - Ressort à gaz



2480.13.00750.

Ressort à gaz, standard

N° de commande	Course _{max.} (s)	l _{min.}	l
2480.13.00750.013	12,7	107,7	120,4
2480.13.00750.025	25	120	145
2480.13.00750.038	38,1	133,1	171,2
2480.13.00750.050	50	145	195
2480.13.00750.063	63,5	158,5	222
2480.13.00750.075 1)	75	170	245
2480.13.00750.080	80	175	255
2480.13.00750.088 1)	87,5	182,5	270
2480.13.00750.100	100	195	295
2480.13.00750.113 1)	112,5	207,5	320
2480.13.00750.125	125	220	345
2480.13.00750.138 1)	137,5	232,5	370
2480.13.00750.150 1)	150	245	395
2480.13.00750.160	160	255	415
2480.13.00750.175 1)	175	270	445
2480.13.00750.200	200	295	495
2480.13.00750.225 1)	225	320	545
2480.13.00750.250	250	345	595
2480.13.00750.275	275	370	645
2480.13.00750.300	300	395	695

Force initiale du ressort en fonction de la pression de remplissage

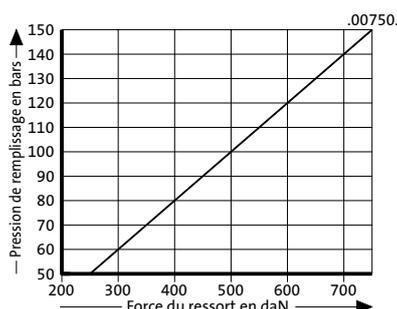
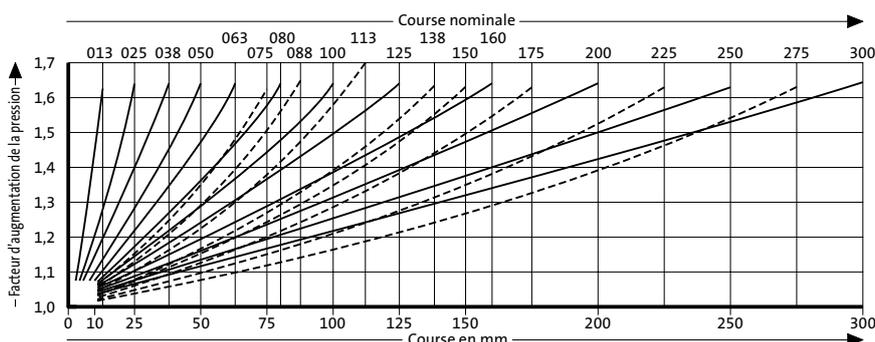


Diagramme d'augmentation de la pression en fonction de la course



Le facteur d'augmentation de la pression concerne les compressions du volume de gaz en fonction de la course, sans paramètres d'influence!