

RESSORT À GAZ SPEED CONTROL, DE RALENTISSEMENT

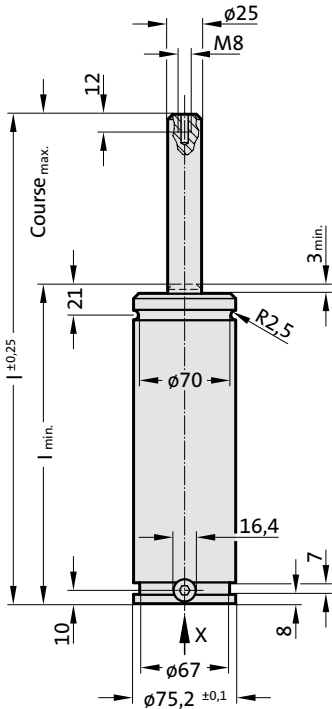
Remarque :

La force initiale du ressort à 150 bar est de 750 daN

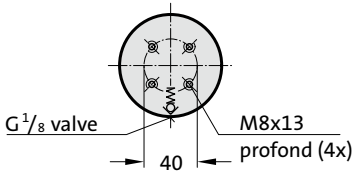
N° de commande pour jeu de pièces détachées : 2486.12.00750

Fluide de pression : Azote – N₂
Pression max. de remplissage en gaz : 150 bars
Pression min. de remplissage en gaz : 25 bars
Température de fonctionnement : 0°C à +80°C
Augmentation de force en fonction de la température : ± 0,3%/°C
Nombre maximal recommandé de courses/minute : env. 16 à 24 (à 20°C)
Course de ralentissement: ~30 mm
Vitesse de la tige du piston, avec étranglement : 0,4 m/s

2486.12.00750.



Vue selon X - Ressort à gaz



2486.12.00750.

Ressort à gaz SPEED CONTROL, de ralentissement

N° de commande	Course _{max.} (s)	l _{min.}	l
2486.12.00750.125	125	235	360
2486.12.00750.160	160	270	430
2486.12.00750.200	200	310	510
2486.12.00750.250	250	360	610
2486.12.00750.300	300	410	710

Force initiale du ressort en fonction de la pression de remplissage

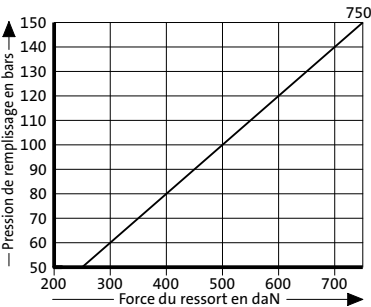
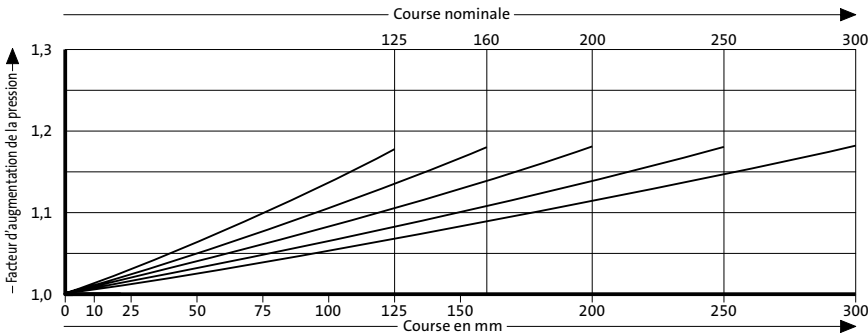


Diagramme d'augmentation de la pression en fonction de la course



Le facteur d'augmentation de la pression concerne les compressions du volume du gaz en fonction de la course, sans paramètres d'influence!