

# RESSORT À GAZ SPEED CONTROL, DE RALEMENTISSEMENT

## Remarque :

La force initiale du ressort à 150 bar est de 1500 daN

N° de commande pour jeu de pièces détachées : 2486.12.01500

Fluide de pression : Azote – N<sub>2</sub>

Pression max. de remplissage en gaz : 150 bars

Pression min. de remplissage en gaz : 25 bars

Température de fonctionnement : 0°C à +80°C

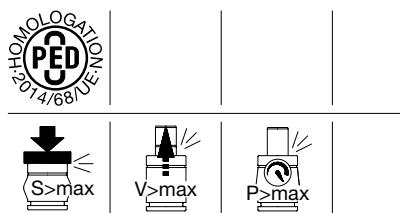
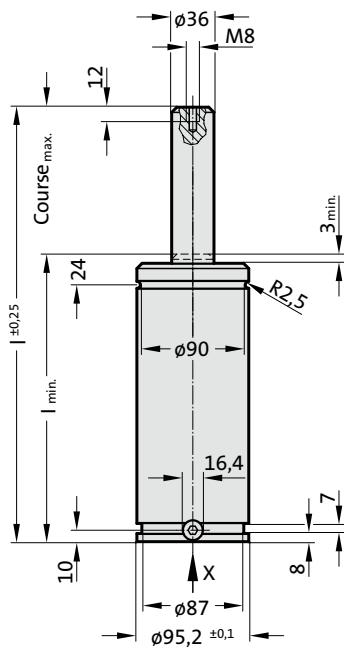
Augmentation de force en fonction de la température :  $\pm 0,3\%/\text{°C}$

Nombre maximal recommandé de courses/minute : env. 14 à 19 (à 20°C)

Course de ralentissement: ~30 mm

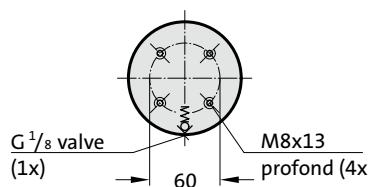
Vitesse de la tige du piston, avec étranglement : 0,4 m/s

2486.12.01500.



2486.12.01500.

**Ressort à gaz SPEED CONTROL, de ralentissement**



N° de commande	Course <sub>max.</sub> (s)	I <sub>min.</sub>	I
2486.12.01500.125	125	245	370
2486.12.01500.160	160	280	440
2486.12.01500.200	200	320	520
2486.12.01500.250	250	370	620
2486.12.01500.300	300	420	720

Force initiale du ressort en fonction de la pression de remplissage

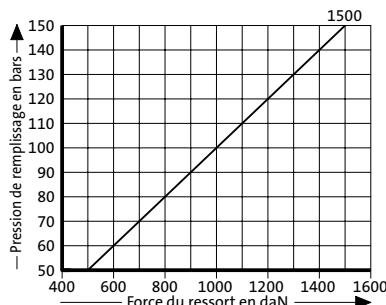
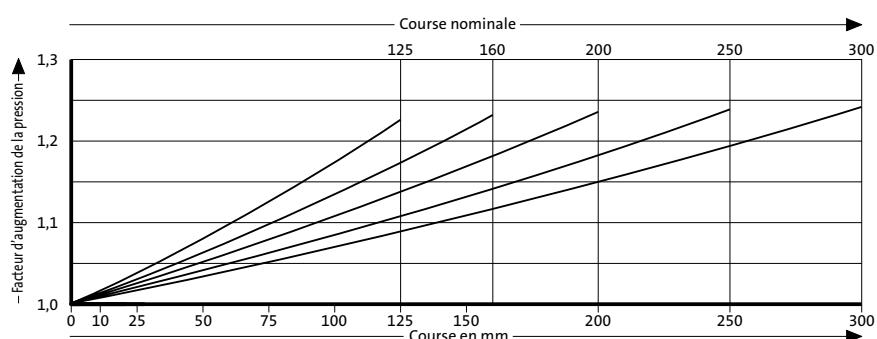


Diagramme d'augmentation de la pression en fonction de la course



Le facteur d'augmentation de la pression concerne les compressions du volume du gaz en fonction de la course, sans paramètres d'influence!