

RESSORT À GAZ SPEED CONTROL, DE RALENTISSEMENT

Remarque :

La force initiale du ressort à 150 bar est de 3000 daN

N° de commande pour jeu de pièces détachées : 2486.12.03000

Fluide de pression : Azote - N₂

Pression max. de remplissage en gaz : 150 bars

Pression min. de remplissage en gaz : 25 bars

Température de fonctionnement : 0°C à +80°C

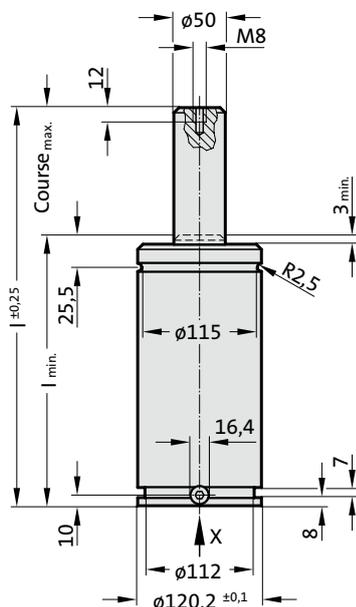
Augmentation de force en fonction de la température : ± 0,3%/°C

Nombre maximal recommandé de courses/minute : env. 10 à 13 (à 20°C)

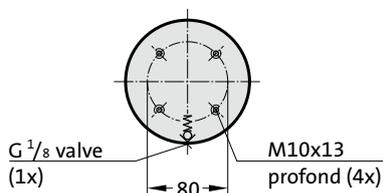
Course de ralentissement: ~30 mm

Vitesse de la tige du piston, avec étranglement : 0,4 m/s

2486.12.03000.



Vue selon X - Ressort à gaz



2486.12.03000.

Ressort à gaz SPEED CONTROL, de ralentissement

N° de commande	Course _{max.} (s)	l _{min.}	l
2486.12.03000.125	125	265	390
2486.12.03000.160	160	300	460
2486.12.03000.200	200	340	540
2486.12.03000.250	250	390	640
2486.12.03000.300	300	440	740

Force initiale du ressort en fonction de la pression de remplissage

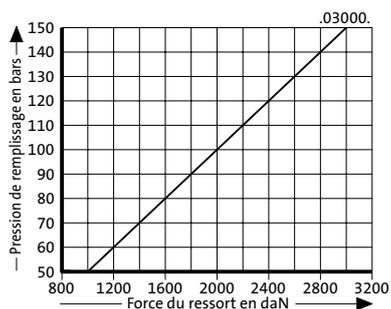
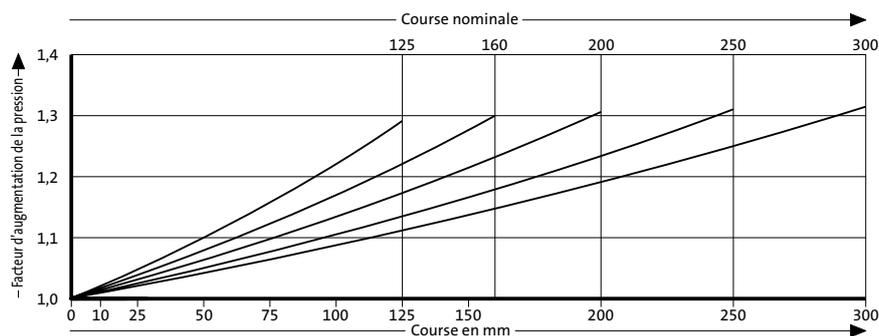


Diagramme d'augmentation de la pression en fonction de la course



Le facteur d'augmentation de la pression concerne les compressions du volume du gaz en fonction de la course, sans paramètres d'influence!