

# RESSORT À GAZ POWERLINE

## Remarque :

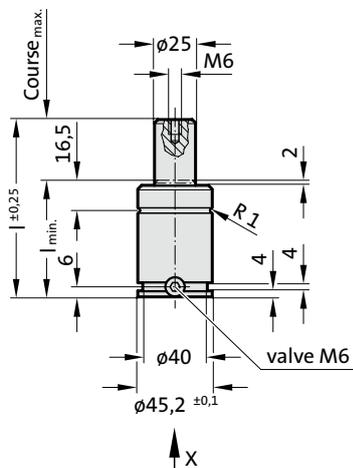
La force initiale du ressort à 150 bar est de 750 daN

N° de commande pour jeu de pièces :  
2487.12.00750

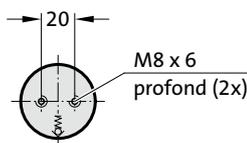
Ressorts à gaz sans valve  
Exemple de commande : 2487.12.00750. .1.P

Fluide de pression : Azote – N<sub>2</sub>  
Pression max. de remplissage en gaz :  
150 bars  
Pression min. de remplissage en gaz : 25 bars  
Température de fonctionnement : 0°C à +80°C  
Augmentation de force en fonction de la  
température : ± 0,3%/°C  
Nombre maximal recommandé de courses/  
minute : env. 20 à 100 (à 20°C)  
Vitesse maximale du piston : 1,6 m/s

2487.12.00750. .1



Vue selon X



2487.12.00750. .1

Ressort à gaz POWERLINE

N° de commande	Course <sub>max.</sub> (s)	l <sub>min.</sub>	l
2487.12.00750.010.1	10	42	52
2487.12.00750.013.1	13	45	58
2487.12.00750.016.1	16	48	64
2487.12.00750.019.1	19	51	70
2487.12.00750.025.1	25	57	82
2487.12.00750.032.1	32	64	96
2487.12.00750.038.1	38	70	108
2487.12.00750.050.1	50	82	132
2487.12.00750.063.1	63	95	158
2487.12.00750.075.1	75	107	182
2487.12.00750.080.1	80	112	192
2487.12.00750.100.1	100	132	232
2487.12.00750.125.1	125	157	282

Force initiale du ressort en fonction de la pression de remplissage

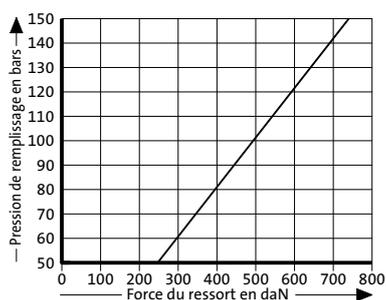
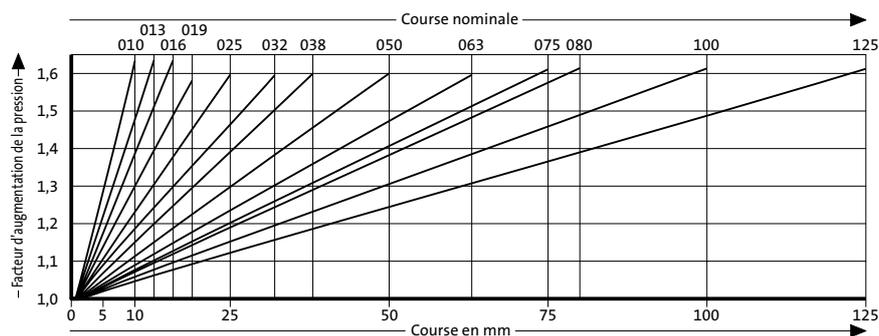


Diagramme d'augmentation de la pression en fonction de la course



Le facteur d'augmentation de la pression concerne les compressions du volume de gaz en fonction de la course, sans paramètres d'influence!