

RESSORT À GAZ POWERLINE

Remarque :

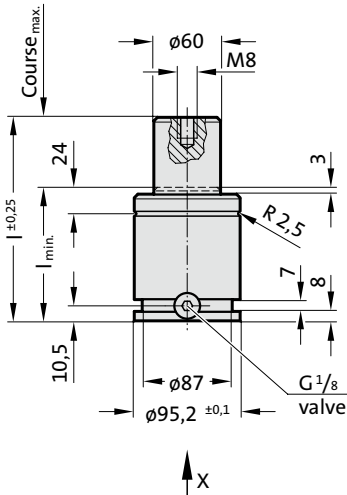
La force initiale du ressort à 150 bar est de 4200 daN

N° de commande pour jeu de pièces : 2487.12.04200

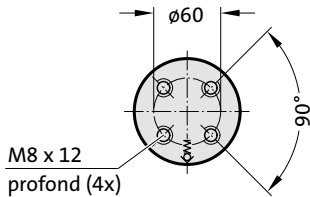
Ressorts à gaz sans valve  
Exemple de commande : 2487.12.04200. .P

Fluide de pression : Azote – N<sub>2</sub>  
Pression max. de remplissage en gaz : 150 bars  
Pression min. de remplissage en gaz : 25 bars  
Température de fonctionnement : 0°C à +80°C  
Augmentation de force en fonction de la température : ± 0,3%/°C  
Nombre maximal recommandé de courses/minute : env. 20 à 100 (à 20°C)  
Vitesse maximale du piston : 1,6 m/s

2487.12.04200.



Vue selon X



2487.12.04200.

Ressort à gaz POWERLINE

N° de commande	Course <sub>max.</sub> (s)	l <sub>min.</sub>	l
2487.12.04200.016	16	74	90
2487.12.04200.019	19	77	96
2487.12.04200.025	25	83	108
2487.12.04200.032	32	90	122
2487.12.04200.038	38	96	134
2487.12.04200.050	50	108	158
2487.12.04200.063	63	121	184
2487.12.04200.075	75	133	208
2487.12.04200.080	80	138	218
2487.12.04200.100	100	158	258
2487.12.04200.125	125	183	308

Force initiale du ressort en fonction de la pression de remplissage

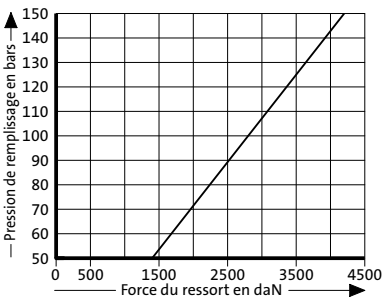
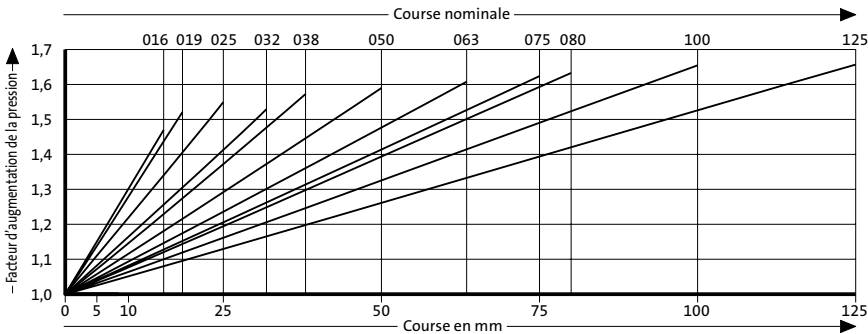


Diagramme d'augmentation de la pression en fonction de la course



Le facteur d'augmentation de la pression concerne les compressions du volume du gaz en fonction de la course, sans paramètres d'influence!