

RESSORT À GAZ POWERLINE

Remarque :

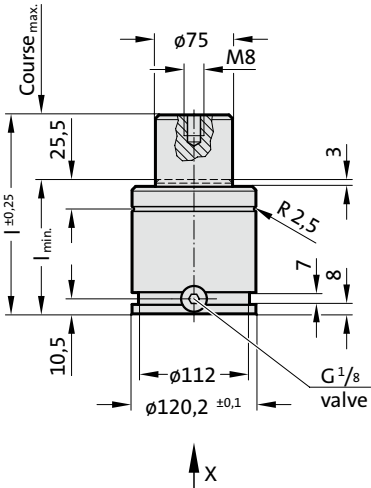
La force initiale du ressort à 150 bar est de 6630 daN

N° de commande pour jeu de pièces : 2487.12.06600

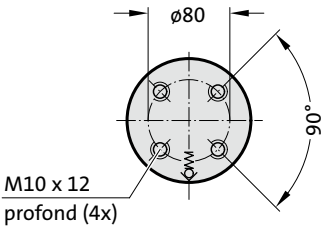
Ressorts à gaz sans valve
Exemple de commande : 2487.12.06600. .P

Fluide de pression : Azote – N₂
Pression max. de remplissage en gaz : 150 bars
Pression min. de remplissage en gaz : 25 bars
Température de fonctionnement : 0°C à +80°C
Augmentation de force en fonction de la température : ± 0,3%/°C
Nombre maximal recommandé de courses/minute : env. 20 à 100 (à 20°C)
Vitesse maximale du piston : 1,6 m/s

2487.12.06600.



Vue selon X



2487.12.06600.

Ressort à gaz POWERLINE

N° de commande	Course _{max.} (s)	l _{min.}	l
2487.12.06600.016	16	84	100
2487.12.06600.019	19	87	106
2487.12.06600.025	25	93	118
2487.12.06600.032	32	100	132
2487.12.06600.038	38	106	144
2487.12.06600.050	50	118	168
2487.12.06600.063	63	131	194
2487.12.06600.075	75	143	218
2487.12.06600.080	80	148	228
2487.12.06600.100	100	168	268
2487.12.06600.125	125	193	318

Force initiale du ressort en fonction de la pression de remplissage

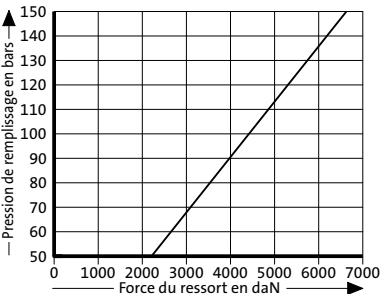
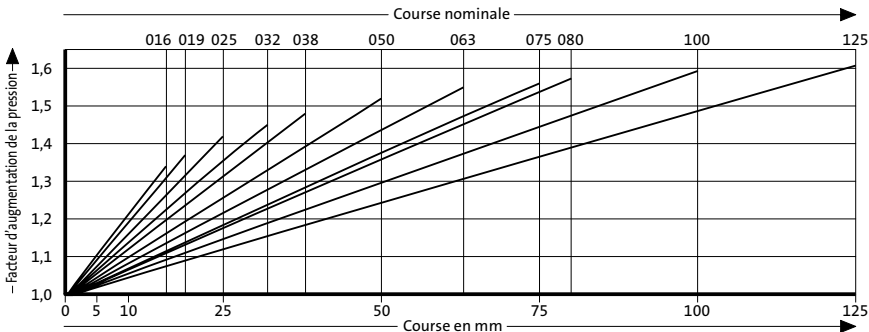


Diagramme d'augmentation de la pression en fonction de la course



Le facteur d'augmentation de la pression concerne les compressions du volume du gaz en fonction de la course, sans paramètres d'influence!