

RESSORT À GAZ POWERLINE AVEC BASE DE RESSORT RENFORCÉE

Remarque :

La force initiale du ressort à 150 bar est de 4200 daN

N° de commande pour jeu de pièces : 2487.12.04200

Fluide de pression : Azote - N₂

Pression max. de remplissage en gaz : 150 bars

Pression min. de remplissage en gaz : 25 bars

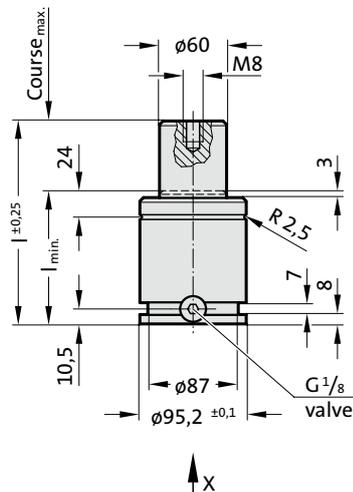
Température de fonctionnement : 0°C à +80°C

Augmentation de force en fonction de la température : ± 0,3%/°C

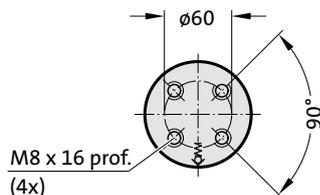
Nombre maximal recommandé de courses/minute : env. 20 à 100 (à 20°C)

Vitesse maximale du piston : 1,6 m/s

2487.12.33.04200.



Vue selon X



2487.12.33.04200.

Ressort à gaz POWERLINE avec base de ressort renforcée

N° de commande	Course _{max.} (s)	l _{min.}	l
2487.12.33.04200.016	16	78	94
2487.12.33.04200.019	19	81	100
2487.12.33.04200.025	25	87	112
2487.12.33.04200.032	32	94	126
2487.12.33.04200.038	38	100	138
2487.12.33.04200.050	50	112	162
2487.12.33.04200.063	63	125	188
2487.12.33.04200.075	75	137	212
2487.12.33.04200.080	80	142	222
2487.12.33.04200.100	100	162	262
2487.12.33.04200.125	125	187	312

Force initiale du ressort en fonction de la pression de remplissage

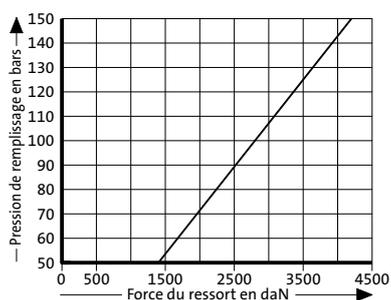
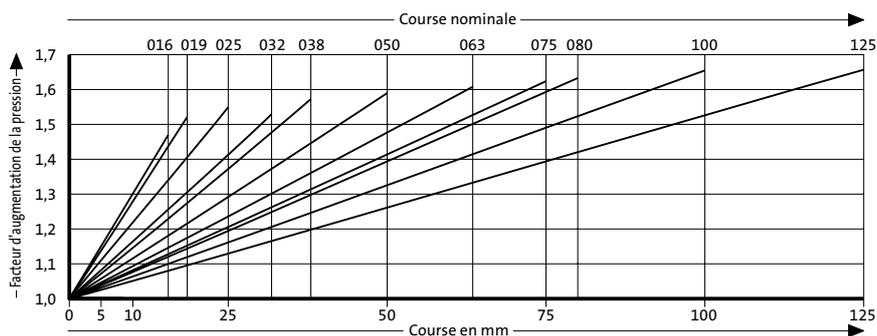


Diagramme d'augmentation de la pression en fonction de la course



Le facteur d'augmentation de la pression concerne les compressions du volume du gaz en fonction de la course, sans paramètres d'influence!