

RESSORT À GAZ POWERLINE AVEC BASE DE RESSORT RENFORCÉE

Remarque :

La force initiale du ressort à 150 bar est de 6630 daN

N° de commande pour jeu de pièces :
2487.12.06600

Fluide de pression : Azote - N₂

Pression max. de remplissage en gaz :
150 bars

Pression min. de remplissage en gaz : 25 bars

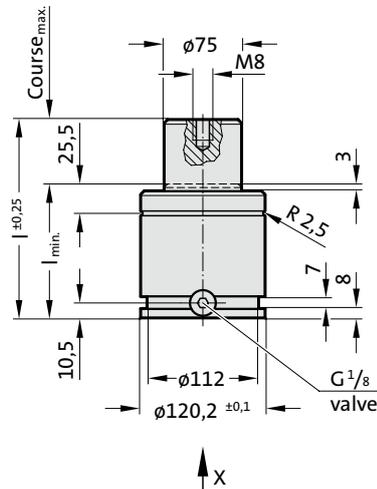
Température de fonctionnement : 0°C à +80°C

Augmentation de force en fonction de la température : ± 0,3%/°C

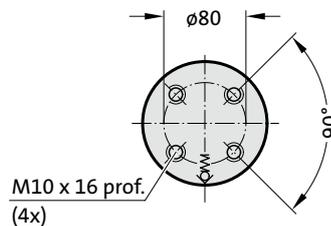
Nombre maximal recommandé de courses/minute : env. 20 à 100 (à 20°C)

Vitesse maximale du piston : 1,6 m/s

2487.12.33.06600.



Vue selon X



2487.12.33.06600.

Ressort à gaz POWERLINE avec base de ressort renforcée

N° de commande	Course _{max.} (s)	l _{min.}	l
2487.12.33.06600.016	16	88	104
2487.12.33.06600.019	19	91	110
2487.12.33.06600.025	25	97	122
2487.12.33.06600.032	32	104	136
2487.12.33.06600.038	38	110	148
2487.12.33.06600.050	50	122	172
2487.12.33.06600.063	63	135	198
2487.12.33.06600.075	75	147	222
2487.12.33.06600.080	80	152	232
2487.12.33.06600.100	100	172	272
2487.12.33.06600.125	125	197	322

Force initiale du ressort en fonction de la pression de remplissage

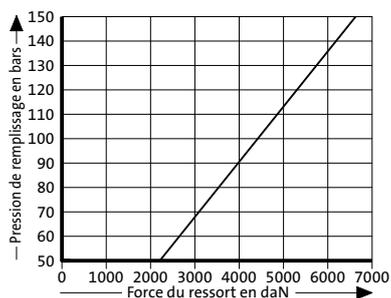
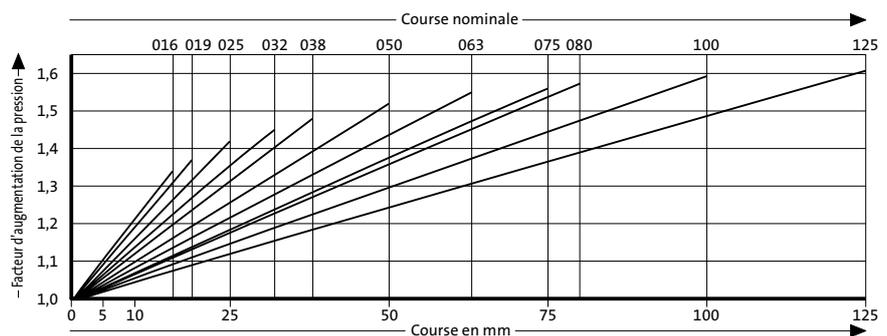


Diagramme d'augmentation de la pression en fonction de la course



Le facteur d'augmentation de la pression concerne les compressions du volume du gaz en fonction de la course, sans paramètres d'influence!