

RESSORT À GAZ À TIGE CREUSE

Remarque :

La force initiale du ressort à 150 bar est de 490 daN

En cas de fixation, portée nécessaire sur tout le fond du vérin!

N° de commande pour jeu de pièces : 2496.12.00490

Fluide de pression : Azote – N₂

Pression max. de remplissage en gaz : 150 bars

Pression min. de remplissage en gaz : 50 bars

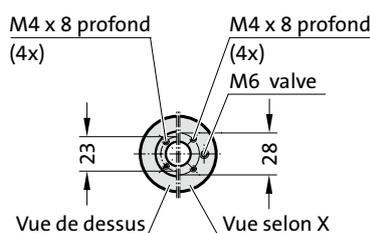
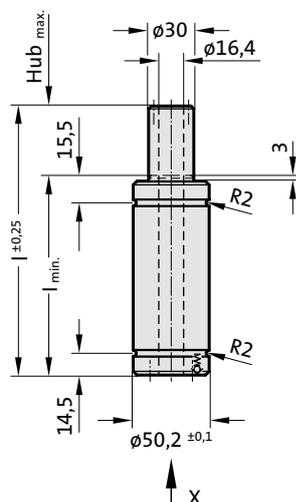
Température de fonctionnement : 0°C à +80°C

Augmentation de force en fonction de la température : ± 0,3%/°C

Nombre maximal recommandé de courses/minute : env. 15 à 40 (à 20°C)

Vitesse maximale du piston : 0,5 m/s

2496.12.00490.



2496.12.00490.

Ressort à gaz à tige creuse

N° de commande	Course _{max.} (s)	l _{min.}	l	g ₂ *
2496.12.00490.016	16	96	112	88
2496.12.00490.025	25	105	130	97
2496.12.00490.050	50	130	180	122
2496.12.00490.080	80	160	240	152

voir exemple de montage

Force initiale du ressort en fonction de la pression de remplissage

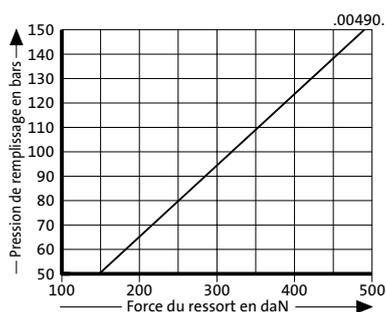
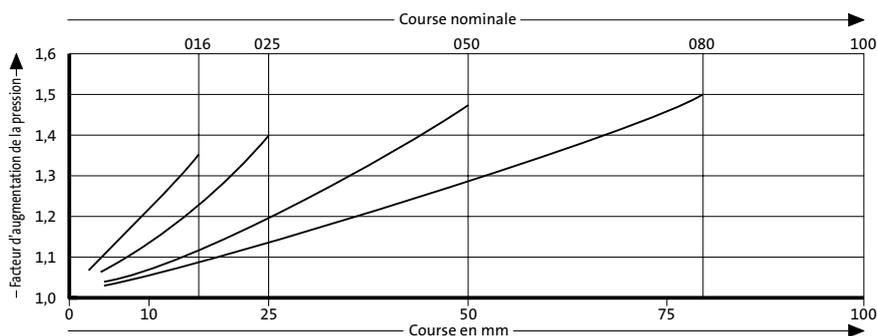


Diagramme d'augmentation de la pression en fonction de la course



Le facteur d'augmentation de la pression concerne les compressions du volume du gaz en fonction de la course, sans paramètres d'influence!