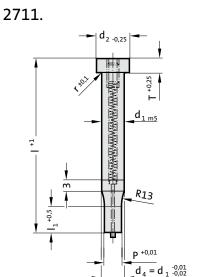
POINÇON DE DÉCOUPE, ÉPAULÉ, ROND, AVEC ÉJECTEUR, ISO 8020





2711. Poinçon de découpe, épaulé, rond, avec éjecteur, ISO 8020

						71	80	90	100	120
2	Р	I ₁ / Chiffre de référence	r	Т	I / (Lettre de référence)	(D)	(E)	(F)	(G)	(J)
	2 - 4,9	13 (3) 19 (4)	0,3	5		•	•	•	•	•
	2,5 - 5,9	13 (3) 19 (4)	0,3	5		•	•	•	•	•
	4 - 7,9	19 (4) 25 (5)	0,3	5		•	•	•	•	•
3	5 - 9,9	19 (4) 25 (5)	0,3	5		•	•	•	•	•
3	6 - 12,9	19 (4) 25 (5)	0,4	5		•	•	•	•	•
)	8 - 15,9	19 (4) 25 (5)	0,4	5		•	•	•	•	•
3	10 - 19,9	19 (4) 25 (5)	0,4	5		•	•	•	•	•
3	12 - 24,9	19 (4) 25 (5)	0,4	5		•	•	•	•	•
5	16 - 31,9	25 (5) 30 (6)	0,4	5		•	•	•	•	•
1 3 3 3		2 - 4,9 2,5 - 5,9 4 - 7,9 5 - 9,9 6 - 12,9 8 - 15,9 10 - 19,9 12 - 24,9	2 - 4,9 13 (3) 19 (4) 2,5 - 5,9 13 (3) 19 (4) 4 - 7,9 19 (4) 25 (5) 5 - 9,9 19 (4) 25 (5) 6 - 12,9 19 (4) 25 (5) 8 - 15,9 19 (4) 25 (5) 10 - 19,9 19 (4) 25 (5) 12 - 24,9 19 (4) 25 (5)	2 - 4,9 13 (3) 19 (4) 0,3 2,5 - 5,9 13 (3) 19 (4) 0,3 4 - 7,9 19 (4) 25 (5) 0,3 5 - 9,9 19 (4) 25 (5) 0,3 6 - 12,9 19 (4) 25 (5) 0,4 8 - 15,9 19 (4) 25 (5) 0,4 10 - 19,9 19 (4) 25 (5) 0,4 12 - 24,9 19 (4) 25 (5) 0,4	2 - 4,9 13 (3) 19 (4) 0,3 5 2,5 - 5,9 13 (3) 19 (4) 0,3 5 4 - 7,9 19 (4) 25 (5) 0,3 5 5 - 9,9 19 (4) 25 (5) 0,3 5 6 - 12,9 19 (4) 25 (5) 0,4 5 8 - 15,9 19 (4) 25 (5) 0,4 5 10 - 19,9 19 (4) 25 (5) 0,4 5 12 - 24,9 19 (4) 25 (5) 0,4 5	2 - 4,9 13 (3) 19 (4) 0,3 5 2,5 - 5,9 13 (3) 19 (4) 0,3 5 4 - 7,9 19 (4) 25 (5) 0,3 5 5 - 9,9 19 (4) 25 (5) 0,3 5 6 - 12,9 19 (4) 25 (5) 0,4 5 8 - 15,9 19 (4) 25 (5) 0,4 5 10 - 19,9 19 (4) 25 (5) 0,4 5 12 - 24,9 19 (4) 25 (5) 0,4 5	P I₁ / Chiffre de référence r T I / (Lettre de référence) (D) 2 - 4,9 13 (3) 19 (4) 0,3 5 ■ 2,5 - 5,9 13 (3) 19 (4) 0,3 5 ■ 4 - 7,9 19 (4) 25 (5) 0,3 5 ■ 5 - 9,9 19 (4) 25 (5) 0,3 5 ■ 6 - 12,9 19 (4) 25 (5) 0,4 5 ■ 8 - 15,9 19 (4) 25 (5) 0,4 5 ■ 10 - 19,9 19 (4) 25 (5) 0,4 5 ■ 12 - 24,9 19 (4) 25 (5) 0,4 5 ■	P I₁ / Chiffre de référence r T I / (Lettre de référence) (D) (E) 2 - 4,9 13 (3) 19 (4) 0,3 5 ■ ■ 2,5 - 5,9 13 (3) 19 (4) 0,3 5 ■ ■ 4 - 7,9 19 (4) 25 (5) 0,3 5 ■ ■ 5 - 9,9 19 (4) 25 (5) 0,3 5 ■ ■ 6 - 12,9 19 (4) 25 (5) 0,4 5 ■ ■ 8 - 15,9 19 (4) 25 (5) 0,4 5 ■ ■ 10 - 19,9 19 (4) 25 (5) 0,4 5 ■ ■ 12 - 24,9 19 (4) 25 (5) 0,4 5 ■ ■	P I₁ / Chiffre de référence r T I / (Lettre de référence) (D) (E) (F) 2 - 4,9 13 (3) 19 (4) 0,3 5 ■ ■ ■ 2,5 - 5,9 13 (3) 19 (4) 0,3 5 ■ ■ ■ 4 - 7,9 19 (4) 25 (5) 0,3 5 ■ ■ ■ 5 - 9,9 19 (4) 25 (5) 0,3 5 ■ ■ ■ 6 - 12,9 19 (4) 25 (5) 0,4 5 ■ ■ ■ 8 - 15,9 19 (4) 25 (5) 0,4 5 ■ ■ ■ 10 - 19,9 19 (4) 25 (5) 0,4 5 ■ ■ ■ 12 - 24,9 19 (4) 25 (5) 0,4 5 ■ ■ ■	P I₁ / Chiffre de référence r T I / (Lettre de référence) (D) (E) (F) (G) 2 - 4,9 13 (3) 19 (4) 0,3 5 • • • • • 2,5 - 5,9 13 (3) 19 (4) 0,3 5 • • • • • 4 - 7,9 19 (4) 25 (5) 0,3 5 • • • • 5 - 9,9 19 (4) 25 (5) 0,3 5 • • • • 6 - 12,9 19 (4) 25 (5) 0,4 5 • • • • 8 - 15,9 19 (4) 25 (5) 0,4 5 • • • • 10 - 19,9 19 (4) 25 (5) 0,4 5 • • • • 12 - 24,9 19 (4) 25 (5) 0,4 5 • • • •

Matière :

HSS Dureté :

Corps 64 ± 2 HRC Tête 52 ± 5 HRC

Exécution:

Tête de poinçon matricée à chaud. Surface d'appui, corps et diamètre du tranchant superfinis.

Fabrication spéciale sur demande.

Exemple de commande :

 $\underline{2711.7G4.0720}$

