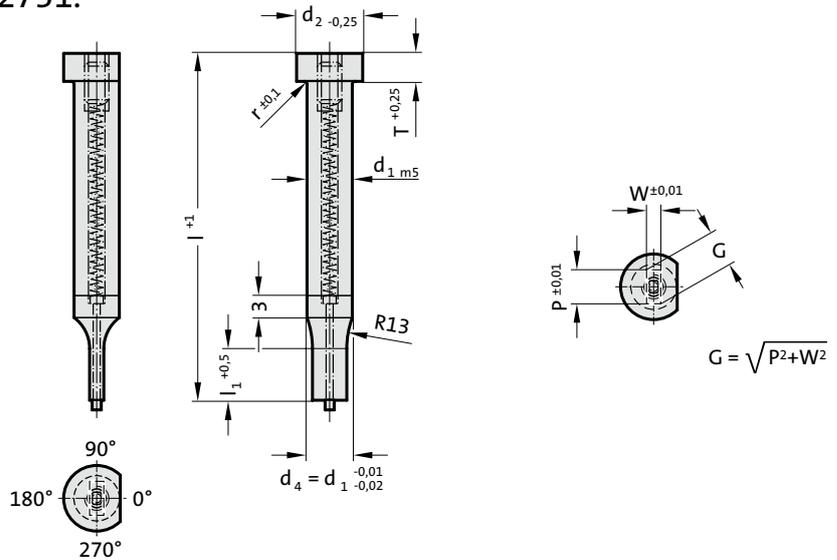


# POINÇON DE DÉCOUPE, ÉPAULÉ, RECTANGLE, AVEC ÉJECTEUR, ISO 8020



2731.



## 2731. Poinçon de découpe, épaulé, rectangle, avec éjecteur, ISO 8020

d <sub>1</sub> / Chiffre de référence	d <sub>2</sub>	W <sub>min</sub>	G <sub>max</sub>	l <sub>1</sub> / Chiffre de référence	r	T	l / (Lettre de référence)	71 (D)	80 (E)	90 (F)	100 (G)	120 (J)
5 / (3)	8	2	4,9	13 (3) 19 (4)	0,3	5		●	●	●	●	●
6 / (4)	9	2,5	5,9	13 (3) 19 (4)	0,3	5		●	●	●	●	●
8 / (5)	11	4	7,9	19 (4) 25 (5)	0,3	5		●	●	●	●	●
10 / (6)	13	4	9,9	19 (4) 25 (5)	0,3	5		●	●	●	●	●
13 / (7)	16	6	12,9	19 (4) 25 (5)	0,4	5		●	●	●	●	●
16 / (8)	19	8	15,9	19 (4) 25 (5)	0,4	5		●	●	●	●	●
20 / (9)	23	10	19,9	19 (4) 25 (5)	0,4	5		●	●	●	●	●
25 / (10)	28	12	24,9	19 (4) 25 (5)	0,4	5		●	●	●	●	●
32 / (11)	35	16	31,9	25 (5) 30 (6)	0,4	5		●	●	●	●	●

### Matière :

HSS  
Dureté :  
Corps 64 ± 2 HRC  
Tête 52 ± 5 HRC

### Exécution :

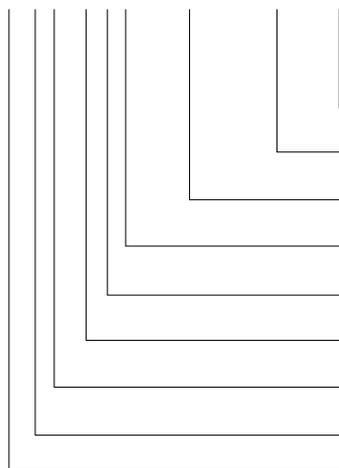
Tête de poinçon matricée à chaud. Surface d'appui, corps et embout profilé superfinis.  
En version standard, le méplat de blocage en rotation est exécuté parallèlement à la cote P= 0°.  
Fabrication spéciale sur demande.

### Remarque :

En cas de fente de coupe ≤ 0,04 mm, FIBRO procède à l'arrondissement des arêtes tranchantes si un poinçon de découpe et une matrice sont commandés ensemble. Cela permet de réduire le temps de montage et les risques de cassure d'arêtes durant le fonctionnement.

### Exemple de commande :

**2731.9F4.1550.1150.A**



### Angle:

0°

### Forme: Rectangle, Largeur W

W = 11,5 mm

### Forme: Rectangle, Longueur P

P = 15,5 mm

### Longueur épaulement: l<sub>1</sub>

19 mm

### Longueur: l

90 mm

### Diamètre: d<sub>1</sub>

20 mm

### Type:

ISO

### Exécution:

Rectangle

### Poinçon de découpe:

avec éjecteur

### Lettre de référence

= (A)

= 1150

= 1550

**Chiffre de référence**

= (4)

**Lettre de référence**

= (F)

**Chiffre de référence**

= (9)

**Chiffre de référence**

= (1)

**Chiffre de référence**

= (3)

= 27