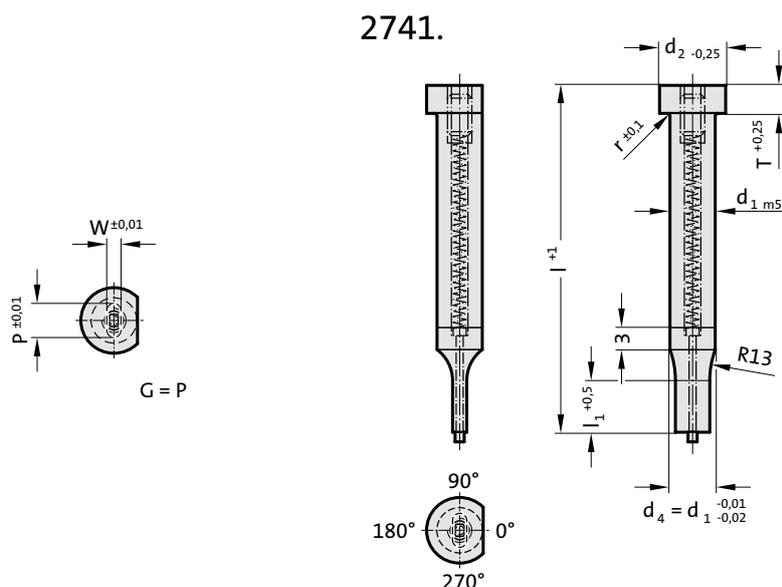


# POINÇON DE DÉCOUPE, ÉPAULÉ, TROU OBLONG, AVEC ÉJECTEUR, ISO 8020

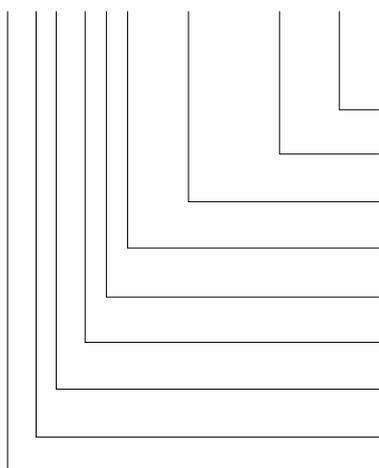


## 2741. Poinçon de découpe, épaulé, trou oblong, avec éjecteur, ISO 8020

d <sub>1</sub> / Chiffre de référence	d <sub>2</sub>	W <sub>min</sub>	G <sub>max</sub>	l <sub>1</sub> / Chiffre de référence	r	T	l / (Lettre de référence)	71 (D)	80 (E)	90 (F)	100 (G)	120 (J)
5 / (3)	8	2	4,9	13 (3) 19 (4)	0,3	5		●	●	●	●	●
6 / (4)	9	2,5	5,9	13 (3) 19 (4)	0,3	5		●	●	●	●	●
8 / (5)	11	4	7,9	19 (4) 25 (5)	0,3	5		●	●	●	●	●
10 / (6)	13	4	9,9	19 (4) 25 (5)	0,3	5		●	●	●	●	●
13 / (7)	16	6	12,9	19 (4) 25 (5)	0,4	5		●	●	●	●	●
16 / (8)	19	8	15,9	19 (4) 25 (5)	0,4	5		●	●	●	●	●
20 / (9)	23	10	19,9	19 (4) 25 (5)	0,4	5		●	●	●	●	●
25 / (10)	28	12	24,9	19 (4) 25 (5)	0,4	5		●	●	●	●	●
32 / (11)	35	16	31,9	25 (5) 30 (6)	0,4	5		●	●	●	●	●

### Exemple de commande :

**2741.9E5.1650.1220.B**



**Angle:**

90°

**Forme: Trou oblong, Largeur W**

W = 12,2 mm

**Forme: Trou oblong, Longueur P**

P = 16,5 mm

**Longueur épaulement: l<sub>1</sub>**

25 mm

**Longueur: l**

80 mm

**Diamètre: d<sub>1</sub>**

20 mm

**Type:**

ISO

**Exécution:**

Trou oblong

**Poinçon de découpe:**

avec éjecteur

**Lettre de référence**

= (B)

= 1220

= 1650

**Chiffre de référence**

= (5)

**Lettre de référence**

= (E)

**Chiffre de référence**

= (9)

**Chiffre de référence**

= (1)

**Chiffre de référence**

= (4)

= 27

### Matière :

HSS

Dureté :

Corps 64 ± 2 HRC

Tête 52 ± 5 HRC

### Exécution :

Tête de poinçon matriciée à chaud. Surface d'appui, corps et embout profilé superfinis.

En version standard, le méplat de blocage en rotation est exécuté parallèlement à la cote P= 0°.

Fabrication spéciale sur demande.