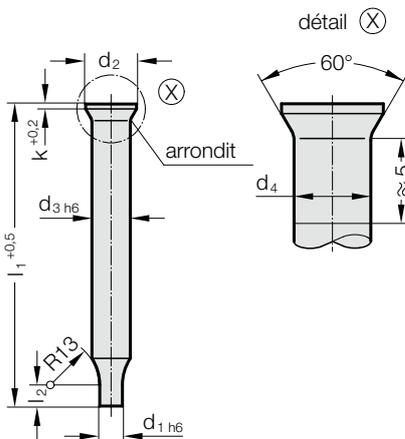


POINÇON DE DÉCOUPE SIMILAIRE DIN 9861 FORME CA



274.



Description :

La norme DIN 9861 forme CA et C se limitant à de petits diamètres soit: $d_1 = 2,95$ mm maxi pour un ϕ durchmesser. $d_3 = 3$ mm, nous proposons, des poinçons similaires à la forme CA et C DIN 9861 que nous réalisons à partir des poinçons disponibles sur stock formes DA et D DIN 9861 Réf 222. Auquel cas, il convient de choisir l'ébauche correspondante et l'indiquer dans la commande conformément à l'exemple ci-contre.

Ceci pour absorber de grandes forces de coupe ou de gros efforts de déformation, de même que pour améliorer la tenue par suite d'une plus forte rigidité des poinçons.

Matière :

HSS

N° de commande 274.3.

Dureté :

Corps 64 ± 2 HRC

Tête 52 ± 3 HRC

HST

N° de commande 274.4.

Dureté :

Surface ≥ 950 HV 0,3

Tête 52 ± 3 HRC

HZ - TIN (HSS)

N° de commande 274.0.

Dureté :

Surface 2300 HV 0,05

Tête 52 ± 3 HRC

Description de la matière et d'autres matières voir au début du chapitre E.

Exécution :

Corps superfini. Tête matricée à chaud et revenue. Le gonflement d_4 sous la tête du poinçon est en général sensiblement inférieur aux valeurs selon DIN 9861.

Longueurs disponibles sur stock : 71, 80, 100 mm.

Autres longueurs et diamètres sur demande!

274. Poinçon de découpe similaire DIN 9861 Forme CA

	Gradation									
d_1	d_1	d_2	d_3	d_4	l_2	k	l_1	71	80	100
1 - 3,9	0,05	5,5	4	4,03	5 - 20	0,5		●	●	●
1,5 - 4,9	0,05	6,5	5	5,03	5 - 20	0,5		●	●	●
1,6 - 5,9	0,05	8	6	6,03	5 - 20	0,5		●	●	●
2,5 - 7,9	0,05	10	8	8,03	5 - 20	1		●	●	●
4 - 9,9	0,05	12	10	10,03	5 - 20	1		●	●	●
5 - 12,9	0,05	15	13	13,03	5 - 20	1		●	●	●
8 - 15,9	0,05	18	16	16,03	5 - 20	1,5		●	●	●

Exemple de commande :

Poinçon de découpe similaire DIN 9861 Forme CA	= 274.
Matière MAT	HSS = 3.
Diamètre de corps d_3	8 mm = 0800.
Longueur l_1	71 mm = 071.
Diamètre de coupe d_1	2.5 mm = 0250.
Longueur épaulement l_2	5 mm = 05
N° de commande	= 274.3. 0800.071.0250.05