

## LUBRIFIANT DE POINÇONNAGE FIBROLIT®

---



### 280.36.006    Lubrifiant de poinçonnage FIBROLIT®

#### Description :

Liquide lubrifiant qui s'évapore sans laisser de résidu à température ambiante. Cela rend un nettoyage ou un dégraissage inutile. Cela rend les opérations de soudage et de brasage suivantes ou les traitements de surface courants possibles (l'essai de qualification est toutefois obligatoire). Excellent effet lubrifiant, et donc faible formation de bavures et durées de vie allongées pour les éléments actifs des outils de poinçonnage.

#### Remarque :

L'application peut se faire par immersion, pulvérisation ou laminage. L'épaisseur de couche doit être la plus mince possible. Le réglage de l'épaisseur de la couche de produit se fait par la règlette pour éviter qu'il ne coule dans l'outil. Cette méthode a fait ses preuves.

Le temps de séchage dépend de la température et du temps. Il est plus court en cas de séchage à l'air ou à la chaleur.

Bidon, 1 000 ml (280.36.006)

Bidon, 5 000 ml (280.36.006.5)

#### Application :

- Poinçonnage de tôles électriques
- Poinçonnage de tôles de générateurs et de transformateurs et de tôles pour composants électriques
- Poinçonnage de tôles profilées
- Outils pour le matriçage et le pliage
- Poinçonnage et formage de pièces pour refroidisseur automatique

Particulièrement avantageux lors du poinçonnage de tôles métalliques en acier (inox ou à haute teneur en carbone), en aluminium, galvanisées, laquées ou en alliage de cuivre.