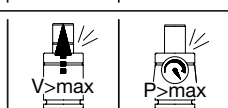


RESSORT À GAZ (POUSOIR À RESSORT) MOULD LINE, À SIX-PANS CREUX

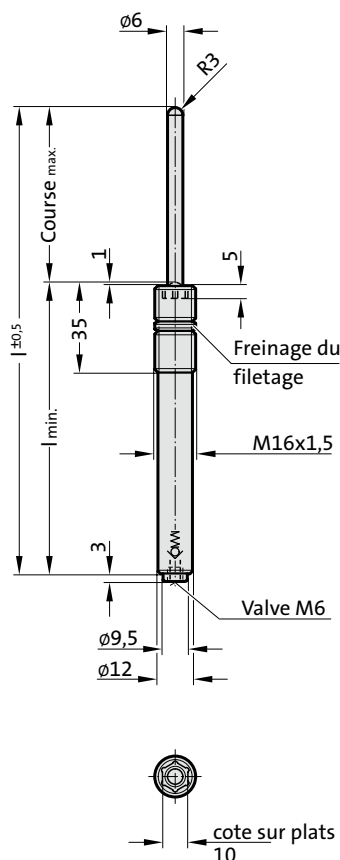


3479.030.

**Ressort à gaz (Poussoir à ressort)
MOULD LINE, à six-pans creux**

N° de commande	Course _{max.} (s)	l _{min.}	l
3479.030.00040.010	10	55	65
3479.030.00040.020	20	65	85
3479.030.00040.030	30	75	105
3479.030.00040.040	40	85	125
3479.030.00040.050	50	95	145
3479.030.00040.060	60	105	165
3479.030.00040.070	70	115	185
3479.030.00040.080	80	125	205

3479.030.



Description :

Les poussoirs à gaz sont utilisés dans les différents domaines de l'outillage, des montages d'usinage et de la construction mécanique, en tant qu'éjecteurs, broches d'amortissement et pièces de maintien en position.

Le montage se fait avec une clé spéciale FIBRO (2470.12.010.017).

Remarque :

Lorsque le ressort est usé, il est irréparable et doit être remplacé dans sa totalité.

Fluide de pression : Azote - N₂

Pression max. de remplissage en gaz en fonction de la Température de fonctionnement :

150 bars (20°C) à 0°C-80°C

125 bars (20°C) à 80°C-100°C

115 bars (20°C) à 100°C-120°C

Pression min. de remplissage en gaz : 25 bars

Température de fonctionnement :

0°C à +120°C

Augmentation de force en fonction de la température : ± 0,3%/°C

Nombre maximal recommandé de courses/minute :

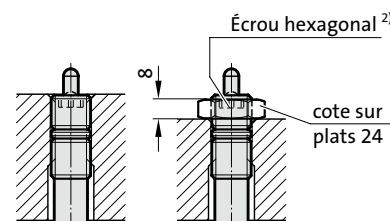
20 (à 0°C-80°C)

15 (à 80°C-100°C)

10 (à 100°C-120°C)

Vitesse maximale du piston : 1,0 m/s

2) Écrou hexagonal commander en plus :
2480.004.00040.1 (M16 x 1,5)



Force initiale du ressort en fonction de la pression de remplissage

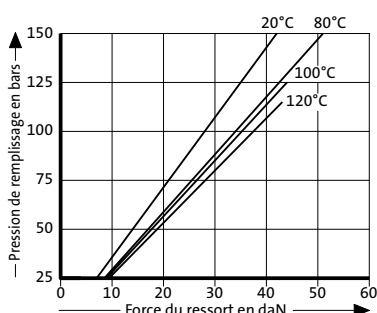
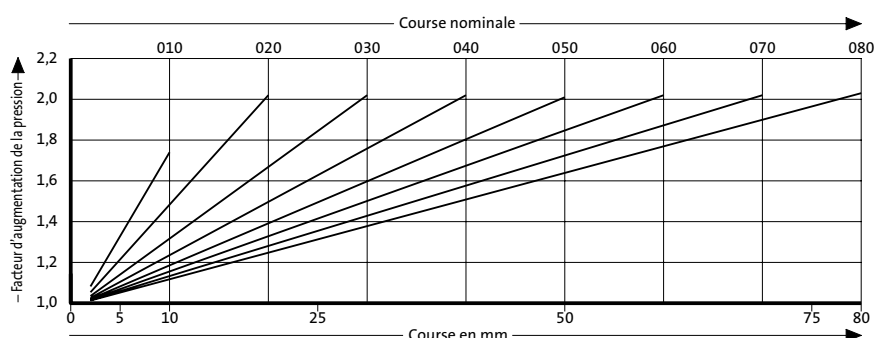


Diagramme d'augmentation de la pression en fonction de la course



Le facteur d'augmentation de la pression concerne les compressions du volume du gaz en fonction de la course, sans paramètres d'influence!