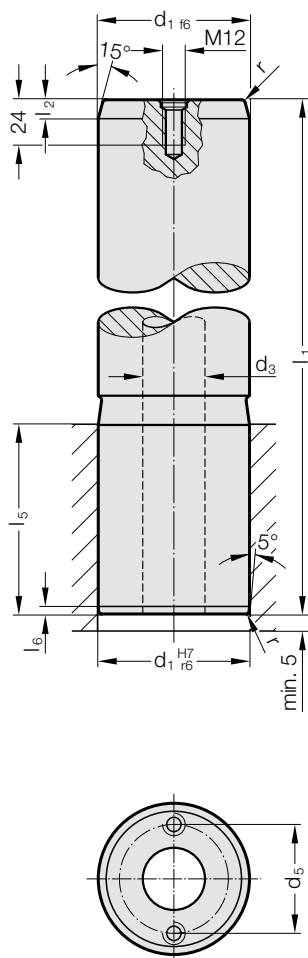


SŁUP PROWADZĄCY DO DUŻYCH NARZĘDZI, DIN 9833/ISO 9182-3

2022.19.



Material:

Stal hartowana powierzchniowo

Twardość powierzchni: 60 + 4 HRC, Głębokość hartowania: 1,5 + 1 mm

Wykonanie:

Szlifowanie

do $\phi d_1 = 80$ bez wydrążenia

przy $\phi d_1 = 80$ z gwintem transp. M12

od $\phi d_1 = 100$ wydrążeniem i z 2 gwintami transp. M12

Uwaga:

Słupy prowadzące nadają się wyłącznie do stosowania w połączeniu z elementami samosmarującymi się!

☞ Pasujące kombinacje prowadzeń zob. w tabeli na początku rozdziału D.

☞ Wytyczne montażu / tabele wymiarów znajdują się na końcu rozdziału D.

2022.19. Słup prowadzący do dużych narzędzi, DIN 9833/ISO 9182-3

d_1	25	32	40	50	63	80	100	125	160
d_3	-	-	-	-	-	-	50	65	95
d_5	-	-	-	-	-	-	72	90	132
r	2	2	2	2,5	2,5	3	3	4	4
l_2	8	8	8	10	10	10	10	12	12
l_5	40	45	56	70	80	100	125	140	180
l_6	4	4	4	4	4	4	4	5	5
l_1									
125	•	•							
140	•	•							
160	•	•	•	•					
180	•	•	•	•	•				
200	•	•	•	•	•				
224	•	•	•	•	•	•			
250		•	•	•	•	•	•		
280			•	•	•	•	•		
315				•	•	•	•	•	
355				•	•	•	•	•	
400					•	•	•	•	•
450						•	•	•	•
500						•	•	•	•
560									•

Przykład zamówienia:

Słup prowadzący do dużych narzędzi, DIN 9833/ISO 9182-3 = 2022.19.

Srednica tulei d_1 63 mm = 063.

Długość l_1 180 mm = 180

Numer katalogowy = 2022.19. 063. 180