

UNOŚNIK Z MOCOWANIEM KOŁNIERZOWYM



2478.10.

Unośnik z mocowaniem kołnierzowym

Nr katalogowy	Skok _{max.}	l _{min.}	l
2478.10.□□□□.025	25	121	146
2478.10.□□□□.050	50	146	196
2478.10.□□□□.080	80	176	256
2478.10.□□□□.100	100	196	296
2478.10.□□□□.125	125	221	346
2478.10.□□□□.150	150	246	396
2478.10.□□□□.163	163	259	422
2478.10.□□□□.175	175	271	446
2478.10.□□□□.200	200	296	496
2478.10.□□□□.210	210	306	516

*wraz z początkowa siła sprężyny

Oznaczenie siły sprężyny:

Początkowa siła sprężyny [daN] - Ciśnienie napełniania [bar]

.00050. - 28

.00100. - 56

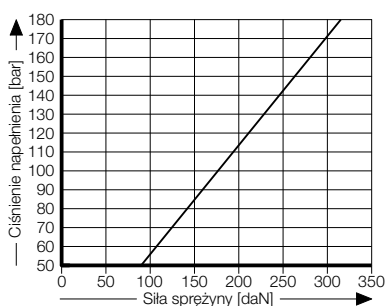
.00150. - 84

.00200. - 113

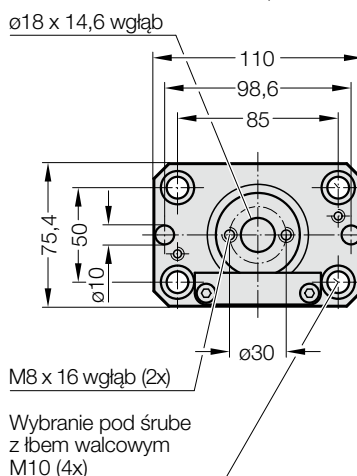
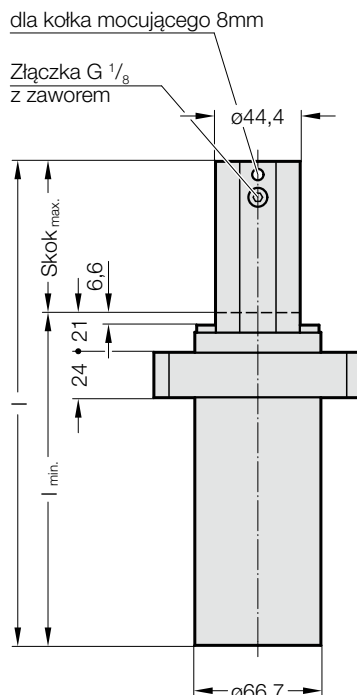
.00250. - 141

.00320. - 180

Początkowa siła sprężyny
w zależności od ciśnienia napełniania



2478.10.



Opis:

Pod względem konstrukcyjnym wszystkie mechanizmy podnoszenia elementów dla różnych sił sprężyny są zaprojektowane jednako, a różne siły sprężyny wynikają wyłącznie z odmiennych poziomów ciśnienia napełnienia. Uzupełnianie i redukcja gazu umożliwia zawór umiejscowiony w tłoczysku.

Uwaga:

Medium podciśnieniem: azot - N₂

Maks. ciśnienie napełniania: 180 bar

Min. ciśnienie napełniania: 25 bar

Temperatura robocza: 0°C do +80°C

Zależny od temp.wzrost siły: ± 0,3%/°C

Zalec. maks. liczba skoków/min:

ok. 80 do 100 (w temp. 20°C)

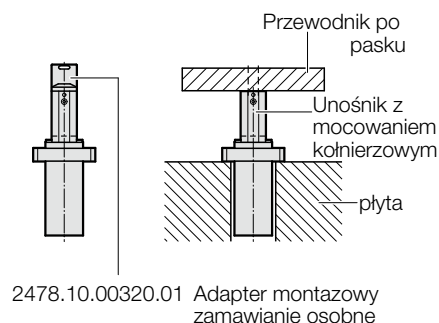
Maks. prędkość tłoka: 1,6 m/s

Numer katalogowy zestawu naprawczego:

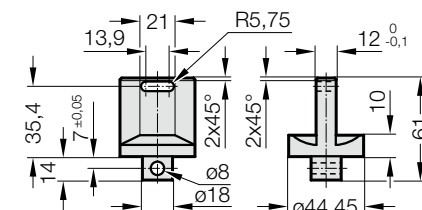
2478.10.00320

Obliczanie sił sprężyny – zob. wykresy.

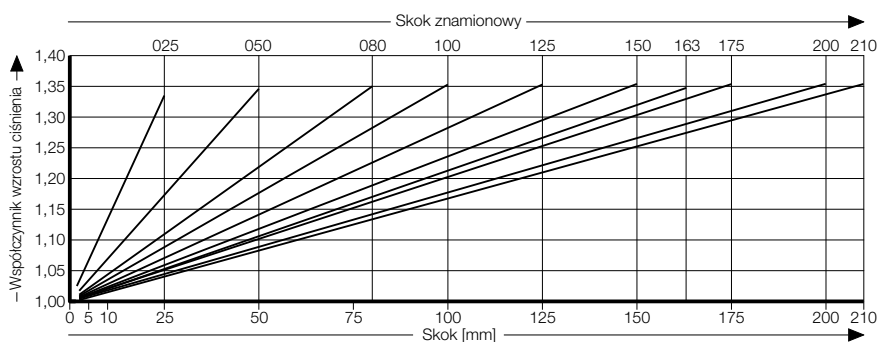
Na życzenie klienta dostarczany również nienapełnioną sprężynę, wówczas nr katalogowy 2478.10.00000....



2478.10.00320.01 Adapter montażowy
zamawianie osobne



Wykres ciśnienia w zależności od skoku



Współczynnik wzrostu ciśnienia odnosi się do naporu gazu rozprężającego się zależnie od wielkości skoku bez uwzględnienia wpływu czynników zewnętrznych!