

# UNOŚNIK Z MOCOWANIEM KOŁNIERZOWYM

## Opis:

Uzupełnienie gazu, redukcja i rozmieszczenie połączeń umożliwia zawór umiejscowiony w dnie cylindra.

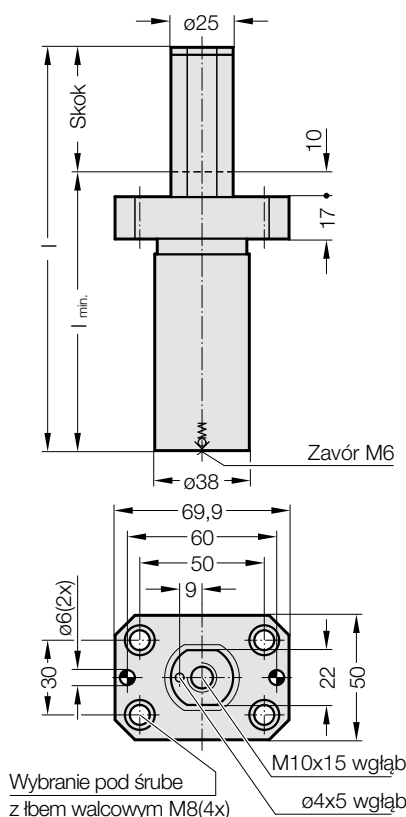
## Uwaga:

Mechanizmy podnoszenia elementów są wyposażone w sprężynę gazową typu Power Line 2487.12.00170., która nie nadaje się do regeneracji i w przypadku zużycia musi być wymieniona na nową

Siła początkowa sprężyny: 170 daN  
Medium podciśnieniem: azot – N<sub>2</sub>  
Maks. ciśnienie napełniania: 180 bar  
Min. ciśnienie napełniania: 25 bar  
Temperatura robocza: 0°C do +80°C  
Zależny od temp.wzrost siły:  $\pm 0,3\%/^{\circ}\text{C}$   
Zalec. maks. liczba skoków/min:  
ok. 40 do 100 (w temp. 20°C)  
Maks. prędkość tłoka: 1,6 m/s  
Maks. skok użyteczny: 100%

Obliczanie sił sprężyny – zob. wykresy.

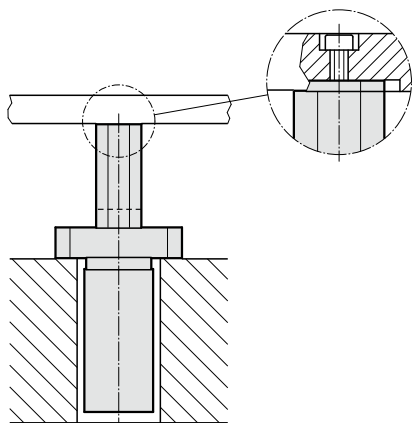
2478.30. . 1



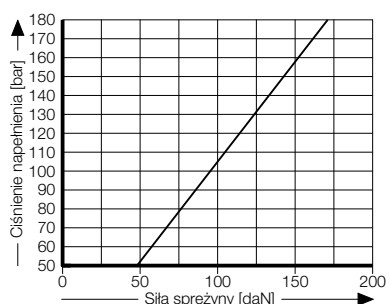
2478.30. . 1

Unośnik z mocowaniem kołnierzowym

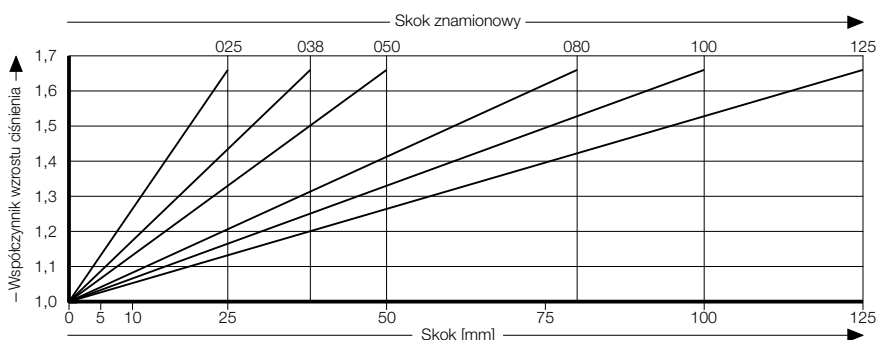
| Numer katalogowy    | Skok <sub>max.</sub> | l <sub>min.</sub> | l   |
|---------------------|----------------------|-------------------|-----|
| 2478.30.00170.025.1 | 25                   | 87                | 112 |
| 2478.30.00170.038.1 | 38                   | 100               | 138 |
| 2478.30.00170.050.1 | 50                   | 112               | 162 |
| 2478.30.00170.080.1 | 80                   | 145               | 225 |
| 2478.30.00170.100.1 | 100                  | 165               | 265 |
| 2478.30.00170.125.1 | 125                  | 190               | 315 |



Początkowa siła sprężyny  
w zależności od ciśnienia napełniania



Wykres ciśnienia w zależności od skoku



Współczynnik wzrostu ciśnienia odnosi się do naporu gazu rozprężającego się zależnie od wielkości skoku bez uwzględnienia wpływu czynników zewnętrznych!