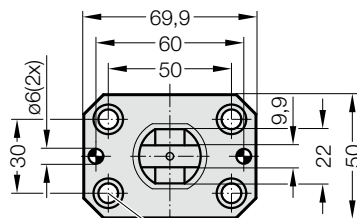
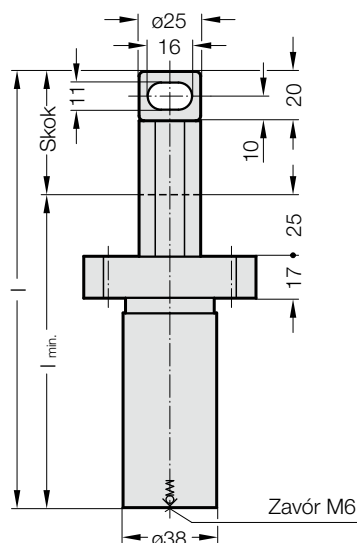


# UNOŚNIK Z MOCOWANIEM KOŁNIERZOWYM I UCHWYTEM



2478.30..2



Wybranie pod śruby z łbem walcowym M8(4x)

## Opis:

Uzupełnienie gazu, redukcja i rozmieszczanie połączeń umożliwia zawór umiejscowiony w dnie cylindra.

## Uwaga:

Mechanizmy podnoszenia elementów są wyposażone w sprężynę gazową typu Power Line 2487.12.00170., która nie nadaje się do regeneracji i w przypadku zużycia musi być wymieniona na nową

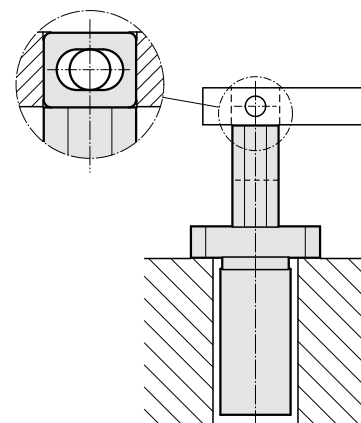
Siła początkowa sprężyny: 170 daN  
 Medium podciśnieniem: azot – N<sub>2</sub>  
 Maks. ciśnienie napełniania: 180 bar  
 Min. ciśnienie napełniania: 25 bar  
 Temperatura robocza: 0°C do +80°C  
 Zależny od temp.wzrost siły: ± 0,3%/°C  
 Zalec. maks. liczba skoków/min: ok. 40 do 100 (w temp. 20°C)  
 Maks. prędkość tłoka: 1,6 m/s  
 Maks. skok użyteczny: 100%

Obliczanie sił sprężyny – zob. wykresy.

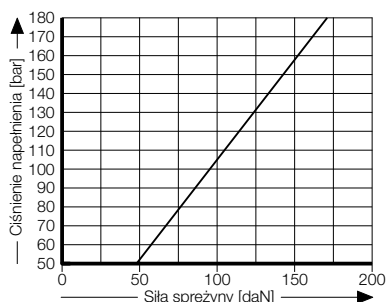
2478.30..2

## Unośnik z mocowaniem kołnierzym i uchwytem

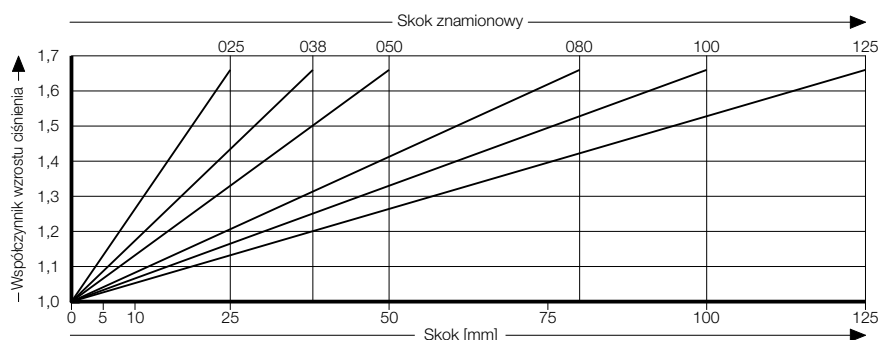
Numer katalogowy	Skok <sub>max.</sub>	l <sub>min.</sub>	l
2478.30.00170.025.2	25	102	127
2478.30.00170.038.2	38	115	153
2478.30.00170.050.2	50	127	177
2478.30.00170.080.2	80	160	240
2478.30.00170.100.2	100	180	280
2478.30.00170.125.2	125	205	330



Początkowa siła sprężyny w zależności od ciśnienia napełniania



Wykres ciśnienia w zależności od skoku



Współczynnik wzrostu ciśnienia odnosi się do naporu gazu rozprężającego się zależnie od wielkości skoku bez uwzględnienia wpływu czynników zewnętrznych!