

SPRĘŻYNA GAZOWA LCF, AMORTYZOWANA

Uwaga:

Siła początkowa sprężyny F_{icf} podciśnieniem 150 bar wynosi 700 daN

Maks. siła sprężyny po wykonaniu amortyzowanego skoku o długości 4,6 m.

Numer katalogowy zestawu naprawczego:

2484.12.01500

Sprężyna gazowa bez zaworu

Przykład katalogowy: 2484.12.01500. .P

Medium podciśnieniem: azot – N_2

Maks. ciśnienie napełniania: 150 bar

Min. ciśnienie napełniania: 105 bar

Temperatura robocza: 0°C do +80°C

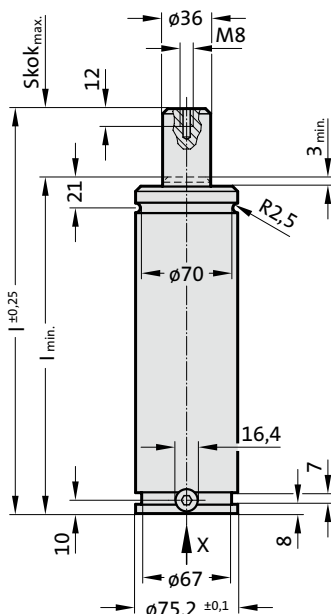
Zależny od temp.wzrost siły: $\pm 0,3\%/^{\circ}C$

Zalec. maks. liczba skoków/min:

ok. 15 do 40 (w temp. 20°C)

Maks. prędkość tłoka: 1,6 m/s

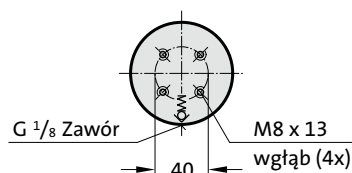
2484.12.01500.



2484.12.01500.

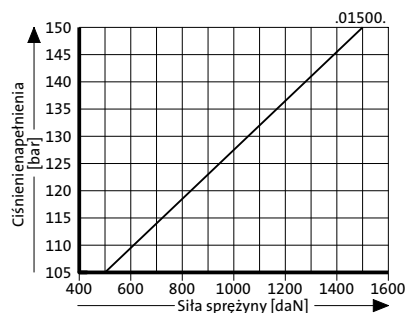
**Sprężyna gazowa LCF,
amortyzowana**

Widok X - sprężyna gazowa

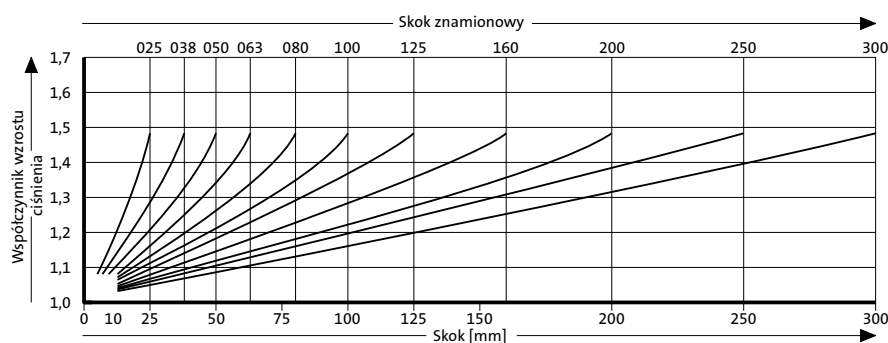


Numer katalogowy	Skok _{max.} (s)	$l_{min.}$	l
2484.12.01500.025	25	135	160
2484.12.01500.038	38,1	148,1	186,2
2484.12.01500.050	50	160	210
2484.12.01500.063	63,5	173,5	237
2484.12.01500.080	80	190	270
2484.12.01500.100	100	210	310
2484.12.01500.125	125	235	360
2484.12.01500.160	160	270	430
2484.12.01500.200	200	310	510
2484.12.01500.250	250	360	610
2484.12.01500.300	300	410	710

Początkowa siła sprężyny
w zależności od ciśnienia napełniania



Wykres ciśnienia w zależności od skoku



Współczynnik wzrostu ciśnienia odnosi się do naporu gazu rozprężającego się niezależnie od wielkości skoku bez uwzględnienia wpływu czynników zewnętrznych!