

# SPRĘŻYNA GAZOWA POWERLINE

## Uwaga:

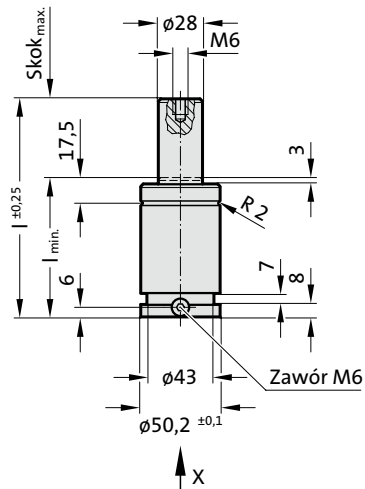
Siła początkowa sprężyny pod ciśnieniem 150 bar wynosi 920 daN

Numer katalogowy zestawu naprawczego:  
2487.12.01000

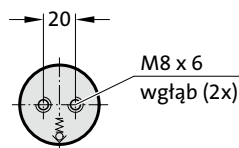
Sprężyna gazowa bez zaworu  
Przykład katalogowy: 2487.12.01000..1.P

Medium podciśnieniem: azot – N<sub>2</sub>  
Maks. ciśnienie napełniania: 150 bar  
Min. ciśnienie napełniania: 25 bar  
Temperatura robocza: 0°C do +80°C  
Zależny od temp.wzrost siły: ± 0,3%/°C  
Zalec. maks. liczba skoków/min:  
ok. 20 do 100 (w temp. 20°C)  
Maks. prędkość tłoka: 1,6 m/s

2487.12.01000..1



Widok X

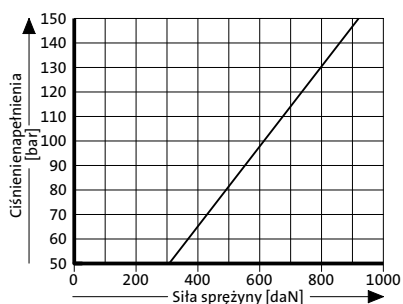


2487.12.01000..1

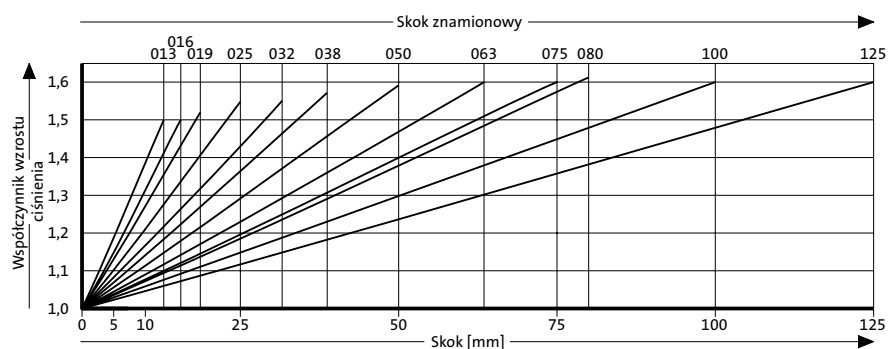
Sprężyna gazowa POWERLINE

Numer katalogowy	Skok <sub>max.</sub> (s)	l <sub>min.</sub>	l
2487.12.01000.013.1	13	51	64
2487.12.01000.016.1	16	54	70
2487.12.01000.019.1	19	57	76
2487.12.01000.025.1	25	63	88
2487.12.01000.032.1	32	70	102
2487.12.01000.038.1	38	76	114
2487.12.01000.050.1	50	88	138
2487.12.01000.063.1	63	101	164
2487.12.01000.075.1	75	113	188
2487.12.01000.080.1	80	118	198
2487.12.01000.100.1	100	138	238
2487.12.01000.125.1	125	163	288

Początkowa siła sprężyny w zależności od ciśnienia napełniania



Wykres ciśnienia w zależności od skoku



Współczynnik wzrostu ciśnienia odnosi się do naporu gazu rozprężającego się niezależnie od wielkości skoku bez uwzględnienia wpływu czynników zewnętrznych!